



WITTENSTEIN auf der SPS IPC Drives 2017 Kundenanwendungen im Blickpunkt

Unter dem Motto **FOCUSED ON YOUR NEEDS** steht der diesjährige Messeauftritt der WITTENSTEIN SE auf der Messe SPS IPC Drives in Nürnberg vom 28.-30. November 2017. WITTENSTEIN cyber motor GmbH stellt mechatronische Antriebssysteme in den Mittelpunkt, die in unterschiedliche Anwendungen integriert sind und dort mit höchster Leistungsdichte, Präzision und Effizienz überzeugen. Die WITTENSTEIN alpha GmbH präsentiert Planetengetriebe der alpha Advanced Line mit erhöhter Leistungsdichte, Qualität und Zuverlässigkeit. Die Linearsysteme sowie die premo® Aktuatoren runden das Angebot ab.

Die Exponate aus der Praxis unterstreichen die Kundenorientierung der gesamten WITTENSTEIN Gruppe bei der Entwicklung, Fertigung und Integration mechatronischer Antriebssysteme. Zu sehen sind unter anderem massenträgheitsoptimierte Motoren in Maschinen von Schmale, ein FTS-Fahrzeug von Bluebotics mit einem iTAS-Antriebssystem mit integriertem Webserver, das Schnittmodell eines Schwerlastschraubers von Alkitronic mit integrierter, von WITTENSTEIN entwickelter Elektronik sowie die gehäuselosen Einbaumotoren der Serie cyber kit motors in einem Gewindeformer von Ehrh sowie in einem Velodyne-Laserscanner.

Auch produktseitig wartet WITTENSTEIN mit Neuigkeiten auf:

cyber dynamic line in neuer Leistungsvariante

Servomotor, Spindeltrieb, Linearführung und Gebersystem als geschlossene, einbaufertige und besonders platzsparende Einheit – die Kleinservomotoren mit integrierter Spindel von WITTENSTEIN cyber motor haben sich als Antriebssysteme für hochdynamische Positionierachsen im Markt durchgesetzt. Für Anwendungen mit kurzen Hubbewegungen und Verfahrgeschwindigkeiten bis 900 mm/s präsentiert das Unternehmen auf der SPS IPC Drives erstmals die Variante „Kurzhub-Dynamik“ mit speziell adaptiertem Kugelgewindetrieb. Auch diese Ausführung der industrietauglichen Kleinservomotoren kann mit einem simco® drive-Servoregler zu einer leistungsfähigen Kleinservoachse konfiguriert werden.

12. Oktober 2017

Die WITTENSTEIN SE entwickelt kundenspezifische Produkte, Systeme und Lösungen für hochdynamische Bewegung, präziseste Positionierung und intelligente Vernetzung in der mechatronischen Antriebstechnik.



Die gehäuselosen Motoren der Baureihe cyber® kit motors bieten ein hochintegrierbares Lösungskonzept für servotechnische Anwendungen.

WITTENSTEIN SE

Walter-Wittenstein-Straße 1
97999 Igersheim · Germany

Kontakt: Sabine Maier
Pressesprecherin
Tel. +49 7931 493-10399
Fax +49 7931 493-10301
E-Mail: sabine.maier@wittenstein.de
www.wittenstein.de

Servoregler simco® drive mit SERCOS-Schnittstelle

Konnektivität bedeutet Kundenorientierung – aus diesem Grund hat WITTENSTEIN cyber motor die echtzeitfähigen Antriebsverstärker der Baureihe simco® drive – zusätzlich zu CanOpen, EtherCat, Profinet RT/IRT oder EtherNet/IP – jetzt auch um eine SERCOS-Schnittstelle erweitert. Dieser Automatisierungsbuss wird in unterschiedlichsten Branchen und Applikationen mit großem Erfolg eingesetzt – insbesondere in anspruchsvollen Anwendungen mit hohen Anforderungen an Dynamik und Präzision. Damit eröffnen sich den Servoachsen aus Kleinservomotoren und simco drive-Servoregler zahlreiche neue Einsatzbereiche, in denen die Anforderungen an die Prozess- und Datenübertragungsgeschwindigkeit eine Ethernet-basierte Echtzeitkommunikation erfordern.

Motor pur: cyber® kit motors

Fokussierung auf Rotor und Stator, Verzicht auf Gehäuse, Lager und Geber, Offenheit für besondere Optionen – mit diesem Konzept eröffnen die cyber® kit motors individuelle Antriebslösungen für servotechnische Anwendungen. Die gehäuselosen Einbaumotoren können auf spezifische Anforderungen wie beispielsweise einen vorgegebenen Einbauraum oder minimierte Massenträgheit ausgelegt werden. Durch Variation von Statoraußendurchmessern, Blechpaketlängen und Rotorvarianten können die cyber® kit motors zudem entweder besonders leistungs- oder besonders drehmomentoptimiert dimensioniert werden. Typische Einsatzfelder liegen unter anderem in der Mess- und Prüftechnik, in der elektrischen Automatisierung, in der Halbleiter- und Elektronikfertigung, in Montage- und Fertigungsmaschinen, im Bereich Robotik und Handling sowie in der Verpackungstechnik.

Optimierte spielarme Planetengetriebe SP+ und TP+

Höhere Abtriebsmomente und Maximaldrehzahlen bei einer vergrößerten Übersetzungsvielfalt – dies sind die wesentlichen Verbesserungen der neuen spielarmen Planetengetriebe SP+ und TP+ von WITTENSTEIN alpha. Ihre verbesserte Leistungsdichte optimiert die Motorauslastung und erlaubt noch dynamischere Prozesse. Hieraus resultieren schnellere Taktzeiten und mehr Produktionsleistung der Maschine. Bei der Auslegung der Getriebe kann zudem erstmals die geplante Lebensdauer mitberücksichtigt werden. Diese Möglichkeit der kundenspezifischen Anpassung hebt

WITTENSTEIN SE

Walter-Wittenstein-Straße 1
97999 Igersheim · Germany

Kontakt: Sabine Maier
Pressesprecherin
Tel. +49 7931 493-10399
Fax +49 7931 493-10301
E-Mail: sabine.maier@wittenstein.de
www.wittenstein.de

WITTENSTEIN alpha vom Marktstandard ab und schafft ein Alleinstellungsmerkmal für die Planetengetriebe SP+ und TP+. Mittleren bis hohen Ansprüchen genügen die Advanced Linear Systeme mit den SP+ und TP+ Planetengetrieben. Sie überzeugen durch ein attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis und können mit den Getriebevarianten – HIGH TORQUE – und– HIGH SPEED kombiniert werden.

Neue Linear Systeme

Abgestimmt auf unterschiedliche Kundenanforderungen bzgl. Laufruhe Positioniergenauigkeit und Vorschubkraft wurden die Linear Systeme mit Ritzel und Zahnstange komplett überarbeitet. WITTENSTEIN alpha bietet mit den neuen Linearsystemen Lösungen für alle Achsen. Für eine schnelle Auswahl stehen Vorzuglinearsysteme über alle Klassen in unterschiedlichen Leistungsbereichen zur Verfügung, diese sind immer die ideale Kombination von Getriebe, Ritzel, Zahnstange und Schmiersystem. Die Vorzuglinearsysteme können mit INIRA®, der einfachen, schnellen und effizienten Montageoption für Zahnstangen konfiguriert werden. Mit der Auslegungssoftware cymex® 5 können die Linearsysteme noch einfacher konfiguriert werden.

premo® – Die Aktuatoren-Plattform

Die Aktuatoren-Plattform premo® von WITTENSTEIN alpha kombiniert absolute Präzision mit perfekter Bewegung. Zentrale Idee dieser ersten voll skalierbaren Plattform ist eine kompromisslose Flexibilität aus Sicht des Anwenders. Das Ergebnis ist ein enorm vielseitiger und leistungsindividueller Baukasten für die unterschiedlichsten Applikationen.

Einladung:

Alle genannten Produkt- und Systeminnovationen werden in der Pressemappe von WITTENSTEIN zur SPS IPC Drives ausführlich beschrieben. Die Pressemappe erhalten Sie an unserem Messestand in Nürnberg.

Vertreter der Presse sind herzlich zum Besuch am Messestand der WITTENSTEIN SE eingeladen: Halle 4, Stand 4-221.

WITTENSTEIN SE

Walter-Wittenstein-Straße 1
97999 Igersheim · Germany

Kontakt: Sabine Maier
Pressesprecherin
Tel. +49 7931 493-10399
Fax +49 7931 493-10301
E-Mail: sabine.maier@wittenstein.de
www.wittenstein.de

Bildmaterial:



01_WITTENSTEIN_Familienbild_cyber_kit_motors

Mit den gehäuselosen Motoren der Baureihe cyber® kit motors bietet WITTENSTEIN ein hochintegrierbares Lösungskonzept für servotechnische Anwendungen.



02_WITTENSTEIN_alpha_advanced_line_SP+

Die spielarmen Planetengetriebe der jüngst überarbeiteten Baureihen SP+ mit Abtriebswelle und TP+ mit Abtriebsflansch aus dem Portfolio-Segment alpha Advanced Line.

Text- und Bildmaterial in printfähiger Qualität finden Sie unter presse.wittenstein.de

WITTENSTEIN SE – eins sein mit der Zukunft

Mit weltweit rund 2.400 Mitarbeitern und einem Umsatz von 339 Mio. € im Geschäftsjahr 2016/17 steht die WITTENSTEIN SE national und international für Innovation, Präzision und Exzellenz in der Welt der mechatronischen Antriebstechnik. Die Unternehmensgruppe umfasst sechs innovative Geschäftsfelder mit jeweils eigenen Tochtergesellschaften: Servogetriebe, Servoantriebssysteme, Medizintechnik, Miniatur-Servoeinheiten, innovative Verzahnungstechnologie, rotative und lineare Aktuatorssysteme, Nanotechnologie sowie Elektronik- und Softwarekomponenten für die Antriebstechnik. Darüber hinaus ist die WITTENSTEIN SE (www.wittenstein.de) mit rund 60 Tochtergesellschaften und Vertretungen in etwa 40 Ländern in allen wichtigen Technologie- und Absatzmärkten der Welt vertreten.

WITTENSTEIN SE

Walter-Wittenstein-Straße 1
97999 Igersheim · Germany

Kontakt: Sabine Maier
Pressesprecherin
Tel. +49 7931 493-10399
Fax +49 7931 493-10301
E-Mail: sabine.maier@wittenstein.de
www.wittenstein.de