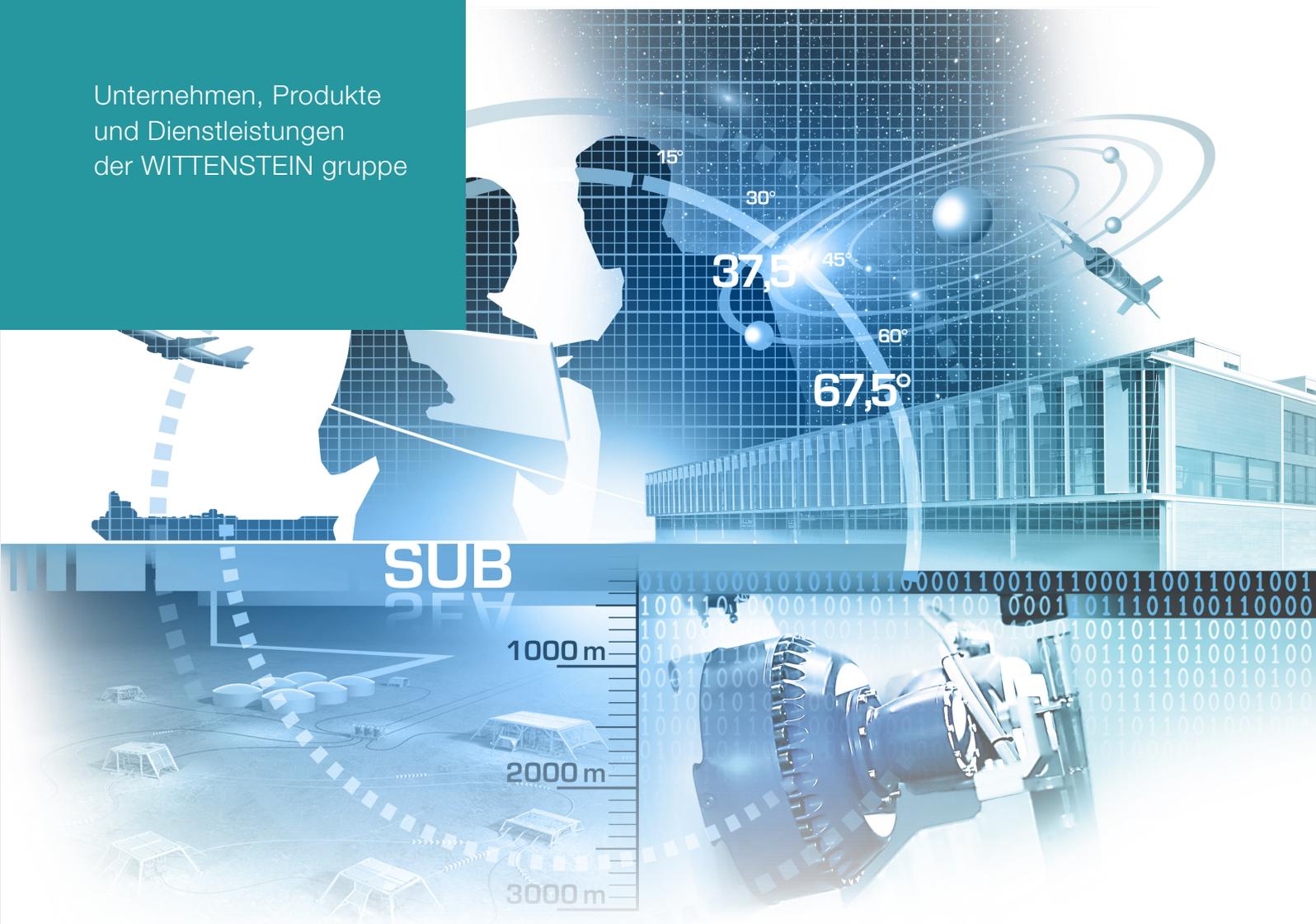




WITTENSTEIN

Die WITTENSTEIN gruppe

Unternehmen, Produkte
und Dienstleistungen
der WITTENSTEIN gruppe



Das sind unsere Kompetenzfelder

Maschinen- und Anlagenbau



Seit Jahrzehnten sind wir ein kompetenter Partner für Unternehmen, die Maschinen zur Fabrik- und Prozessautomation entwickeln, konstruieren und herstellen. In dieser Zeit haben wir uns für die unterschiedlichsten Branchen ein einzigartiges Know-how erarbeitet. In folgenden Feldern bieten wir unseren Kunden eine herausragende Expertise:

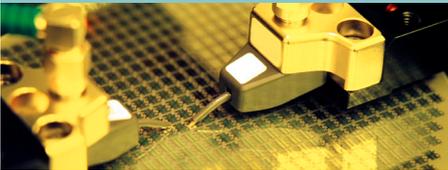
Automation, Robotik, Handling



Kunststoff- und Gummiverarbeitung



Semiconductor & Electronic Assembly



Holzbearbeitung



Nahrungsmittel und Verpackung



Werkzeugmaschinen



Weitere Branchen



Aerospace



Automotive & E-Mobility



Energy



Die Luftfahrtindustrie muss immer effizientere, aber nicht minder sichere Flugzeuge entwickeln. Unsere mechatronischen Systeme tragen durch ihr enormes Leistungsgewicht und ihre Zuverlässigkeit dazu bei, diese Ziele zu erreichen und zu übertreffen. Dank EASA-Zulassung und einem weltweiten Service-Netzwerk bieten wir außerdem alle Dienstleistungen, um Systemhäuser, Flugzeughersteller und Airlines zuverlässig über den gesamten Lebenszyklus eines Luftfahrzeugs mit mechatronischer Antriebsleistung zu versorgen.

Seit 2006 setzen wir weltweit Maßstäbe in Leistungsdichte, Effizienz und Intelligenz im Bereich von Antriebssträngen für Elektro- und Hybridfahrzeuge. So bieten wir Traktionsantriebe, Generatoren und Elektroantriebe für Turbolader und Kompressoren, inklusive intelligenter Steuerungssoftware. Unsere einzigartigen Technologieentwicklungen und Serienprodukte werden insbesondere dann eingesetzt, wenn herausfordernde Bauraumsituationen und kleinere Serienstückzahlen zu bewältigen sind.

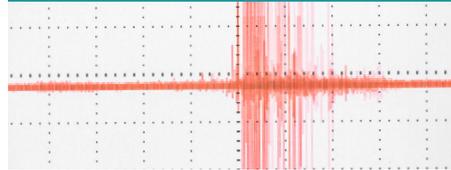
Über viele Branchen hinweg arbeiten wir seit Jahren erfolgreich an Lösungen für energieeffiziente Antriebe, neue Generationen von Stromerzeugern oder Energierückgewinnungssysteme. Betreibern von Kernkraftwerken eröffnen unsere strahlenfesten rotativen Servomotoren, -aktuatoren und Generatoren durch extrem hohe Strahlenbelastbarkeit neue Umsetzungsmöglichkeiten. Auf Wunsch bauen wir sie streng nach IEEE-Richtlinien und auch explosionsgeschützt nach ATEX-Richtlinien.

Medizintechnik



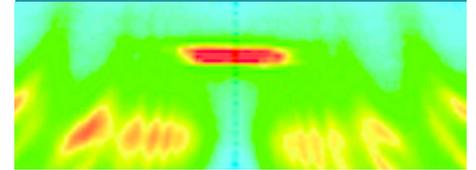
Seit mehr als 20 Jahren unterstützt WITTENSTEIN seine Kunden in der Medizintechnik mit den fortschrittlichsten Lösungen im Bereich der Mechatronik. Zuverlässigkeit und Sicherheit sind zwei zentrale Werte, die in Kombination mit extremer Kompaktheit und Reaktionsfähigkeit die entwickelten Produkte auszeichnen. Zur breiten Palette der Lösungen gehören Motoren, Getriebe, Sensoren und Antriebssysteme, die sich ideal für zahlreiche Medizin- und Laboranwendungen sowie für die Roboterchirurgie eignen.

Mess- und Prüftechnik



Fertigungsprozesse werden immer anspruchsvoller. Um sie zu beherrschen und zu regeln, wird eine immer präzisere und kompaktere Mess- und Prüftechnik benötigt. Mit dem IDS3010 bieten wir einen Sensor, der erstmals nanopräzise und dynamische Messungen im industriellen Bereich ermöglicht. Weiterhin eröffnen wir mit unseren hochkompakten, kundenspezifischen Antrieben neue Möglichkeiten bei der Entwicklung von Systemen und Geräten – auch für extreme Umgebungsbedingungen.

Nanotechnologie



Zur Erfassung, Erforschung und Weiterentwicklung der Nano-Welt benötigt man Instrumente, die selbst im subatomaren Bereich zuverlässig arbeiten. Wir widmen uns seit mehr als 10 Jahren der Entwicklung und Produktion von nanopräzisen Sensorik-, Aktorik- und Mikroskopielösungen, die nah an der Grenze des physikalisch-technisch Machbaren arbeiten. Unser Denken ist interdisziplinär und innovativ: Wir sind bereit, mit unseren Kunden neue und hoch innovative Wege zu beschreiten.

Oil & Gas Exploration



Die Umgebungsbedingungen in der Öl- und Gas-Industrie stellen enorme Ansprüche an Maschinen und Anlagen: Unsere rotativen Servomotoren und Generatoren sind mit und ohne Gehäuse lieferbar, extrem schock- und vibrationsresistent und erlauben Stator-Wicklungstemperaturen bis 240°C sowie Umgebungsdrücke bis 2.100 bar. Zur Verarbeitung und Förderung von Öl und Gas an Land sowie unter der Meeresoberfläche bieten wir hochintegrierte mechatronische Systeme, die extrem robust konstruiert sind und sich präzise regeln lassen.

Simulation



Flugsimulatoren erhöhen die Flugsicherheit. Denn mit ihrer Hilfe werden zivile und militärische Piloten für den Einsatz geschult und trainiert. Kraffrückführungssysteme sind die sensitiven Mensch-Maschine-Schnittstellen in solchen Simulatoren. Wir bieten unseren Kunden diese Systeme aus einer Hand – das umfasst sowohl sämtliche aufeinander abgestimmte Hardware und Peripherie wie auch die notwendige Systemsoftware und die Programmierung flugzeugtyp-abhängiger Datenbanken.

Digitalisierung



Die Digitalisierung bietet die Chance, wachsende Komplexität und sinkende Losgrößen von Aufträgen beherrschbar zu machen. Das kann nur in einer digital vernetzten Fertigungsumgebung gelingen. Daher entwickeln wir vielfältige Produkte und Lösungen für eine Produktionsumgebung, in der Fertigungsanlagen sowie Logistiksysteme miteinander verbunden sind und die Voraussetzungen besitzen, sich in Zukunft selbst zu organisieren. Außerdem bieten wir unseren Kunden digitale Services, die z.B. Condition Monitoring oder Predictive Maintenance unterstützen sowie attraktive Online Tools, die von der Produktsuche bis zum After Sales wertvolle Hilfe bieten.

Maritime Anwendungen



Die Elektrifizierung von Booten ist heute Wirklichkeit geworden. Dies betrifft sowohl den Antrieb, was zu einer deutlich verbesserten Nachhaltigkeit führt, als auch das Zubehör von größeren Yachten, wodurch technische Vorteile gegenüber traditionellen Hydrauliklösungen resultieren. Die WITTENSTEIN Gruppe ist seit über einem Jahrzehnt in diesem Sektor aktiv. Als Partner sind wir in der Lage, die besonderen Anforderungen der Bootindustrie zu verstehen und zu erfüllen. Alle unsere Produkte sind besonders kompakt, effizient und weisen ein sehr niedriges Betriebsgeräusch auf, um mehr Komfort an Bord zu ermöglichen. Unsere 30 Jahre Erfahrung, in der Entwicklung mechatronischer Produkte für anspruchsvolle Anwendungen, versichert die Qualität und Zuverlässigkeit, die für die Schifffahrtsindustrie benötigt werden.

Batterieproduktion



Ein maximales Produktionsvolumen mit einem hohen Maß an ökonomischer Effizienz und Flexibilität ist ein Schlüsselfaktor in der Batterie-Industrie. Diese Anforderungen können durch das umfangreiche Produktportfolio der gesamten WITTENSTEIN Gruppe und deren professionelle Expertise bedient werden. Von der Zellfertigung über die Zell- und Pack-Assemblierung bis hin zu der allgemeinen Automationstechnik bringen wir Ihre Anwendung mit unseren innovativen Lösungen auf das nächste Level. So kann sichergestellt werden, dem Anspruch an Zuverlässigkeit und höchste Präzision über den gesamten Nutzungszeitraum in Kombination mit exzellenter Reproduzierbarkeit gerecht zu werden.

Attractions Industry



Mehr als nur ein Zwischenstopp: Viele Menschen machen heute gerne einen Kurzurlaub mit Familie oder Freunden und möchten dabei mehr Nervenkitzel und Spaß erleben. Auf der ganzen Welt öffnen neue Parks und Resorts ihre Tore für große, epische Abenteuer: Realistischer. Intensiver. Aufregender. Erlebnisse wie nie zuvor. Die Themen und Attraktionen lassen die Besucher förmlich in die Geschichte eintauchen. Filmhelden und Fabelwesen werden lebendig, oder eine Reise in die Zukunft bleibt als einmaliges Abenteuer in Erinnerung.

**WITTENSTEIN hilft Ihnen,
wertvolle Vorteile im Wettbewerb zu erzielen**

Wir entwickeln, produzieren und vertreiben kundenspezifische Produkte, Systeme und Lösungen für hochdynamische Bewegung, präziseste Positionierung und intelligente Vernetzung in der mechatronischen Antriebstechnik. Unser Anspruch sind innovative und zukunftssicherere Lösungen, die Ihnen helfen, ganz vorn zu bleiben. Dazu haben wir unter einem Dach strategische Geschäftseinheiten mit spezifischen Kernkompetenzen vereint.

Sie finden unsere Produkte in der Industrie, im Weltall und im Erdinnern. Unter anderem bieten wir hochpräzise Planetengetriebe, komplette elektromechanische Antriebssysteme sowie AC-Servosysteme und Motoren an. Einsatzgebiete sind z. B. Roboter, Werkzeugmaschinen, die Medizintechnik sowie die Luft- und Raumfahrt.



WITTENSTEIN alpha entwickelt, produziert und vertreibt mechanische und mechatronische Servo-Antriebssysteme für Bereiche, in denen ein Maximum an Präzision erforderlich ist. Unsere Produkte setzen weltweit immer wieder Maßstäbe.

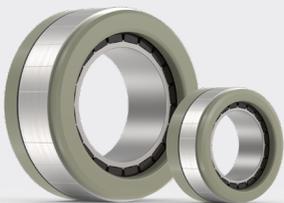
Unser Produktportfolio haben wir in vier Segmente gegliedert, um so applikationsindividuellen Ansprüchen gerecht zu werden: In den Segmenten Premium und Advanced fokussieren wir uns auf Technologie und Performance, während in den Value- und Basic-Segmenten Preis und bedarfsgerechte Leistung im Vordergrund stehen.

WITTENSTEIN cyber motor

Hochdynamische Servomotoren und Antriebs-Elektroniken

WITTENSTEIN galaxie

Überlegene Getriebe und Antriebssysteme



WITTENSTEIN cyber motor entwickelt, produziert und vertreibt technologisch hochwertige Servomotoren mit anspruchsvollen Antriebselektroniken sowie komplette mechatronische Antriebssysteme mit höchster Leistungsdichte. Speziell bei Sondermotoren für Ultrahochvakuum, radioaktive Umgebung und Hochtemperaturbereich besitzen wir eine herausragende Expertise.

Bei individuellen Projekten setzen wir auf eine enge Partnerschaft mit unseren Kunden. Im Entwicklungsprozess tauschen wir uns aus, lernen voneinander und kommen gemeinsam auf neue Ideen. Die Lösungen, die dabei entstehen, helfen unseren Auftraggebern, sich vom Wettbewerb zu differenzieren.

Das Unternehmen WITTENSTEIN galaxie entwickelt, produziert und vertreibt radikal innovative Getriebe und Antriebssysteme, deren Überlegenheit auf einem völlig neuen Wirkprinzip basiert. Mit unserem einzigartigen Knowhow sind wir auf dem Gebiet der rotativen mechatronischen Antriebstechniken weltweiter Technologieführer.

Unsere Innovationen ermöglichen es unseren Kunden, ihre Maschinen und Anlagen mit bisher unerreichbaren Leistungsparametern zu realisieren. Das hilft ihnen, im Wettbewerb auch in Zukunft vorn zu sein. Darüber hinaus tragen wir mit unseren Lösungen dazu bei, dass Produkte besonders ressourcenschonend und effizient hergestellt werden können.



WITTENSTEIN motion control entwickelt, produziert und vertreibt aus Servomotoren, Getrieben, Elektronik und Software kundenspezifische Systeme für besonders kritische Umweltbedingungen. Unsere Entwicklungskompetenz sowie die hohe Fertigungstiefe der Komponenten stellen sicher, dass unsere Technologien die Anforderungen unserer Kunden erfüllen.

Unsere innovativen Lösungen fokussieren wir auf Felder, in denen Höchstleistung, Robustheit und Zuverlässigkeit entscheidend sind – die Luftfahrt, der Defense-Bereich, Simulator-Anwendungen sowie Subsea. Realtime Sicherheitssoftware rundet unser Portfolio ab.

attocube entwickelt, produziert und vertreibt Antriebs- und Messtechnik für anspruchsvollste Nanotechnologie-Anwendungen. Die Produktpalette reicht von Nanoantrieben und kompletten Mikroskopsystemen bis zu innovativen Sensorik-Lösungen, die bisherige Messtechnik in Präzision, Schnelligkeit und Kompaktheit bei weitem übertreffen und auch unter Extrembedingungen eingesetzt werden können.

Jahrelange Erfahrung und Expertise sowohl im wissenschaftlichen als auch im industriellen Marktsegment münden in ein Portfolio, das mit höchster Präzision und Anwenderfreundlichkeit begeistert. Die weit überlegene Technologie revolutioniert bestehende Anwendungen und sichert unseren Kunden nachhaltige Wettbewerbsvorteile.



baramundi ermöglicht Unternehmen und Organisationen weltweit das effiziente, sichere und plattformübergreifende Management von vernetzten Endgeräten im Bereich IT und Manufacturing. Die Management Suite bietet unseren Kunden ein ganzheitliches, zukunftsorientiertes Unified Endpoint Management.

baramundi ist Vorreiter im Bereich des Unified Endpoint Managements der vernetzten Produktion. Diese Lösung entwickeln wir in enger Zusammenarbeit mit dem Digitalization Center von WITTENSTEIN.

Digitalisierung

Um die Digitalisierung bei WITTENSTEIN voranzutreiben, haben wir einen eigenen Bereich gegründet – das Digitalization Center. Hier bauen wir unsere Kompetenzen in den Bereichen Software, Sensorik, Elektronik und Daten systematisch weiter aus. Dabei verfolgen wir vier strategische Stoßrichtungen:

Im Feld Smart Factory & Smart Operations beschäftigen wir uns mit einer Produktionsumgebung, in der sich Fertigungsanlagen sowie Logistiksysteme von selbst organisieren.

Im Feld Smart Products & Data Driven Services setzen wir uns damit auseinander, wie Produkte Informationen über die Umwelt und den eigenen Zustand sammeln können. Dies ist die Grundlage für unsere Kunden zur Verbesserung der Produktionsprozesse in Echtzeit sowie für kundenspezifische Dienstleistungen.

Im Feld Smart Customer Journey stellen wir mit unseren Online-Auslegungstools digitale Berührungspunkte zur Verfügung und entwickeln sie ständig weiter.

All dies wäre ohne das Feld Digital Transformation nicht denkbar. Um digitaler Innovationsführer zu werden, leben wir eine agile Kultur und erarbeiten uns zukunftsfähige Kompetenzen. Weitere Schwerpunkte dieser Stoßrichtung sind die Pflege und der Ausbau des Partnernetzwerks sowie die Entwicklung von digitalen Geschäftsmodellen.

Die Vision unseres Digitalization Centers ist es, dass sich in Zukunft selbstlernende Produkte und Systeme über ein digitales Bewusstsein vernetzen. Über virtuelle Abbilder der Wertschöpfungskette – vom Lieferanten über Kunden bis zu unseren Produktionsstätten – dirigiert der Mensch im Zentrum der Fabrik die physische Wertschöpfung.



WITTENSTEIN SE · Walter-Wittenstein-Straße 1 · 97999 Igersheim

WITTENSTEIN – eins sein mit der Zukunft

www.wittenstein.de