



WITTENSTEIN alpha: Mit integrierten Antriebslösungen in der Erfolgsspur

Antriebssysteme mit individuell abgestimmter Zubehörtechnik sichern Anwendern optimierte Performance, höchste Zukunftssicherheit und effiziente Administrationsprozesse.

Jedes Detail entscheidet – insbesondere bei der Planung, Konstruktion, Realisierung und dem Einsatz von Hochleistungs-Antriebssystemen. Genau diese Details rund um die Servoantriebstechnik beherrscht die WITTENSTEIN alpha GmbH mit großem Erfolg. Ihre Antriebslösungen werden durch eine intelligente Dimensionierung mit einer leistungsfähigen Auslegungssoftware, durch Applikations-Know-how in der Beratung und durch individuelle Zubehörtechnik wie Kupplungen und Schrumpfscheiben zu integrierten Antriebssystemen. Die Lieferung, Abwicklung, Dokumentation und Schnittstellenverantwortung aus einer Hand bietet dem Kunden zudem Mehrwerte weit über die technische Performance hinaus.

Seit 30 Jahren setzt WITTENSTEIN Maßstäbe in der Servoantriebstechnik. Das weltweit erste spielarme Planetengetriebe wurde 1983 auf der Hannover Messe vorgestellt und legte somit den Grundstein für die kurz darauf folgende Gründung der alpha getriebebau GmbH – heute WITTENSTEIN alpha GmbH. Seitdem hat sich das Denken der Anwender kontinuierlich von einzelnen Produkten in Richtung aufeinander abgestimmter Systeme und Lösungen entwickelt. Ganzheitlich durchdachte Antriebsstränge mit maximaler Performance, intelligenten Eigenschaften und größtmöglicher Effizienz in Kundenprozessen liefern die Mehrwerte, die einen Kunden begeistern und zu einer erfolgreichen Differenzierung der Anbieter im Markt führen.

Systemgedanke generiert Mehrwerte

Das von immer mehr Kunden erwartete Denken und Handeln in Systemlösungen für die Servoantriebstechnik setzt WITTENSTEIN alpha konsequent um: Rund um die Kernkompetenz qualitativ hochwertiger Getriebe bietet das Unternehmen eine breite Palette von anwendungsspezifischem Zubehör sowie von Dienstleistungen an, die Antriebslösungen mit höchster Leistungsfähigkeit, Verfügbarkeit und Zukunftssicherheit entstehen lassen. Die Bündelung aller

1. Februar 2013

High-Tech-Produkte von WITTENSTEIN fliegen ins Weltall und gewinnen Formel-1-Rennen. Rund 1.600 Mitarbeiter entwickeln, produzieren und vertreiben intelligente Antriebssysteme – vom kleinsten Hochleistungs-Servoantrieb der Welt bis hin zu Hochtechnologie in der Medizintechnik. Mit Begeisterung und Leidenschaft setzen wir Maßstäbe – jeden Tag – weltweit.



Die WITTENSTEIN alpha GmbH bietet ein modulares Getriebeportfolio mit darauf abgestimmten Zubehörkomponenten.

WITTENSTEIN AG

Walter-Wittenstein-Straße 1
97999 Igersheim · Germany

Kontakt: Sabine Maier
Pressesprecherin
Tel. +49 7931 493-10399
Fax +49 7931 493-10301
E-Mail: sabine.maier@wittenstein.de
www.wittenstein.de

antriebstechnischen Teilaspekte in der Hand von WITTENSTEIN alpha bringt den Kunden zudem auch in der administrativen Abwicklung – von der Beschaffung über die Logistik und Materialwirtschaft bis in die Buchhaltung – messbare Kostenvorteile gegenüber der eigenverantwortlichen Entwicklung von Antriebslösungen mit unterschiedlichen Anbietern einzelner Komponenten.

Getriebe höchster Qualität – Basis für zukunftssichere Antriebssysteme

Spielarme Präzisions-Planetengetriebe wie die Baureihen SP⁺ und LP⁺, Servo-Winkelgetriebe wie z. B. TPK⁺ sowie mechanische Ritzel-Zahnstangen-Systeme bilden die Basis für die antriebstechnischen Lösungen von WITTENSTEIN alpha. Die Produkte – alle in ihren verschiedenen Bauformen und Ausführungen – vereinen höchste Innovations- und Qualitätsansprüche: Kompakte Bauformen, maximale Verfahrgeschwindigkeiten und Positioniergenauigkeiten sowie höchste Leistungsdichte. Die Anwender profitieren von hoher Zuverlässigkeit, überzeugender Wirtschaftlichkeit und langer Lebensdauer.

Zubehör sichert perfekte Performance

Für die individuelle, applikationsgerechte Abstimmung der Getriebe und die Komplettierung des gesamten Antriebsstrangs bietet WITTENSTEIN alpha als Zubehör eine breite Palette intelligent ergänzbarer Verbindungs- und Übertragungselemente an. Technisch und geometrisch perfekt abgestimmt auf die Getriebeschnittstelle, gewährleisten Kupplungen und Schrumpfscheiben zur Kundenschnittstelle, dass die Getriebe ihre volle Leistungsfähigkeit ohne Verluste entfalten können und gleichzeitig ein „Feintuning“ des Antriebsstrangs ermöglichen. So schützen Sicherheitskupplungen Antriebstränge und -komponenten vor Überlast. Ein intelligenter, rein mechanischer und TÜV-zertifizierter Schaltmechanismus ermöglicht neben der exakten Drehmomentbegrenzung nach dem Überlastabfall auch eine schnelle Wiedereinrastung der Kupplung und damit eine zeitnahe Wiederverfügbarkeit der Maschine. Spielfreie und torsionssteife Metallbalgkupplungen gleichen Wellenverlagerungen im Betrieb aus, während gleichzeitig eine dynamische und präzise Kraftübertragung garantiert ist. Dies sorgt für eine maximale Lebensdauer aller Antriebskomponenten. Elastomerkupplungen, die Drehmomentstöße und Vibrationen dämpfen, sorgen dank ihrer hochwertigen Verarbeitung selbst bei hohen Drehzahlen für hervorragende Rundlaufeigenschaften und eine hohe Laufruhe im gesamten Antriebsstrang. Zusätzlich erhält der Anwender durch das breite Kupplungsportfolio größtmögliche Freiheit in der

WITTENSTEIN AG

Walter-Wittenstein-Straße 1
97999 Igersheim · Germany

Kontakt: Sabine Maier
Pressesprecherin
Tel. +49 7931 493-10399
Fax +49 7931 493-10301
E-Mail: sabine.maier@wittenstein.de
www.wittenstein.de

Konstruktionsphase. Verschiedene Bohrungen, Längen und Anbindungsoptionen sind flexibel wählbar. Schrumpfscheiben – wie auch die Metallbalgkupplungen in korrosionsbeständiger Ausführung verfügbar – bewähren sich als platzsparende, wartungsfreie und technisch optimal abgestimmte Verbindungselemente für sehr kompakte Hohlwellen- und Aufsteckwellengetriebe. Absichern, ausgleichen, dämpfen, verbinden – das individuelle Feintuning der Getriebe mit auf die Anwendung abgestimmten, wartungsfreien Zubehör gewährleistet Performance in Perfektion: Alle Komponenten sind zueinander passend ausgelegt und ermöglichen so harmonische Antriebslösungen.

Intelligente Auslegungssoftware sichert individuelles Optimum

Das Applikations-Know-how, das WITTENSTEIN alpha in 30 Jahren Servoantriebstechnik gesammelt hat, spiegelt sich in den Möglichkeiten der Auslegungssoftware cymex[®] wider. Diese Software optimiert die gesamte Antriebs-Systemlösung schon früh in der Projektierungsphase, da sie den gesamten Antriebsstrang mit all seinen Komponenten optimal aufeinander und auf die Applikation des Kunden abstimmt. Aus der technischen Spezifikation des Kunden heraus werden so Antriebslösungen ideal dimensioniert und auf die individuellen Anforderungen zugeschnitten. Die Integration von weiteren Komponenten wie Kupplungen, Ritzeln und Zahnstangen in die Auslegungssoftware vereinfacht die exakte Dimensionierung für den Anwender enorm – unter technischen wie auch geometrischen Gesichtspunkten. Eine ideale Dimensionierung des gesamten Antriebsstrangs garantiert dem Kunden maximale Performance bei gleichzeitiger größter Wirtschaftlichkeit, denn eine gewählte Baugröße ist immer leistungsgerecht dimensioniert – aber niemals überdimensioniert. Ergänzend kann der Kunde im „Info & CAD-Finder“ online jederzeit 3D-Daten für Getriebe und Zubehör abrufen. Zudem stehen dem Kunden ergänzend hierzu auch direkte Ansprechpartner im Vertrieb vor Ort mit langjähriger Erfahrung und Kompetenz zur Verfügung, die das Antriebs-Konzept abschließend individuell bewerten können.

Bündelung von Prozessen: Mehr Wertschöpfung beim Kunden durch weniger administrativen Aufwand

Komplexität reduzieren, Effizienz erhöhen, Kosten vermeiden, Kundenzufriedenheit schaffen – wer wie die Kunden von WITTENSTEIN alpha auf die Systemlösung aus einem Haus vertraut, ist nicht nur technisch auf der sicheren Seite. Denn gerade Zubehörartikel und C-Teile für einen Antriebsstrang verursachen in

WITTENSTEIN AG

Walter-Wittenstein-Straße 1
97999 Igersheim · Germany

Kontakt: Sabine Maier
Pressesprecherin
Tel. +49 7931 493-10399
Fax +49 7931 493-10301
E-Mail: sabine.maier@wittenstein.de
www.wittenstein.de

der Regel einen zum Warenwert unverhältnismäßig hohen Aufwand für interne Vorgänge und Prozesse. Im Vergleich zum Bezug von Antriebskomponenten über einzelne Lieferanten eröffnet die Beschaffung aus einem Haus die Möglichkeit zur Optimierung der Supply Chain. Getriebe und Zubehörtechnik als Komplettlieferung bedeutet: Eine Gesamtberatung, eine Bestellung, eine vollständige Dokumentation – Auftrag, Lieferschein, Rechnung. Durch das Zusammenlegen interner Vorgänge mit dem Ansatz „Alles aus einer Hand“ lassen sich betriebliche Prozesse in Konstruktion, Beschaffung, Logistik und Buchhaltung deutlich optimieren. Beispielrechnungen beweisen, dass die erzielbare Zeit- und Aufwandsminimierung zu Einsparungen von bis zu 80% der administrativen Kosten des Warenwertes des betreffenden Zubehörs führen können. Und dies stellt für die Kunden keine einmalige Ersparnis dar, sondern er profitiert von einem wiederkehrenden Nutzen – bei jedem einzelnen Bestellvorgang!

In der Servoantriebstechnik sind es somit die einzelnen Details gesamtheitlicher Antriebslösungen, die über die Qualität und die für den Kunden bestmögliche Antriebslösung entscheiden.

Bild: Die WITTENSTEIN alpha GmbH bietet ein modulares Getriebeportfolio mit darauf abgestimmten Zubehörkomponenten.

Text- und Bildmaterial in printfähiger Qualität finden Sie unter <http://www.wittenstein.de/presse.html>

WITTENSTEIN AG – eins sein mit der Zukunft

Mit weltweit rund 1.600 Mitarbeitern und einem Umsatz von 233 Mio. € (2011/12) steht die WITTENSTEIN AG national und international für Innovation, Präzision und Exzellenz in der Welt der mechatronischen Antriebstechnik. Die Unternehmensgruppe umfasst acht innovative Geschäftsfelder mit jeweils eigenen Tochtergesellschaften: Servogetriebe, Servoantriebssysteme, Medizintechnik, Miniatur-Servoeinheiten, innovative Verzahnungstechnologie, rotative und lineare Aktuatorssysteme, Nanotechnologie sowie Elektronik- und Softwarekomponenten für die Antriebstechnik. Darüber hinaus ist die WITTENSTEIN AG (www.wittenstein.de) mit rund 60 Tochtergesellschaften und Vertretungen in etwa 40 Ländern in allen wichtigen Technologie- und Absatzmärkten der Welt vertreten.

WITTENSTEIN AG

Walter-Wittenstein-Straße 1
97999 Igersheim · Germany

Kontakt: Sabine Maier
Pressesprecherin
Tel. +49 7931 493-10399
Fax +49 7931 493-10301
E-Mail: sabine.maier@wittenstein.de
www.wittenstein.de