



## WITTENSTEIN-Tochterunternehmen attocube systems AG als TOP Innovator ausgezeichnet

**„TOP 100“: Sprung in die Riege der innovativsten Mittelständler**

Zum 20. Mal in Folge wurde jetzt in der Bundeshauptstadt Berlin der Innovationspreis „TOP 100“ verliehen. Die attocube systems AG, Münchner Unternehmenstochter der WITTENSTEIN AG, war mit von der Partie und erreichte den zweiten Platz (in der Größenklasse bis 50 Mitarbeiter). Die attocube systems AG entwickelt, produziert und vertreibt Nanotechnologie, die selbst unter extremsten Bedingungen eine ungewöhnliche Präzision erreicht.

Deshalb zählt auch die US-Weltraumbehörde NASA zu den Kunden der Münchner Hightech-Firma. Zur Überprüfung der Urknalltheorie katapultiert die NASA im Jahr 2015 Satelliten ins All, die aus rund 5 Millionen Kilometern Entfernung Laser aufeinander schießen. So wollen die Amerikaner kontrollieren, ob die Satelliten auseinanderdriften und damit Gravitationswellen nachweisen, die Hinweise auf die Entstehung des Universums liefern könnten. Die Nano-Positionierer, die unter anderem dafür sorgen, dass der Laserstrahl nach 5 Millionen Kilometern exakt dort ankommt, wo er ankommen soll, stammen von attocube.

Derlei Innovationen gedeihen nur in einem kreativen Klima. Und das bescheinigte die „Top 100“-Analyse dem Unternehmen in hohem Maße. Eine inspirierende Atmosphäre entsteht schon allein dadurch, dass die rund 50 Mitglieder des Teams aus Physikern, Ingenieuren, Chemikern, IT-Spezialisten, Produktdesignern und Konstrukteuren aus 17 verschiedenen Nationen kommen. Ein weiterer Garant für ein gutes Innovationsklima sei das Patenkonzept von attocube: Der jeweilige Urheber einer Idee, die verwirklicht wird, begleitet den Entwicklungsprozess seiner Neuerung, präsentiert sie auf Messen und wird in die Marketingstrategie eingebunden. Da stimmt die Identifikation mit dem Produkt natürlich.

Der für die Münchner wertvollste Austausch findet jedoch auf Ausstellungen und Konferenzen statt, wo sie neben Kunden und Partnern auch ihre Mitbewerber treffen. „In der Branche sehen wir

10. Juli 2013

High-Tech-Produkte von WITTENSTEIN fliegen ins Weltall und gewinnen Formel-1-Rennen. Rund 1.700 Mitarbeiter entwickeln, produzieren und vertreiben intelligente Antriebssysteme – vom kleinsten Hochleistungs-Servoantrieb der Welt bis hin zu Hochtechnologie in der Medizintechnik. Mit Begeisterung und Leidenschaft setzen wir Maßstäbe – jeden Tag – weltweit.



Ranga Yogeshwar (links) mit Dr. Dirk Haft, Vorstandsvorsitzender & Gründer der attocube systems AG

### WITTENSTEIN AG

Walter-Wittenstein-Straße 1  
97999 Igersheim · Germany

**Kontakt: Sabine Maier**  
Pressesprecherin  
Tel. +49 7931 493-10399  
Fax +49 7931 493-10301  
E-Mail: [sabine.maier@wittenstein.de](mailto:sabine.maier@wittenstein.de)  
[www.wittenstein.de](http://www.wittenstein.de)

uns nicht als Konkurrenten, wir arbeiten eher mit- als gegeneinander“, so der Vorstandsvorsitzende und Firmengründer Dr. Dirk Haft bei der Preisverleihung in Berlin.

Grundlage für die Auszeichnung ist eine wissenschaftliche Unternehmensanalyse von Prof. Dr. Nikolaus Franke und seinem Team vom Lehrstuhl für Entrepreneurship und Innovation der Wirtschaftsuniversität Wien. Dr. Haft betonte: „Unser Anspruch ist es, Kunden und Partner immer wieder mit innovativen Produkten zu begeistern, die durch ihre Funktionalität, Eleganz und Anwenderfreundlichkeit bestehende Erwartungen übertreffen und die Grenzen des Machbaren verschieben. Der TOP 100 Award bestätigt uns, hier auf dem richtigen Weg zu sein, und ist die Leistung eines engagierten und höchst motivierten Teams.“

Der TOP 100 Award ist für attocube systems ein weiterer Preis in der Liste wichtiger Auszeichnungen, unter ihnen der Deutsche Gründerpreis und der Bayerische Innovationspreis.

**Bild:**

Jetzt auch offiziell eines der innovativsten Unternehmen des deutschen Mittelstandes: die attocube systems AG, Tochterunternehmen der WITTENSTEIN gruppe. Im Bild bei der Preisverleihung in Berlin: Ranga Yogeshwar (links) und Dr. Dirk Haft, Vorstandsvorsitzender und Gründer der attocube systems AG.

Text- und Bildmaterial in printfähiger Qualität finden Sie unter <http://www.wittenstein.de/presse.html>

**attocube systems AG**

Bahnbrechende Innovation der attocube systems AG war die Entwicklung von Stellmotoren für die hochpräzise Positionierung im Nano-Bereich. Die patentierten Prinzipien ermöglichten erstmals Anwendungen an der Grenze des physikalisch-technisch Machbaren. In den Folgejahren wurde die Produktpalette perfektioniert und bietet heute neben Positionierern komplette Mikroskopsysteme, eine neue Generation von helium-freien Kryostaten und den preisgekrönten Distanzsensor attoFPS. Der Umsatz des Unternehmens betrug im Jahr 2012 ca. 10 Mio. Euro bei einer durchschnittlichen Wachstumsrate von 20 %. Die attocube systems AG ist einer von acht Unternehmensbereichen der WITTENSTEIN AG. Zu den Produkten des Mechatronik-Unternehmens zählen u.a. hochpräzise Planetengetriebe, komplette elektromechanische Antriebssysteme und AC-Servosysteme.

---

**WITTENSTEIN AG**

Walter-Wittenstein-Straße 1  
97999 Igersheim · Germany

**Kontakt: Sabine Maier**  
Pressesprecherin  
Tel. +49 7931 493-10399  
Fax +49 7931 493-10301  
E-Mail: [sabine.maier@wittenstein.de](mailto:sabine.maier@wittenstein.de)  
[www.wittenstein.de](http://www.wittenstein.de)