

HDP+ – Pulizia in sicurezza



HDP+

Caratteristiche principali

Precisione di posizionamento: gioco torsionale minimo e alta rigidezza torsionale assicurano la massima precisione di posizionamento

Nuove libertà costruttive grazie a un'integrazione diretta nel processo

Resistenza: resistente contro detersivi e disinfettanti chimici

Pulizia: pulizia veloce, efficiente e sicura anche per processi CIP (pulizia in loco)

Alte prestazioni nel tempo: il gioco torsionale costante durante la vita del riduttore assicura prestazioni elevate nel tempo

Massima tenuta: IP 69X (max. 30 bar)

Sterilità, dinamica elevata e altissima precisione di posizionamento – il riduttore HDP+ soddisfa i severi requisiti di igiene degli impianti di produzione e confezionamento. Il riduttore in versione Hygienic Design offre non solo la massima sicurezza contro rischi di contaminazione per prodotti e processi, ma garantisce anche un'elevata produttività degli impianti.

Il riduttore HDP+ stabilisce un nuovo standard in fatto di igiene

Vantaggi per i costruttori

- Integrazione diretta in impianti costruiti secondo normativa Hygienic Design (certificazione disponibile)
- Assolvimento degli obblighi imposti dalle normative (Direttiva Macchine e altre prescrizioni in materia di igiene e sicurezza alimentare)
- Il minor numero di componenti richiesti permette impianti più compatti e maggior semplicità di montaggio
- Aumento del rendimento dell'impianto
- Vantaggio competitivo grazie a una tecnologia innovativa

Vantaggi per voi

- Pulizia più semplice e veloce: minore tempo richiesto per CIP (pulizia in loco) e SIP (sterilizzazione in loco)
- Maggiore affidabilità e durata
- Smontaggio rapido e semplice
- Riduzione del consumo di detersivi
- Bassi costi di manutenzione
- Vantaggio competitivo e prezzo più conveniente per l'utilizzatore finale, grazie ai risparmi conseguiti sui costi
- Maggiore sicurezza alimentare



Impiego nella lavorazione del pesce



Impiego nel riempimento e confezionamento di prodotti caseari

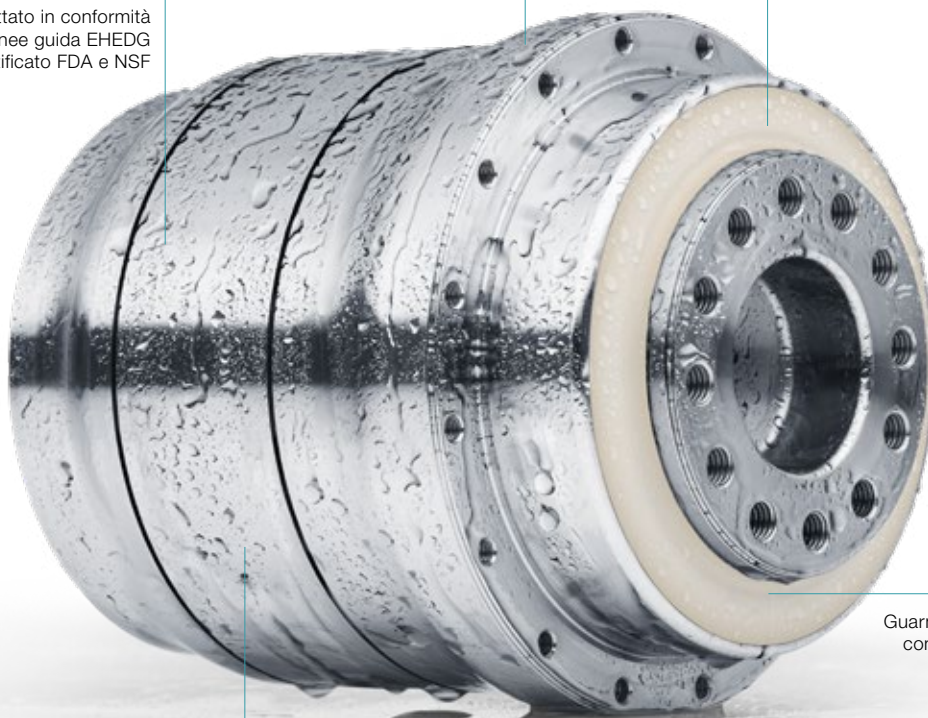


Per maggiori informazioni sulle soluzioni Hygienic Design basta inquadrare il QR-Code con il proprio smartphone.

Superficie con lucidatura elettrochimica in acciaio inox "hygienic" 1.4404

Guarnizioni a triplo strato per un isolamento ottimale

Progettato in conformità alle linee guida EHEDG e certificato FDA e NSF



Guarnizioni resistenti ai detersivi con classe di protezione IP 69X (max. 30 bar)

Design ottimizzato per una pulizia accurata delle superfici

Soluzioni personalizzate



Impiego nella porzionatura delle carni



La serie HDP* ad alta precisione è particolarmente indicata per applicazioni con robot Delta

HDP+ 010 MA 2-stadi

			2-stadi				
Rapporto di riduzione	i		22	27,5	38,5	55	
Coppia max. ^{a) b)}	T_{2a}	Nm	252	252	252	252	
Coppia di accelerazione max. ^{b)} (max. 1000 cicli per ora)	T_{2B}	Nm	185	185	185	185	
Coppia nominale in uscita (a n_N)	T_{2N}	Nm	140	137	139	147	
Coppia di emergenza ^{a) b)} (fino a 1000 volte durante la vita del riduttore)	T_{2Not}	Nm	525	525	525	525	
Velocità nominale media in ingresso ^{d)} (a T_{2N} e temperatura ambiente 20 °C)	n_{1N}	min ⁻¹	4000	4000	4000	4000	
Velocità max. in ingresso	n_{1Max}	min ⁻¹	7500	7500	7500	7500	
Coppia senza carico ^{b)} (a $n_1 = 3000$ rpm e temperatura misurata sul riduttore di 20 °C)	T_{012}	Nm	0,52	0,47	0,38	0,38	
Gioco torsionale max.	j_t	arcmin	≤ 1				
Rigidità torsionale ^{b)}	C_{t21}	Nm/arcmin	43	43	43	42	
Rigidità di ribaltamento	C_{2K}	Nm/arcmin	225				
Forza assiale max. ^{c)}	F_{2AMax}	N	2795				
Coppia di ribaltamento max.	M_{2KMax}	Nm	400				
Rendimento a pieno carico	η	%	94				
Durata	L_h	h	La durata è in funzione dell'effettivo utilizzo del riduttore ed è da verificare in fase di dimensionamento con cymex®				
Peso (inclusa flangia di adattamento standard)	m	kg	7,3				
Rumorosità (per i e n_1 , di riferimento consultare cymex®)	L_{PA}	dB(A)	≤ 56				
Temperatura max. ammissibile sulla carcassa		°C	+90				
Temperatura ambiente		°C	da -15 a +40				
Lubrificazione			a vita				
Senso di rotazione			concorde tra ingresso e uscita				
Grado di protezione ^{g)}			IP69K (max. 30 bar)				
Giunto consigliato in abbinamento: a soffietto in metallo (da ordinare separatamente - consultare cymex®)			-				
Diametro foro del giunto - lato applicazione		mm	-				
Momento d'inerzia (riferito all'ingresso) Diametro morsetto calettatore [mm]	C 14	J_1	kgcm ²	0,16	0,14	0,11	0,10
Versione con momento d'inerzia ottimizzato	E 19	J_1	kgcm ²	0,39	0,36	0,34	0,33

Per un dimensionamento dettagliato si raccomanda di utilizzare il nostro software cymex® - www.wittenstein-cymex.com

^{a)} Per carichi combinati è necessaria verifica con cymex®

^{b)} Valida per diametro morsetto calettatore standard

^{c)} Riferita al centro dell'albero o della flangia sul lato di uscita

^{d)} Con temperature ambiente superiori, ridurre le velocità

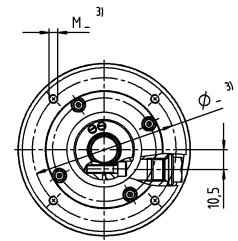
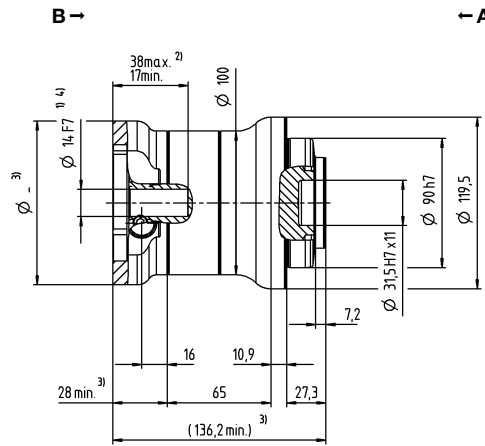
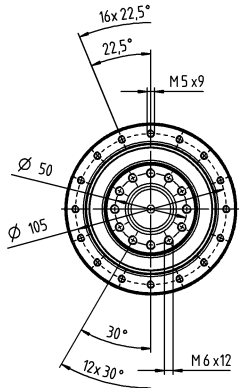
^{e)} Da fermo. Per i dettagli vedere istruzioni di montaggio.

Vista A

Vista B

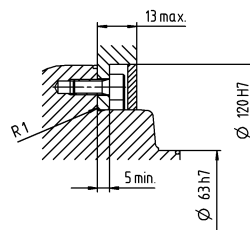
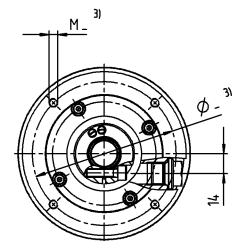
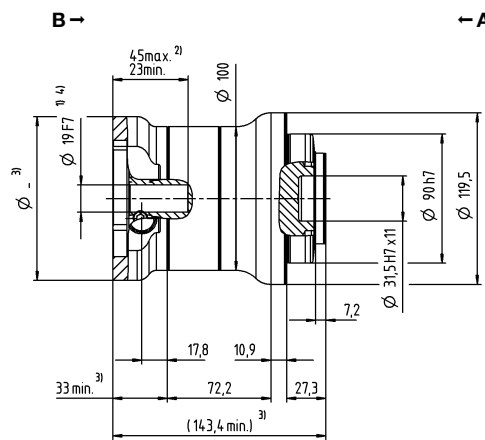
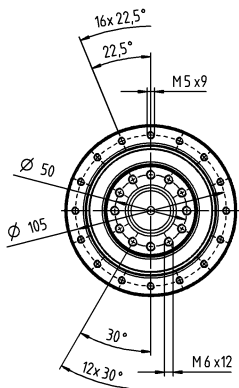
2-stadi

Ø morsetto calettatore fino a 14⁴⁾ (C)⁵⁾



Diametro albero motore [mm]

Ø morsetto calettatore fino a 19⁴⁾ (E)



Le quote non tollerate sono nominali

¹⁾ Verificare l'accoppiamento all'albero motore.

²⁾ Min./Max. lunghezza albero motore.

Per alberi motore più lunghi contattateci.

³⁾ Le quote dipendono dal motore.

⁴⁾ Per alberi motore con diametro inferiore l'accoppiamento viene eseguito con bussola di riduzione avente spessore della parete di minimo 1 mm.

⁵⁾ Diametro morsetto calettatore standard.

HDP+ 025 MA 2-stadi

			2-stadi				
Rapporto di riduzione	i		22	27,5	38,5	55	
Coppia max. ^{a) b)}	T_{2a}	Nm	466	466	466	466	
Coppia di accelerazione max. ^{b)} (max. 1000 cicli per ora)	T_{2B}	Nm	425	425	425	425	
Coppia nominale in uscita (a n_n)	T_{2N}	Nm	312	314	371	413	
Coppia di emergenza ^{a) b)} (fino a 1000 volte durante la vita del riduttore)	T_{2Not}	Nm	1200	1200	1200	1200	
Velocità nominale media in ingresso ^{d)} (a T_{2N} e temperatura ambiente 20 °C)	n_{1N}	min ⁻¹	3500	3500	3500	3500	
Velocità max. in ingresso	n_{1Max}	min ⁻¹	7500	7500	7500	7500	
Coppia senza carico ^{b)} (a $n_i = 3000$ rpm e temperatura misurata sul riduttore di 20 °C)	T_{012}	Nm	1,0	0,87	0,78	0,70	
Gioco torsionale max.	j_t	arcmin	≤ 1				
Rigidità torsionale ^{b)}	C_{t21}	Nm/arcmin	100	100	100	100	
Rigidità di ribaltamento	C_{2K}	Nm/arcmin	550				
Forza assiale max. ^{c)}	F_{2AMax}	N	4800				
Coppia di ribaltamento max.	M_{2KMax}	Nm	550				
Rendimento a pieno carico	η	%	94				
Durata	L_h	h	La durata è in funzione dell'effettivo utilizzo del riduttore ed è da verificare in fase di dimensionamento con cymex®				
Peso (inclusa flangia di adattamento standard)	m	kg	11,1				
Rumorosità (per i e n_i , di riferimento consultare cymex®)	L_{PA}	dB(A)	≤ 58				
Temperatura max. ammissibile sulla carcassa		°C	+90				
Temperatura ambiente		°C	da -15 a +40				
Lubrificazione			a vita				
Senso di rotazione			concorde tra ingresso e uscita				
Grado di protezione ^{g)}			IP69K (max. 30 bar)				
Giunto consigliato in abbinamento: a soffietto in metallo (da ordinare separatamente - consultare cymex®)			-				
Diametro foro del giunto - lato applicazione		mm	-				
Momento d'inerzia (riferito all'ingresso) Diametro morsetto calettatore [mm]	E 19	J_1	kgcm ²	0,75	0,57	0,47	0,42
Versione con momento d'inerzia ottimizzato	G 24	J_1	kgcm ²	1,77	1,59	1,49	1,44

Per un dimensionamento dettagliato si raccomanda di utilizzare il nostro software cymex® - www.wittenstein-cymex.com

^{a)} Per carichi combinati è necessaria verifica con cymex®

^{b)} Valida per diametro morsetto calettatore standard

^{c)} Riferita al centro dell'albero o della flangia sul lato di uscita

^{d)} Con temperature ambiente superiori, ridurre le velocità

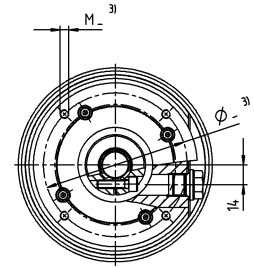
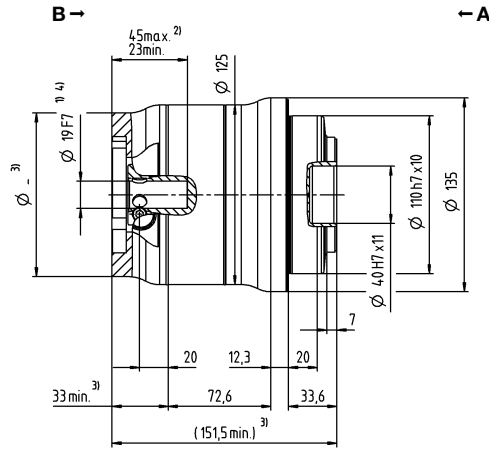
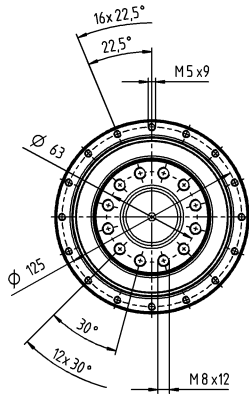
^{e)} Da fermo. Per i dettagli vedere istruzioni di montaggio.

Vista A

Vista B

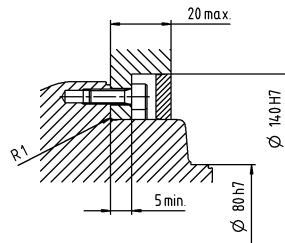
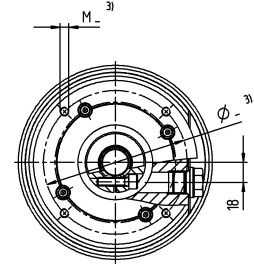
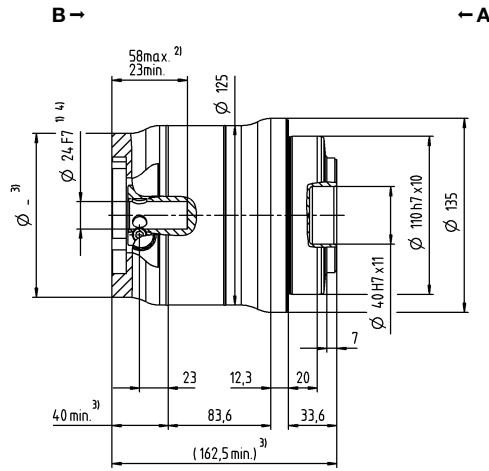
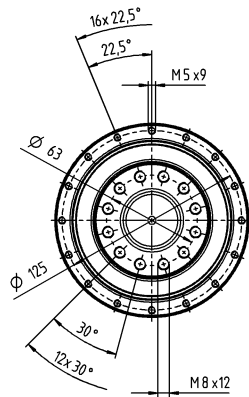
2-stadi

Ø morsetto calettatore fino a 19⁴⁾ (E)⁵⁾



Diametro albero motore [mm]

Ø morsetto calettatore fino a 24⁴⁾ (G)



Le quote non tollerate sono nominali

¹⁾ Verificare l'accoppiamento all'albero motore.

²⁾ Min./Max. lunghezza albero motore.

Per alberi motore più lunghi contattateci.

³⁾ Le quote dipendono dal motore.

⁴⁾ Per alberi motore con diametro inferiore l'accoppiamento viene eseguito con bussola di riduzione avente spessore della parete di minimo 1 mm.

⁵⁾ Diametro morsetto calettatore standard.