

注文コード Advanced Linear Systems

減速機*

TP **025S** - **MF1** - **5** - **0E1** /モータ**

製品タイプ
 SP+
 TP+
 SK+
 TK+
 TPK+
 SPC+
 TPC+
 VS+

サイズ
 060 - 240
 004 - 500
 060 - 180
 004 - 110
 010 - 500
 060 - 180
 004 - 110
 050 - 100

減速機モデル
 F = 標準
 A = HIGH TORQUE (TP+ / TPK+)

減速比*
段数
 1 = 1 段
 2 = 2 段
 3 = 3 段 (TP+ MA、SPC+ / SPK+、TPC+ / TPK+)

出力タイプ
 0 = フランジ (TPC+ / TPK+)
 1 = キー付シャフト (SPC+ / SPK+ / VS+)
 2 = スプライン軸 (DIN 5480) (SPC+ / SPK+ / VS+)
 3 = システム出力 (TPC+ / TPK+)

バックラッシュ
 1 = 標準
 0 = 精密 (MF)

クランプハブ直径コード*

ラック

ZST **200** - **332** - **1000** - **R1** - **30**

タイプ
 ZST = ラック

モジュール
 200 = 2 mm
 300 = 3 mm
 400 = 4 mm
 500 = 5 mm
 600 = 6 mm
 800 = 8 mm

搬送力
 4 = 高
 3 = 中
 2 = 低

位置決め精度
 4 = 高
 3 = 中
 2 = 低

移動の滑らかさ
 4 = 高
 3 = 中
 2 = 低

長さ [mm]

ねじれ角
 19.5283°

ねじれ方向

ボルト配置
 _ = 125 mm
 1 = 62.5 mm
 3 = 62.5 mm (INIRA ピニング / 調整)
 4 = 125 mm (INIRA ピニング / 調整)
 C = 62.5 mm (INIRA クランピング / ピニング / 調整)
 D = 125 mm (INIRA クランピング / ピニング / 調整)

ボルトの長さ [mm]
INIRA クランピング*

ピニオン

RMF **200** - **443** - **40L1** - **063** - **12x M6**

製品タイプ
 RMS = スプライン軸に焼ばめするピニオン
 RMF = フランジにボルト付けするピニオン
 RMW = 溶接取り付け部にビーム溶接するピニオン

モジュール
 200 = 2 mm
 300 = 3 mm
 400 = 4 mm
 500 = 5 mm
 600 = 6 mm
 800 = 8 mm

搬送力
 4 = 高
 3 = 中
 2 = 低

位置決め精度
 4 = 高
 3 = 中
 2 = 低

移動の滑らかさ
 4 = 高
 3 = 中
 2 = 低

歯数

ねじれ角
 19.5283°

ねじれ方向

穴配置 (RMF)

取り付け部直径 [mm]

M 灰色文字のコンポーネントは選択できません

* 減速機に関する詳しい情報については、それぞれのカタログを www.wittenstein-alpha.com からオンラインで、当社までお問い合わせください。

** モータのフル型式は、減速機の取り合い部品を決めるために必要です。

* ご利用いただけるねじの長さの概要は 124 ページを参照してください