Safety by WITTENSTEIN: sichere Antriebstechnik, gesicherte Produktivität

Unter dem Leitgedanken „MOTION WITH A PLUS: SAFETY & SECURITY” zeigt WITTENSTEIN auf der Messe SPS 2025 vom 25. bis 27. November 2025 in Nürnberg am Messestand (Halle 4, Stand 4-221), wie mechatronische Antriebslösungen des Unternehmens höchste Sicherheitsansprüche erfüllen – sei es in Anwendungen bei autonomen Robotern, Cybersicherheit im Automobilbereich oder in der Medizintechnik.

Sicherheit: Dieser Begriff umfasst im industriellen Umfeld zum einen den Aspekt der Maschinensicherheit (Safety) – also die Gefahrlosigkeit von Maschinen in ihrer Anwendung – und zum anderen die Daten- und Cybersicherheit (Security) zum Schutz von Systemen und Prozessen vor Hackerangriffen, Manipulationen oder Sabotage. Hinzu kommt die Forderung nach gesicherter Verfügbar-keit und Produktivität – also nach Robustheit, Funktionssicherheit, Fehlerfreiheit und Zuverlässigkeit.

Unter dem Leitgedanken „MOTION WITH A PLUS: SAFETY & SECURITY“ zeigt WITTENSTEIN am SPS-Messestand, wie mechatronische Antriebslösungen höchste Sicherheitsansprüche erfüllen.

Safety, Security, gesicherte Verfügbarkeit und Produktivität

Diese Anforderungen erfüllen die sicheren Lösungen von WITTENSTEIN mehr als zuverlässig. Hier einige Beispiele aus dem Produkt- und Systemlösungsportfolio der Unternehmensgruppe:

* Das Antriebssystem cyber® iTAS® system 2 für AGVs (Automated Guided Vehicles) und AMRs (Autonomous Mobile Robots) von WITTENSTEIN cyber motor verfügt über eine funktionale wie schlanke Sicherheitsarchitektur, die je nach Anwendung mindestens die Anforderungen an SIL 2 gemäß IEC 61508 und an PL d gemäß EN ISO 13849-1 erfüllt – und so durch normierte und zertifizierte Sicherheit Schutz vor Unfallgefahren durch Maschinen bietet. Das vereinfacht kollaboratives Arbeiten, sorgt für einen störungsfreien Produktionsablauf und steigert die Produktivität
* WITTENSTEIN high integrity systems hat kürzlich das Enhanced Security Modul (ESM) für die Cybersicherheit im Automobilbereich auf den Markt gebracht – entwickelt für die Verwendung mit dem Echtzeitbetriebssystem SAFERTOS® für Embedded-Prozessoren.
* Sichere IT in Produktions- und Fertigungsumgebungen ohne Stillstand – dafür sorgen die baramundi Management Suite und baramundi perform2work der zur WITTENSTEIN gruppe gehörenden baramundi software. Die Lösungen ermöglichen automatisiertes Endpoint Management in Kombination mit Echtzeit-Performance-Monitoring, das vor Problemen warnt, bevor Arbeitsabläufe ins Stocken geraten.
* Die Haptiksensoren der Produktfamilie HEX des WITTENSTEIN-Joint-Ventures Resense verleihen Medizinrobotern durch ihre präzise Messgenauigkeit in sechs Achsen einen menschenähnlichen Tastsinn, was besondere Bedien- und Behandlungssicherheit gewährleistet.

Winner des AutomationsBest Award 2025

* Ebenfalls perfekt geeignet für die chirurgische und hochpräzise Robotertechnik ist der miniaturisierte Galaxie® Aktuator von WITTENSTEIN galaxie. Große Torsionssteifigkeit, ein extrem hohes Not-Aus-Moment sowie eine besondere Geberarchitektur gewährleisten eine Sicherheitsreserve, wie sie insbesondere in der Medizinrobotik für Servoachsen gefordert wird.

Folgerichtig wurde der ultrakompakte Aktuator erfolgreich für den AutomationsBest Award 2025, Rubrik Best Product, nominiert und zählt zu den Gewinnern.

Bilder (Quelle: WITTENSTEIN SE):

Ein Bild, das Text, Screenshot, Schrift, Design enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

**01-wittenstein-safety-security:**Unter dem Leitgedanken „MOTION WITH A PLUS: SAFETY & SECURITY” zeigt WITTENSTEIN am SPS-Messestand, wie mechatronische Antriebslösungen des Unternehmens höchste Sicherheitsansprüche erfüllen.





**02-wittenstein-cyber-itas-system2-vehicle:**Das Antriebssystem cyber® ITAS® system 2 verfügt über eine funktionale wie schlanke Sicherheitsarchitektur.

Text- und Bildmaterial in printfähiger Qualität finden Sie unter

<https://www.wittenstein.de/de-de/unternehmen/presse/>

**WITTENSTEIN – eins sein mit der Zukunft**

Mit weltweit rund 2.900 Mitarbeitern und einem Umsatz von 526 Mio. € im Geschäftsjahr 2024/25 steht die WITTENSTEIN SE national und international für Innovation, Präzision und Exzellenz in der Welt der cybertronischen Bewegung. Die Unternehmensgruppe besitzt eine überragende Kompetenz zur Beherrschung und Weiterentwicklung aller relevanter Technologien der mechatronischen Antriebstechnik und umfasst sechs innovative Geschäftseinheiten. Entwickelt, produziert und vertrieben werden unter anderem hochpräzise Servoantriebe und Linearsysteme, Servosysteme und -motoren sowie cybertronische Antriebssysteme, u. a. für den Maschinen- und Anlagenbau, die Luft- und Raumfahrt oder die Öl- und Gas-Exploration. Nanotechnologie und Softwarekomponenten ergänzen das Portfolio. Die WITTENSTEIN gruppe (www.wittenstein.de) ist an 25 Standorten und in mehr als 45 Ländern in allen wichtigen Technologie- und Absatzmärkten vertreten.