



## cyber<sup>®</sup> dynamic line weitergedacht

### Neue Baugröße 60 und technisches Upgrade der Servomotoren

**WITTENSTEIN cyber motor bietet die Servomotoren der Baureihe cyber<sup>®</sup> dynamic line in neuer Baugröße 60 an. Parallel zu dieser Erweiterung des bisherigen Portfolios des industriegerechten Kleinservoantriebssystems erhielt die gesamte Motorenfamilie in vielerlei Hinsicht ein technisches Upgrade.**

So verfügt die Standard-Variante in allen Baugrößen jetzt neben dem axialen auch wahlweise über einen radialen Kabelabgang von 90° für eine platzsparende und flexible Installation. Neu sind zudem – auch für die Varianten Inox und Hygiene einschließlich der Baugröße 60 – zusätzliche Geber- und Bremsoptionen sowie eine erweiterte Kabelauswahl für Anwendungen mit Schleppketten oder Torsionsbelastung.

Eingesetzt werden die Servomotoren der cyber<sup>®</sup> dynamic line u. a. in Abfüll- und Verpackungsmaschinen, in Dosier- und Greifsystemen, im Material Handling, in Werkzeugmaschinen oder in der Robotik. Die Erweiterung der Motorenfamilie um die fünfte Baugröße 60 – in Ergänzung der etablierten Baugrößen 17, 22, 32 und 40 – sowie das technische Upgrade des Baukastens hinsichtlich Kompaktheit, Robustheit, Funktionalität, Flexibilität und Zertifizierung eröffnet Konstrukteurinnen und Konstrukteuren noch mehr Freiheitsgrade sowie neue Lösungsräume bei der Umsetzung anspruchsvoller und anwendungsspezifischer Maschinenkonzepte.

### Baugröße 60: für Achsen mit besonderen Anforderungen an Dynamik und Präzision

Die cyber<sup>®</sup> dynamic line von WITTENSTEIN cyber motor ist ein industrietauglicher Kleinantrieb für hochdynamische Achsen und äußerst präzise Bewegungen in Maschinen. In ihrer platzsparenden Kompaktheit überzeugen die bürstenlosen Servomotoren im hochwertigen Edelstahlgehäuse besonders in Motion-Control-Anwendungen mit begrenztem Bauraum durch ihre hohe Leistungsdichte. Die neue Baugröße 60 wurde für Achsen konzipiert, die noch mehr Performance hinsichtlich Dynamik und Drehmoment erfordern. Sie bietet Konstrukteurinnen und Konstrukteuren eine erweiterte Auswahlvielfalt und ermöglicht es ihnen, mit der cyber<sup>®</sup> dynamic line servomotorische Antriebslösungen für anspruchsvolle Maschinenkonzepte aus einer Hand zu beziehen und umzusetzen. Im System mit dem Servoregler cyber<sup>®</sup> simco<sup>®</sup> drive 2 von

25. November 2025

Die WITTENSTEIN SE entwickelt Produkte, Systeme und Lösungen für hochdynamische Bewegung, präziseste Positionierung und intelligente Vernetzung in der mechatronischen und cybertronischen Antriebstechnik.



Die Servomotoren der cyber<sup>®</sup> dynamic line in neuer Baugröße 60

#### WITTENSTEIN SE

Walter-Wittenstein-Straße 1  
97999 Igersheim · Germany

**Kontakt: Sabine Maier**  
Referentin Fachpresse | stellv.  
Pressesprecherin  
Tel. +49 7931 493-10399  
E-Mail: [sabine.maier@wittenstein.de](mailto:sabine.maier@wittenstein.de)  
[www.wittenstein.de](http://www.wittenstein.de)

WITTENSTEIN cyber motor bilden alle Baugrößen ein „perfect match“ für die Ausrüstung von Antriebsachsen – die Motoren können aber auch mit Servoreglern anderer Hersteller integriert werden.

### **Technisches Upgrade: mehr Auswahlvielfalt für einen erweiterten Lösungsraum**

Mit dem technischen Upgrade der cyber® dynamic line wurde das bisherige, bewährte Produktdesign weiter optimiert. So lassen sich durch die neue Möglichkeit des radialen 90°-Kabelabgangs besonders Applikationen, die im axialen Einbauraum begrenzt sind, besser lösen. Für verschiedene Baugrößen sind jetzt – neben zusätzlichen Bremsoptionen – optional Multiturn-Encoder integrierbar, die durch ihre Programmierbarkeit die Anpassung der Servomotoren an unterschiedlichste Antriebsszenarien ermöglichen. Zugleich erlauben sie durch ihr höheres Auflösungsvermögen ein noch präziseres Positionieren. Beide Merkmale erhöhen signifikant die Funktionalität der Servomotoren.

Neu ist auch die erweiterte Kabelauswahl, die in verschiedenen Baugrößen eine Auslegung der Motoren für Schleppketten-Anwendungen oder Applikationen mit erhöhter Torsionsbelastung ermöglichen. Auch wurde die Industrietauglichkeit und Robustheit der Inox- und Hygiene-Varianten der cyber® dynamic line weiter verbessert: zum einen durch eine optimierte Schirmung gegen elektromagnetische Störungen, zum anderen durch höhere IP-Schutzarten, wie sie bei Servomotoren dieser Art ein Alleinstellungsmerkmal im Markt sind. Mit verschiedenen konstruktiven Maßnahmen hat WITTENSTEIN cyber motor zudem die Wartung und Reparatur vereinfacht. Zusätzliche neue Zertifizierung verschiedener Baugrößen in allen Varianten nach UL und CSA erleichtert den Zugang zu zertifizierungspflichtigen Ländern und Regionen.

### **Funktionalität und Leistungsdichte im zukunftsicheren Design**

Die Servomotoren der Reihe cyber® dynamic line erweitern durch die neue Baugröße 60 sowie das umfangreiche technische Upgrade den Lösungsraum für anspruchsvolle Maschinenkonzepte – und bieten sowohl Funktionalität als auch Leistungsdichte im zukunftsicheren Design.

- Weitere Produktinformationen unter: <https://cyber-motor.wittenstein.de/de-de/produkte/servomotoren/rotative-synchronmotoren/cyber-dynamic-motor-buerstenloser-servomotor/>

#### **WITTENSTEIN SE**

Walter-Wittenstein-Straße 1  
97999 Igersheim · Germany

**Kontakt: Sabine Maier**  
Referentin Fachpresse | stellv.  
Pressesprecherin  
Tel. +49 7931 493-10399  
E-Mail: [sabine.maier@wittenstein.de](mailto:sabine.maier@wittenstein.de)  
[www.wittenstein.de](http://www.wittenstein.de)

**Bilder** (Quelle: WITTENSTEIN SE):



**01-wittenstein-cyber-dynamic-line-baugröße-60:**

Die cyber® dynamic line Servomotoren sind in neuer Baugröße 60 zu erhalten. Für alle Motorbaugrößen ermöglicht ein radialer Kabelabgang von 90° mehr Lösungsraum für eine platzsparende und flexible Installation.



**02-wittenstein-cyber-dynamic-line-baugröße-60:**

Das technische Upgrade der Servomotorenfamilie cyber® dynamic line umfasst u. a. neue Geber- und Bremsoptionen sowie eine erweiterte Kabelauswahl für Anwendungen mit Schleppketten oder Torsionsbelastung.

Text- und Bildmaterial in printfähiger Qualität finden Sie unter <https://www.wittenstein.de/de-de/unternehmen/presse/>

**WITTENSTEIN – eins sein mit der Zukunft**

Mit weltweit rund 2.900 Mitarbeitern und einem Umsatz von 526 Mio. € im Geschäftsjahr 2024/25 steht die WITTENSTEIN SE national und international für Innovation, Präzision und Exzellenz in der Welt der cybertronischen Bewegung. Die Unternehmensgruppe besitzt eine überragende Kompetenz zur Beherrschung und Weiterentwicklung aller relevanter Technologien der mechatronischen Antriebstechnik und umfasst sechs innovative Geschäftseinheiten. Entwickelt, produziert und vertrieben werden unter anderem hochpräzise Servoantriebe und Linearsysteme, Servosysteme und -motoren sowie cybertronische Antriebssysteme, u. a. für den Maschinen- und Anlagenbau, die Luft- und Raumfahrt oder die Öl- und Gas-Exploration. Nanotechnologie und Softwarekomponenten ergänzen das Portfolio. Die WITTENSTEIN gruppe ([www.wittenstein.de](http://www.wittenstein.de)) ist an 25 Standorten und in mehr als 45 Ländern in allen wichtigen Technologie- und Absatzmärkten vertreten.

**WITTENSTEIN SE**

Walter-Wittenstein-Straße 1  
97999 Igersheim · Germany

**Kontakt: Sabine Maier**  
Referentin Fachpresse | stellv.  
Pressesprecherin  
Tel. +49 7931 493-10399  
E-Mail: [sabine.maier@wittenstein.de](mailto:sabine.maier@wittenstein.de)  
[www.wittenstein.de](http://www.wittenstein.de)