

Datos para el pedido

| | | | | |
|--|---|---|---|--|
| Tipo de reductor TP+ 004 – TP+ 4000 SP+ 060 – SP+ 240 | Código de variante S= Estándar A= Optimizada en momentos de inercia ^{b)} E= Variante en ATEX ^{b)} F= Lubricación apta para industria alimentaria ^{b)} G= Grasa ^{b)} L= Low Friction (SP+ 100 - 240 HIGH SPEED) W= Resistente a la corrosión ^{b)} | Variantes de reductor M= Reductor acoplamiento motor S= Versión separada | Modelo de reductor F= Estándar A= HIGH TORQUE (sólo TP+) C= HIGH SPEED (sólo SP+) | Número de etapas 1 = 1 etapa 2 = 2 etapas 3 = 3 etapas |
|--|---|---|---|--|

^{a)} Pedir los discos de contracción por separado. Véase el capítulo de accesorios (discos de contracción) en la pág. 416
^{b)} Datos técnicos reducidos obtenibles a petición

| | | | | |
|---|--|--|--|--|
| Tipo de reductor TK+ 004 – TK+ 110 TPK+ 010 – TPK+ 500 SK+ 060 – SK+ 180 SPK+ 075 – SPK+ 240 HG+ 060 – HG+ 180 SC+ 060 – SC+ 180 SPC+ 060 – SPC+ 180 TPC+ 004 – TPC+ 110 | Código de variante S= Estándar B= Combinación de salida modular (SK+, SPK+, TK+, TPK+, HG+) ^{c)} E= Variante en ATEX ^{b) d)} F= Lubricación apta para industria alimentaria ^{b)} W= Resistente a la corrosión ^{b)} | Variantes de reductor M= Reductor acoplamiento motor | Modelo de reductor F= Estándar A= HIGH TORQUE (sólo TPK+) | Número de etapas 1 = 1 etapa 2 = 2 etapas 3 = 3 etapas 4 = 4 etapas |
|---|--|--|--|--|

^{a)} Pedir los discos de contracción por separado. Véase el capítulo de accesorios (discos de contracción) en la pág. 416
^{b)} Datos técnicos reducidos obtenibles a petición
^{c)} véase matriz modular, página 430
^{d)} Solo SK+/TK+/HG+

| | | | | |
|---|--|--|--|--|
| Tipo de reductor LP+ 050 – LP+ 155 LPB+ 070 – LPB+ 120 | Código de variante S= Estándar F= Lubricación alimentos | Variantes de reductor M= Reductor acoplamiento motor | Modelo de reductor F= Estándar | Número de etapas 1 = 1 etapa 2 = 2 etapas |
|---|--|--|--|--|

| | | | | |
|---|--|--|---|--|
| Tipo de reductor LK 050 – LK 155 LPK 050 – LPK 155 LPBK 070 – LPBK 120 CP 040 – CP 115 | Variantes de reductor M= Reductor acoplamiento motor | Modelo de reductor O= Estándar L= Lubricación apta para industria alimentaria | Número de etapas 1 = 1 etapa 2 = 2 etapas 3 = 3 etapas (LPK+) | Relaciones de transmisión Véanse las hojas de especificaciones técnicas. |
|---|--|--|---|--|

| | | | | | |
|---|--|---|--|--|--|
| Tipo de reductor VDT= Brida TP VDH= Eje hueco VDS= Arbol liso | Variante de Tipo de reductor e= value (sólo en el VDH y VDS, tamaños 040, 050 y 063) | Separación entre ejes 040, 050, 063, 080, 100 | Variantes de reductor M= Reductor acoplamiento motor | Modelo de reductor F= Estándar L= Lubricación apta para industria alimentaria W= Resistente a la corrosión | Número de etapas 1 = 1 etapa |
|---|--|---|--|--|--|

** Véase el capítulo de accesorios (discos de contracción) en la pág. 416

Relaciones de transmisión
Véanse las hojas de especificaciones técnicas.

Forma de la salida
0 = Árbol liso/brida
1 = Árbol con chaveta
2 = Evolvente DIN 5480
3 = Salida de sistema
4 = Otra
5 = Eje de inserción (SP⁺)^{a)}

Diámetro de orificio del cubo de fijación
(véase las hojas de especificaciones técnicas y la tabla de diámetros de los cubos de fijación)

Juego
1 = Estándar
0 = Reducido
(véanse las hojas de especificaciones técnicas)

Montaje en lado del motor
S = Manguito enchufable
K = Acoplamiento

X = Versión especial

Relaciones de transmisión
Véanse las hojas de especificaciones técnicas.

Forma de la salida
0 = Árbol liso/brida (sin eje hueco)
1 = Árbol con chaveta
2 = Evolvente DIN 5480
3 = Salida de sistema
4 = Otra
5* = Interfaz de eje hueco / Eje hueco con brida (TK⁺)^{a)}
Eje de inserción (SPK⁺/SPC⁺)^{a)}
6 = 2 interfaces de eje hueco (HG⁺)^{a)}
(véanse las hojas de especificaciones técnicas)

Diámetro de orificio del cubo de fijación
(véase las hojas de especificaciones técnicas y la tabla de diámetros de los cubos de fijación)

Juego
1 = Estándar
0 = Reducido
(véanse las hojas de especificaciones técnicas)

Montaje en lado del motor
S = Manguito enchufable
K = Acoplamiento

X = Versión especial

Relaciones de transmisión
Véanse las hojas de especificaciones técnicas.

Forma de la salida
0 = Árbol liso/brida
1 = Eje con chaveta

Diámetro de orificio del cubo de fijación
(véase las hojas de especificaciones técnicas y la tabla de diámetros de los cubos de fijación)

Juego
1 = Estándar
(véanse las hojas de especificaciones técnicas)

Montaje en lado del motor
S = Manguito enchufable

Forma de la salida
0 = Eje liso (sólo LP⁺)
1 = Eje con chaveta
LPBK⁺
1 = Centrado lado de salida

Diámetro de orificio del cubo de fijación
1 = Estándar
(véanse las hojas de especificaciones técnicas)

Juego
1 = Estándar

X = Versión especial

Relaciones de transmisión
4 (no para Value tamaños 050 y 063)
7
10
16
28
40

Forma de la salida
0 = Árbol liso/brida
1 = Árbol con chaveta
2 = Evolvente DIN 5480 (VDS⁺)
4 = Otra (véanse las hojas de especificaciones técnicas)
8 = Eje de salida liso por ambos lados (VDS⁺, VDS^e)
9 = Eje de salida con chaveta en ambos lados (VDS⁺, VDS^e)

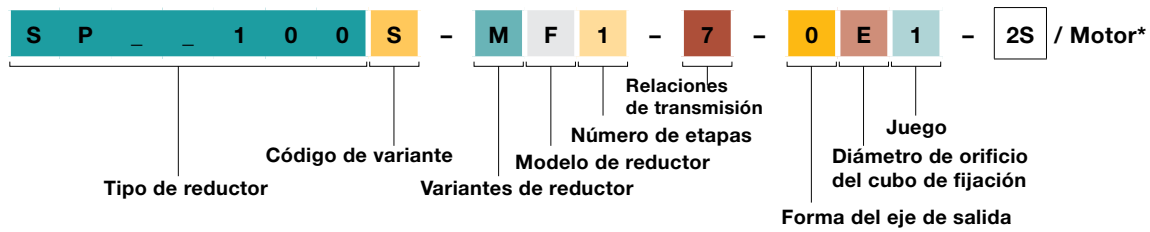
Diámetro de orificio del cubo de fijación
2 = 14 mm (040)
3 = 19 mm (040, 050)
4 = 28 mm (063)
5 = 35 mm (080)
7 = 48 mm (100)

Juego
1 = Estándar
0 = Reducido

VDH – Número de discos de contracción**
0 = Ningún disco de contracción
1 = Un disco de contracción
2 = Dos discos de contracción

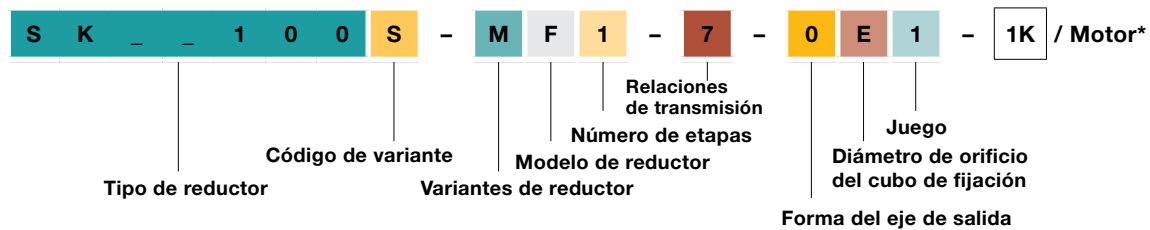
X = Versión especial

TP+/SP+



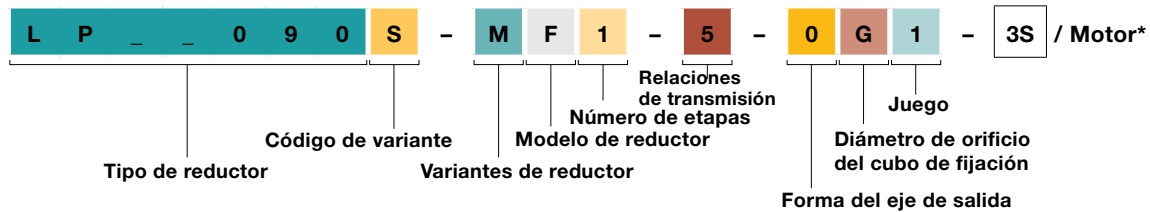
* ¡Solo se necesita una designación completa del motor para determinar las piezas acopladas del reductor!

TK+/TPK+/SK+/SPK+/HG+/SC+/SPC+/TPC+

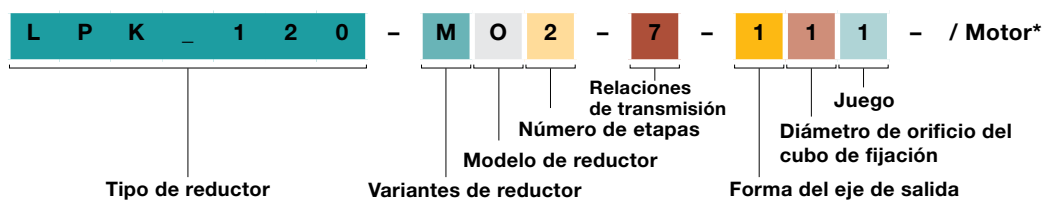


* ¡Solo se necesita una designación completa del motor para determinar las piezas acopladas del reductor!

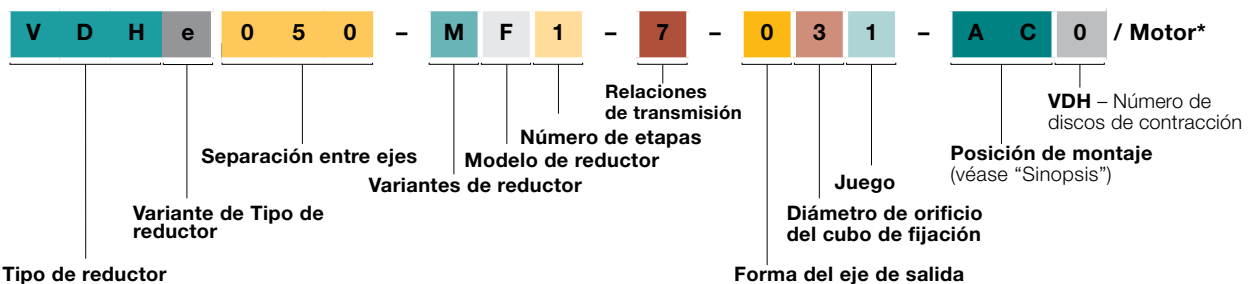
LP+/LPB+ Generation 3



LK+/LPK+/LPBK+/CP



V-Drive



Posiciones de montaje y diámetro del cubo de fijación

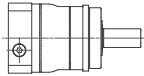
Reductores coaxiales

Diámetro del cubo de fijación

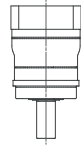
(véanse los diámetros posibles en la hoja de especificaciones técnicas - válido para TP⁺, SP⁺, TK⁺, TPK⁺, SK⁺, SPK⁺, SC⁺, SPC⁺, TPC⁺, HG⁺ y LP⁺)

TP⁺ 2000/4000: Por favor, consulte con WITTENSTEIN alpha

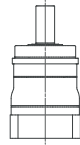
B5 – Horizontal



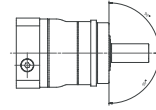
V1 – Vertical
Eje de salida
hacia abajo



V3 – Vertical
Eje de salida
hacia arriba



S – Orientable
desde la posición
horizontal ± 90°



| Letra distintiva | mm | Letra distintiva | mm |
|------------------|----|------------------|----|
| B | 11 | I | 32 |
| C | 14 | K | 38 |
| D | 16 | L | 42 |
| E | 19 | M | 48 |
| G | 24 | N | 55 |
| H | 28 | O | 60 |

Son posibles tamaños intermedios utilizando casquillos distanciadores con un grosor de pared mínimo de 1 mm.

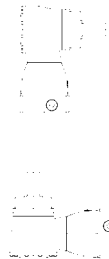
Reductores ortogonales

Sólo a efectos de información – ¡No relevante para el pedido!

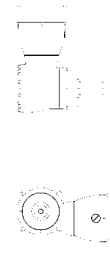
Posiciones de montaje estándar admisibles para reductores ortogonales (véanse las ilustraciones)

En caso de posiciones de montaje distintas, consulte imprescindiblemente con WITTENSTEIN alpha

B5/V3
Eje de salida horizontal
Eje motor hacia arriba



B5/V1
Eje de salida horizontal
Eje motor hacia abajo



V1/B5
Eje de salida vertical
Eje motor horizontal



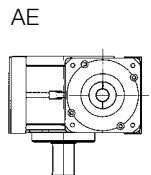
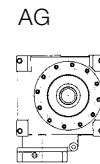
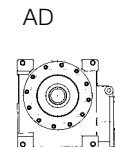
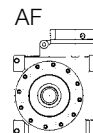
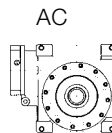
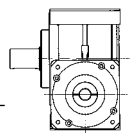
V3/B5
Eje de salida vertical hacia arriba
Eje motor horizontal

B5/B5
Eje de salida horizontal
Eje motor horizontal

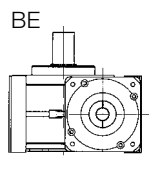
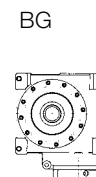
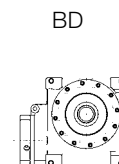
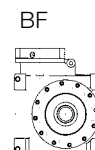
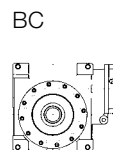
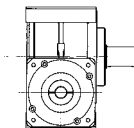
Reductores de tornillo sin fin

Posición de montaje (sólo importante para la cantidad de aceite)

Lado de salida A:
Vista de la conexión del motor
Sólo válido para VDS⁺, VDSe y VDT



Lado de salida B:
Vista de la conexión del motor
Sólo válido para VDS⁺, VDSe y VDT



En VDH⁺, VDHe y VDS⁺/VDSe con eje de salida en ambos lados se indica un 0 (cero) en lugar de A o B.

Datos para el pedido

Cremallera y calibre de montaje

| | | | |
|---|---|--|--|
| Tipo de cremallera ZST = Cremallera ZMT = Calibre de montaje | Módulo 200 = 2,00 300 = 3,00 400 = 4,00 500 = 5,00 600 = 6,00 | Variante PA5 = Premium Class HE6 = Performance Class VB6 = Value Class PD5 = Calibre de montaje | Longitud 100 = Calibre de montaje (módulo 2-3) 156 = Calibre de montaje (módulo 4-6) 480 = Smart Class (módulo 2-4) 167/333 = Premium Class (módulo 2) 250 = Premium Class (módulo 3) 500 = Premium Class (módulo 2-6) 1000 = Value Class (módulo 2-6) |
|---|---|--|--|

Piñón Premium Class⁺ y Value Class

| | | | |
|--|---|---|--|
| Designación RMT = Piñón montado de fábrica RMX = Piñón montado girado 180° (sólo para piñones VC) | Módulo 200 = 2,00 300 = 3,00 400 = 4,00 500 = 5,00 600 = 6,00 | Variante PC5 = Premium Class VC6 = Value Class | Núm. de dientes (véase la hoja de especificaciones técnicas) |
|--|---|---|--|

Piñón Premium Class RTP y Standard Class RSP

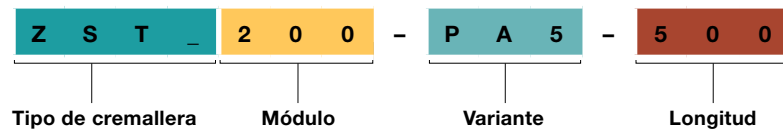
| | | | | |
|--|---|---|---|--|
| Designación RSP = Standard Class RSP piñón para SP salida evolvente según DIN 5480 RTP = Premium Class RTP piñón para salida TP RTPA = Premium Class RTP piñón para salida TP-HIGH TORQUE | Tamaño del reductor Para salida SP: 060, 075, 100, 140, 180, 210, 240 Para salida TP: 004, 010, 025, 050, 110, 300, 500 (véanse las hojas de especificaciones técnicas) | Módulo A02 = 2,00 A03 = 3,00 A04 = 4,00 A05 = 5,00 A06 = 6,00 | Clase de tolerancia 5e24 = Premium Class RTP/ RTPA 6e25 = Standard Class RSP | Núm. de dientes (véase la hoja de especificaciones técnicas) |
|--|---|---|---|--|

Acoplamiento de seguridad, acoplamiento de fuelle y acoplamiento de elastómero

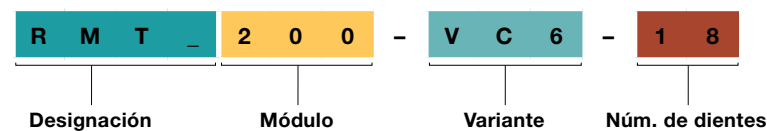
| | | | | |
|---|--|--|--|--|
| Modelo Acoplamiento de seguridad TL1 / TL2 / TL3 Acoplamiento de fuelle metálico BCT / BCH / BC2 / BC3 / EC2 Acoplamiento de elastómero ELC / EL6 | Serie (véanse las hojas de especificaciones técnicas) | Opciones de longitud A = Primera longitud B = Segunda longitud Opción corona de elastómero A = 98 Sh A B = 64 Sh D C = 80 Sh A | Funcionamiento del acoplamiento de seguridad (TL) W = Sincrónico (360°) D = Posición múltiple (60°) G = Bloqueado F = Rueda libre Funcionamiento del acoplamiento de fuelle metálico (BC, EC) A = Estándar B = Incl. sistema de desmontaje (EC2) Funcionamiento del acoplamiento de elastómero (EL) A = Estándar | Diámetro interior D₁ (lado de entrada) TL1: D ₁ = D ₂ BCT: D ₁ = Lado de salida |
| Versión orificio D₁ 0 = Liso 1 = Chaveta forma A DIN 6885 2 = Evolvente DIN 5480 (a petición) 3 = Chaveta forma A ANSI B17.1 | Diámetro interior D₂ (lado de salida) TL1: D ₁ = D ₂ BCT: D ₂ = TP* círculo orificios brida | Versión orificio D₂ 0 = Liso 1 = Chaveta forma A DIN 6885 2 = Evolvente DIN 5480 (a petición) 3 = Chaveta forma A ANSI B17.1 A = Círculo de orificios BCT HIGH TORQUE | Rango de ajuste del acoplamiento de seguridad (TL) A = Primera serie B = Segunda serie C = Tercera serie D = Cuarta serie (solo para TL1) | Par de desenclavamiento Acoplamiento de seguridad T_{Dis} [Nm] (véanse las hojas de especificaciones técnicas del acoplamiento de seguridad) |

Claves de pedido

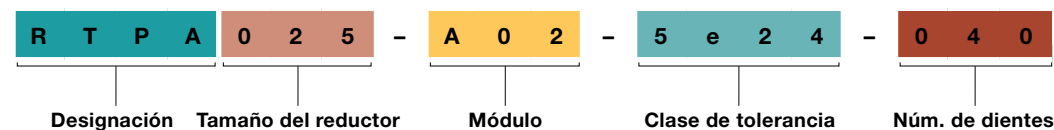
Cremallera y calibre de montaje



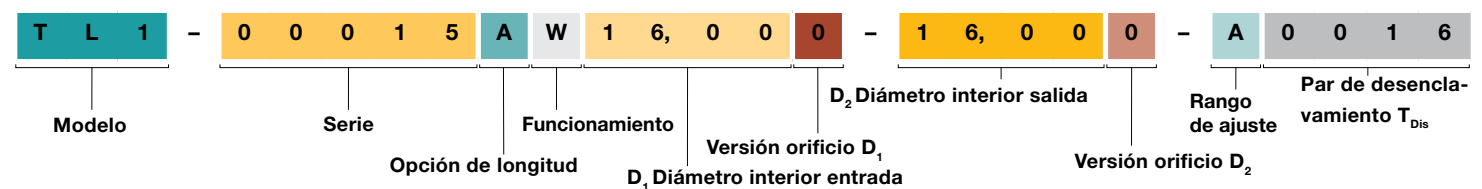
Piñón Premium Class⁺ y Value Class



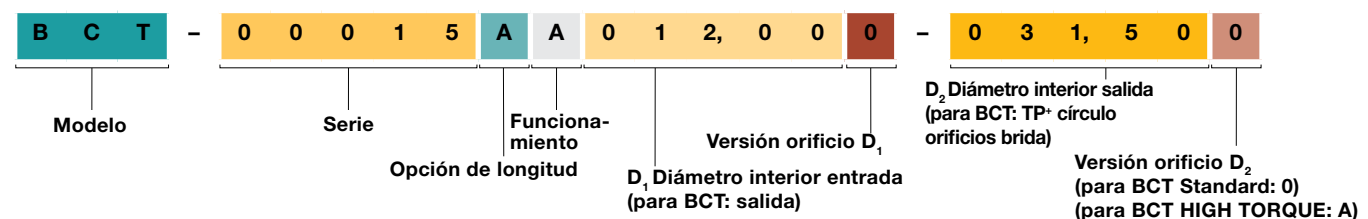
Piñón Premium Class RTP y Standard Class RSP



Acoplamiento de seguridad



Acoplamiento de fuelle



Acoplamiento de elastómero

