



Mechatronische Antriebstechnik von WITTENSTEIN erfüllt multifunktionale Sicherheitsaspekte

Sicherheit durch Beherrschbarkeit – die WITTENSTEIN AG macht den "Factor S" auf der Messe SPS IPC Drives 2014 erlebbar

Auf der diesjährigen Messe SPS IPC Drives in Nürnberg fokussiert sich die WITTENSTEIN AG in Halle 4, Stand 4-221, auf die vielfältigen Aspekte der sicheren mechatronischen Antriebstechnik. "Factor S" geht dabei weit über integrierte Sicherheitsfunktionen, wie sie die Maschinenrichtlinie erfordert, hinaus – denn Sicherheit ist auch eine Frage der applikationsgerechten Auslegung, von durchdachten Konstruktionsmerkmalen, einer umfeldgerechten Materialauswahl, intelligenter Hard- und Software oder der prozessnahen Antriebsüberwachung. Nur wer solche Schlüsselfaktoren berücksichtigt, kann effiziente, beherrschbare und investitionssichere Antriebslösungen realisieren.

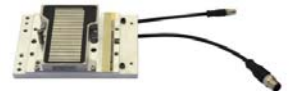
Die Exponate der vier ausstellenden Tochterunternehmen WITTENSTEIN cyber motor, WITTENSTEIN motion control, WITTENSTEIN alpha und WITTENSTEIN electronics verdeutlichen, in welcher Form sich Anforderungen wie Robustheit, Funktionssicherheit, Fehlerfreiheit, Zuverlässigkeit, Gefahrlosigkeit in der Anwendung und Datensicherheit als zentrale Merkmale in den verschiedenen Produkten und Lösungen wiederfinden. Als anschauliches Beispiel dient ein Messeexponat auf dem WITTENSTEIN-Stand, das auf einer realen Kundenapplikation bei der STIWA Automation GmbH in Österreich basiert.

STIWA: Sichere Beherrschung höchster Dynamik

Sicherheit durch das Beherrschen höchster Dynamik ist einer der wesentlichen Aspekte beim Einsatz der Linearmotoren-Technologie von WITTENSTEIN cyber motor in den Hochleistungs-Montagesystemen der STIWA Automation GmbH. Aus einer ersten kundenspezifischen Sonderentwicklung, die auf der Produktfamilie „cyber linear motors“ basiert, entstand in enger Zusammenarbeit beider Unternehmen eine Lösung, die die spezifischen

13.10.2014

High-Tech-Produkte von WITTENSTEIN fliegen ins Weltall und gewinnen Formel-1-Rennen. Rund 1.800 Mitarbeiter entwickeln, produzieren und vertreiben intelligente Antriebssysteme – vom kleinsten Hochleistungs-Servoantrieb der Welt bis hin zu Hochtechnologie in der Medizintechnik. Mit Begeisterung und Leidenschaft setzen wir Maßstäbe – jeden Tag – weltweit.



Linearmotorentechnik von WITTENSTEIN cyber motor für Hochleistungs-Montagesysteme von STIWA

WITTENSTEIN AG

Walter-Wittenstein-Straße 1
97999 Igersheim · Germany

Kontakt: Sabine Maier
Pressesprecherin
Tel. +49 7931 493-10399
Fax +49 7931 493-10301
E-Mail: sabine.maier@wittenstein.de
www.wittenstein.de

Anforderungen des neuen Hochleistungs-Montagesystems LTM-CI von STIWA erfüllt. So bilden die Statoreinheit und der Läufer mit Hochleistungsmagneten eine integrierte und leistungsdichte Motoreinheit, die sich u. a. durch die sichere Beherrschung höchster Dynamik- und Präzisionsanforderungen auszeichnet. Ergänzt wird das Lösungspaket von WITTENSTEIN cyber motor um rotative Motoren der Produktfamilie „cyber power motors“ als Direktantriebe für die Kette des Werkstückträger-Transportsystems.

Mit dem LTM-CI werden bei einem Anlagentakt von 0,6 Sekunden je Teil Kleinteile vollautomatisch und mit großer Exaktheit zu kleinen Baugruppen montiert. Um solche Komponenten, die kaum größer sind als ein Stecknadelkopf, sicher verbauen zu können, müssen diese nicht nur sehr präzise, sondern vor allem auch sehr schnell positioniert und montiert werden. Daher setzt STIWA auf Linearmotorentchnik von WITTENSTEIN cyber motor: Sie erst ermöglicht es, Bewegungsgeschwindigkeiten der Greifer von bis zu 2 m/s in Verbindung mit geregelten und ruckfreien Verfahrrprofilen mit höchster Prozesssicherheit zu erreichen.

Lösungen für Märkte mit hohen Sicherheitsbedürfnissen

Je nach Markt und Anwendung sind die Sicherheitsanforderungen an mechatronische Antriebslösungen sehr unterschiedlich. Beim Verarbeiten und Verpacken von Lebensmitteln ist die Einhaltung höchster Hygienestandards oberstes Gebot. Einen sicheren Beitrag hierzu leisten u. a. Antriebslösungen in Edelstahlgehäusen, die sich zudem durch glatte Oberflächen und eine tottraumfreie Konstruktion auszeichnen und so die Bildung von Bakteriennestern verhindern.

WITTENSTEIN motion control präsentiert in diesem Zusammenhang die komplette Baureihe seiner Edelstahl-Aktuatoren „axenia value“ für einen Drehmomentbereich von 32 bis 200 Nm.

Einen weiteren Beitrag im Bereich „Funktionale Sicherheit“ liefert WITTENSTEIN motion control in seinem Produktprogramm Servoaktuatoren TPM⁺ durch eine Motorgeber-Variante mit DRIVE-CLiQ-Schnittstelle und Safety-Funktionalität.

WITTENSTEIN AG

Walter-Wittenstein-Straße 1
97999 Igersheim · Germany

Kontakt: Sabine Maier
Pressesprecherin
Tel. +49 7931 493-10399
Fax +49 7931 493-10301
E-Mail: sabine.maier@wittenstein.de
www.wittenstein.de

"Factor S" umfasst immer auch Investitions- und Zukunftssicherheit

Gleich welcher Aspekt relevant ist oder im Vordergrund steht, Sicherheit im Sinne von "Factor S" schließt für Kunden und Anwender immer auch die Investitionssicherheit ein, denn nur effiziente und beherrschbare mechatronische Antriebslösungen sind langfristig nicht nur technisch, sondern auch wirtschaftlich zukunftssicher – und damit erfolgreich.

Bilder:

Bild 1: Der permanentmagneterregte Linearmotor von WITTENSTEIN cyber motor ermöglicht in Kombination mit dem von STIWA angebrachten Wegmesssystem eine direkte Kraftübertragung mit einem Höchstmaß an Dynamik und Präzision.

Bild 2: Dank Servotechnik von WITTENSTEIN cyber motor erreicht das STIWA Montagesystem Zykluszeiten von weniger als 0,6 Sekunden. Die Linearmotoreinheiten nehmen in Kettenlaufrichtung des Werkstückträger-Transportsystems und quer dazu den Hub für die einzelnen Montageschritte vor.

Text- und Bildmaterial in printfähiger Qualität finden Sie unter <http://www.wittenstein.de/presse.html>

WITTENSTEIN AG – eins sein mit der Zukunft

Mit weltweit rund 1.800 Mitarbeitern und einem Umsatz von 254 Mio. € (2013/14) steht die WITTENSTEIN AG national und international für Innovation, Präzision und Exzellenz in der Welt der mechatronischen Antriebstechnik. Die Unternehmensgruppe umfasst acht innovative Geschäftsfelder mit jeweils eigenen Tochtergesellschaften: Servogetriebe, Servoantriebssysteme, Medizintechnik, Miniatur-Servoeinheiten, innovative Verzahnungstechnologie, rotative und lineare Aktuatorssysteme, Nanotechnologie sowie Elektronik- und Softwarekomponenten für die Antriebstechnik. Darüber hinaus ist die WITTENSTEIN AG (www.wittenstein.de) mit rund 60 Tochtergesellschaften und Vertretungen in etwa 40 Ländern in allen wichtigen Technologie- und Absatzmärkten der Welt vertreten.

WITTENSTEIN AG

Walter-Wittenstein-Straße 1
97999 Igersheim · Germany

Kontakt: Sabine Maier
Pressesprecherin
Tel. +49 7931 493-10399
Fax +49 7931 493-10301
E-Mail: sabine.maier@wittenstein.de
www.wittenstein.de