

Hygienic Design HDP⁺ / HDV

Technická dokumentácia



WITTENSTEIN alpha GmbH

Walter-Wittenstein-Straße 1
D-97999 Igersheim
Germany

Zákaznický servis

		✉)
Deutschland	WITTENSTEIN alpha GmbH	service@wittenstein.de	+49 7931 493-12900
Benelux	WITTENSTEIN BVBA	service@wittenstein.biz	+32 9 326 73 80
Brasil	WITTENSTEIN do Brasil	vendas@wittenstein.com.br	+55 15 3411 6454
中国	威腾斯坦（杭州）实业有限公司	service@wittenstein.cn	+86 571 8869 5856
Österreich	WITTENSTEIN GmbH	office@wittenstein.at	+43 2256 65632-0
Danmark	WITTENSTEIN AB	info@wittenstein.dk	+45 4027 4151
France	WITTENSTEIN sarl	info@wittenstein.fr	+33 134 17 90 95
Great Britain	WITTENSTEIN Ltd.	sales.uk@wittenstein.co.uk	+44 1782 286 427
Italia	WITTENSTEIN S.P.A.	info@wittenstein.it	+39 02 241357-1
日本	ヴィッテンシュタイン株式会社	sales@wittenstein.jp	+81-3-6680-2835
North America	WITTENSTEIN holding Corp.	technicalsupport@wittenstein-us.com	+1 630-540-5300
España	WITTENSTEIN S.L.U.	info@wittenstein.es	+34 93 479 1305
Sverige	WITTENSTEIN AB	info@wittenstein.se	+46 40-26 50 10
Schweiz	WITTENSTEIN AG Schweiz	sales@wittenstein.ch	+41 81 300 10 30
台湾	威騰斯坦有限公司	info@wittenstein.tw	+886 3 287 0191
Türkiye	WITTENSTEIN Güç Aktarma Sistemleri Tic. Ltd. Şti.	info@wittenstein.com.tr	+90 216 709 21 23

© WITTENSTEIN alpha GmbH 2022

Obsahové a technické zmeny vyhradené.

Obsah

1	O tomto návode	3
1.1	Informačné symboly a krížové odkazy	3
1.2	Rozsah dodávky	3
2	Bezpečnosť	4
2.1	Zhoda produktu	4
2.1.1	Európska únia (EÚ)	4
2.1.2	Spojené kráľovstvo (GB)	4
2.2	Personál	5
2.3	Použitie na určený účel	5
2.4	Rozumne predvídateľné nesprávne použitie	5
2.5	Všeobecné bezpečnostné upozornenia	6
2.6	Štruktúra výstražných upozornení	6
2.6.1	Bezpečnostné symboly	7
2.6.2	Signálne slová	7
3	Opis prevodovky	8
3.1	Prehľad súčiastok prevodovky	8
3.1.1	Prevedenie s priechodzími otvormi	8
3.1.2	Model so závitovými otvormi	9
3.2	Typový štítok	9
3.3	Objednávkový kód	9
3.4	Rozmery a údaje o výkone	10
3.5	Upozornenia k použitému mazivu	10
3.6	Upozornenia k stupňu ochrany IP	10
4	Preprava a skladovanie	11
4.1	Obal	11
4.2	Preprava	11
4.3	Skladovanie	11
5	Montáž	12
5.1	Prípravy	12
5.2	Montáž motora na prevodovku	13
5.3	Montáž prevodovky na stroj	16
5.3.1	Montáž s priechodzími otvormi	16
5.3.2	Montáž s pozdĺžnymi otvormi	17
5.3.3	Montáž so závitovými otvormi	18
5.4	Montážne prvky na výstupnej strane	18
5.4.1	Montáž so sťahovacou prírubou	19
6	Uvedenie do prevádzky a prevádzka	20
7	Údržba a likvidácia	21
7.1	Plán údržby	21
7.2	Údržbárske práce	21
7.2.1	Vizuálna kontrola	21
7.2.2	Kontrola uťahovacích momentov	21
7.3	Uvedenie do prevádzky po údržbe	22
7.4	Likvidácia	22
8	Poruchy	23
9	Príloha	24
9.1	Informácie k montáži na motor	24
9.1.1	Údaje pre zvieraciú skrutku, mimo stredu [H ₁]	24
9.1.2	Údaje pre zvieracie skrutky, prostredné [H ₂]	25
9.2	Informácie k montáži na stroj	25

9.3	Informácie k montáži na strane výstupu	26
9.3.1	Údaje k montáži na výstupnú prírubu	26
9.3.2	Informácie k montáži na výstupný hriadeľ	26
9.4	Údaje k uvedeniu do prevádzky a prevádzke	27
9.4.1	Čistiace prostriedky a metóda čistenia	27
9.5	Uťahovacie momenty pre bežné priemery závitů vo všeobecnom strojárstve ..	28
9.6	Uťahovacie momenty pre bežné priemery závitů pri nerezových skrutkových spojoch	29
9.7	Vyhlásenie o zhode HDP ⁺	30
9.8	Vyhlásenie o zhode HDV	31

1 O tomto návode

Tento návod obsahuje dôležité informácie pre bezpečné používanie prevodovky.

Pokiaľ sú k tomuto návodu priložené prílohy vo forme dodatkov (napr. pre špeciálne aplikácie), údaje v nich obsiahnuté sú prednostné a výhradne platné.

WITTENSTEIN alpha GmbH dáva tento návod k dispozícii pre všetky výrobné pobočky na celom svete. Výrobca produktu je uvedený na typovom štítku (pozrite kapitolu 3.2 "Typový štítok").

Prevádzkovateľ musí zabezpečiť, aby si tento návod prečítali a porozumeli mu všetky osoby, ktoré budú poverené inštaláciou, prevádzkou a údržbou prevodovky.

Návod uschovajte pripravený na použitie v blízkosti prevodovky.

Informujte vašich kolegov, ktorí pracujú v priestore stroja, o **bezpečnostných a výstražných upozorneniach**, aby sa nikto z nich neporanil.

Originál tohto návodu bol vyhotovený v nemeckom jazyku, všetky ostatné jazykové verzie sú preklady tohto návodu.

1.1 Informačné symboly a krížové odkazy

Použité sú nasledujúce informačné symboly:

- Výzva k činnosti / kroku
 - ➔ Znázorňuje dôsledok činnosti / kroku
- ① Poskytuje dodatočné informácie k činnosti / kroku

Krížový odkaz sa vzťahuje na číslo kapitoly a nadpis cieľového oddielu (na pr. 2.3 "Použitie na určený účel").

Krížový odkaz na tabuľku sa vzťahuje na číslo tabuľky (na pr. tabuľka „Tbl-15“).

1.2 Rozsah dodávky

- Skontrolujte úplnosť dodávky podľa dodacieho listu.
 - ① Chýbajúce diely alebo škody okamžite oznámte dopravcovi, poisťovacej spoločnosti alebo **WITTENSTEIN alpha GmbH** písomnou formou.

2 Bezpečnosť

Týmto návodom, najmä bezpečnostnými a výstražnými upozorneniami, ako aj nariadeniami a predpismi platnými pre miesto použitia, sa musia riadiť všetky osoby, ktoré pracujú s prevodovkou. Prísne sa musí dodržiavať najmä nasledovné:

- Dodržujte pokyny pre prepravu a skladovanie.
- Prevodovku používajte výlučne podľa jej použitia na určený účel.
- Údržbárske práce alebo opravy vykonávajte správne a odborne pri dodržaní predpísaných intervalov.
- Prevodovku montujte, demontujte alebo prevádzkujte výlučne primeraným spôsobom (napr. aj skúšobný chod len s bezpečnou montážou).
- Výrobca nadradeného stroja podľa svojho hodnotenia rizika zabuduje prípadne ochranné zariadenia a prípravky, aby chránil používateľa pred zvyškovými nebezpečenstvami prevodovky. Prevodovku prevádzkujte len vtedy, keď sú tieto ochranné zariadenia a prípravky neporušené a aktívne.
- Prevodovku prevádzkujte len so správnym mazivom (druh a množstvo).
- Zabráňte silnému znečisteniu prevodovky.
- Zmeny a prestavby vykonávajte výlučne vtedy, keď boli písomne schválené spoločnosťou **WITTENSTEIN alpha GmbH**.

Poranenia osôb alebo materiálne škody alebo iné nároky, ktoré vyplynú z nedodržania týchto minimálnych požiadaviek, sú vo výlučnej zodpovednosti prevádzkovateľa.

Okrem informácií ohľadom bezpečnosti uvedených v tomto návode je potrebné dodržiavať všeobecne platné zákonné a ostatné nariadenia a predpisy, najmä predpisy na predchádzanie úrazom (napr. osobné ochranné pomôcky) a na ochranu životného prostredia.

2.1 Zhoda produktu

2.1.1 Európska únia (EÚ)

Bezpečnosť strojového zariadenia

Prevodovka spadá do rozsahu použitia smernice 2006/42/ES o strojových zariadeniach. Podľa smernice o strojoch je prevodovka neúplné strojové zariadenie, a preto nemá označenie CE vo vzťahu k smernici o strojových zariadeniach.

Neúplné strojové zariadenie sa môže uviesť do prevádzky až vtedy, ak sa zistí, že strojové zariadenie, do ktorého sa má neúplné strojové zariadenie namontovať, zodpovedá ustanoveniam smernice o strojoch.

Vyhlasenie o začlenení tejto prevodovky nájdete v kapitole 9 "Príloha".

2.1.2 Spojené kráľovstvo (GB)

Bezpečnosť strojového zariadenia

Prevodovka spadá do rozsahu použitia britského právneho predpisu S.I. 2008 No. 1597, Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008. Podľa právneho predpisu o strojových zariadeniach je prevodovka neúplné strojové zariadenie, a preto nemá označenie UKCA vo vzťahu k právnomu predpisu o strojových zariadeniach.

Neúplné strojové zariadenie sa môže uviesť do prevádzky až vtedy, ak sa zistí, že strojové zariadenie, do ktorého sa má neúplné strojové zariadenie namontovať, zodpovedá ustanoveniam právneho predpisu o strojových zariadeniach.

Vyhlasenie o začlenení tejto prevodovky nájdete v kapitole 9 "Príloha".

2.2 Personál

Práce na prevodovke smie vykonávať len odborný personál, ktorý si prečítal tento návod a porozumel mu. Odborný personál musí na základe svojho vzdelania a svojich skúseností vedieť posúdiť práce, ktorými je poverený, aby rozpoznal nebezpečenstvá a zabránil im.

2.3 Použitie na určený účel

Prevodovka slúži na prenos krútiacich momentov a otáčok. Je vhodná na použitie v priemysle.

Prevodovka sa nesmie používať v potenciálne výbušných atmosférach.

V oblastiach priemyslu spracovania potravín / farmaceutickom priemysle / kozmetickom priemysle, kde dochádza ku kontaktu s produktmi, sa prevodovka smie používať len vedľa produktovej oblasti alebo pod ňou.

- Pri priamom použití v potravinárskej oblasti vyberte zapuzdrenie prevodovky, ako aj hygienické posúdenie rizík (podľa DIN EN 1672–2).

Produktovo špecifické odchýlky ohľadom polohovania a montážnej polohy sú opísané v kapitole 3 "Opis prevodovky".

Prevodovka je skonštruovaná podľa aktuálneho stavu techniky a uznávaných bezpečnostno-technických pravidiel.

- Prevodovku používajte len na určený účel použitia a v bezchybnom bezpečnostno-technickom stave, aby sa zabránilo nebezpečenstvám hroziacim používateľovi alebo škodám na stroji.
- Ak si všimnete zmenu správania pri prevádzke, prevodovku okamžite skontrolujte podľa kapitoly 8 "Poruchy".
- Pred začatím prác sa informujte o všeobecných bezpečnostných upozorneniach (pozri kapitolu 2.5 "Všeobecné bezpečnostné upozornenia").

Prevodovka je určená pre montáž na motory, ktoré:

- vyhovujú konštrukcii B5 (v prípade odchylok kontaktujte náš zákaznícky servis [technická podpora pre zákazníkov]).
 - majú minimálnu toleranciu obvodového a čelného hádzania podľa normy STN EN 50347.
 - majú valcový koniec hriadeľa s triedou tolerancie h6 až k6.
- ① Od priemeru hriadeľa motora 55 mm je prípustný tiež m6.

Skrutkové spoje medzi prevodovkou a montážnymi dielmi ako motory je potrebné vypočítať, dimenzovať, namontovať a skontrolovať podľa stavu techniky. Použite napríklad smernice VDI 2862 list 2 a VDI 2230.

- ① Nami odporúčané uťahovacie momenty nájdete v kapitole 9 "Príloha".

Na rozdiel od odporúčaní uvedených v kapitole 5 "Montáž" smú byť podložky použité v prípade, že materiál, na ktorý hlavy skrutiek dosadajú, má nedostatočnú pevnosť v styčnom tlaku.

- ① Tvrdosť podložky musí zodpovedať triede pevnosti použitej skrutky.
- ① Zohľadnite podložku pri výpočte parametrov skrutky (deliace medzery, dodatočné stlačenie, plošný tlak pod hlavou skrutky a pod podložkou).

2.4 Rozumne predvídateľné nesprávne použitie

Akékoľvek použitie je zakázané, keď

- je v rozpore s požiadavkami z kapitoly 2.3 "Použitie na určený účel",
- presahuje prípustné technické údaje, napr. otáčky, silové a momentové zaťaženie, teplotu, životnosť (pozrite tiež kapitolu 3.4 "Rozmery a údaje o výkone").

2.5 Všeobecné bezpečnostné upozornenia

Aj pri použití na určený účel hrozia v dôsledku funkcie prevodovky zvyškové nebezpečenstvá.

Rotujúce diely môžu spôsobiť ťažké poranenia:

- Pred uvedením do prevádzky odstráňte predmety, voľné diely (napr. zalícované perá) a nástroj z prevodovky, aby ste zabránili nebezpečenstvu hroziacemu vymrštenými predmetmi.
- Pri prevodovke v prevádzke zachovajte dostatočnú vzdialenosť od pohybujúcich sa častí stroja.
- Pri montážnych a údržbárskych prácach zaistíte nadradený stroj proti opätovnému spusteniu a neúmyselným pohybom (napr. nekontrolovaný pád zdvíhacích osí).

Horúca prevodovka môže spôsobiť vážne popáleniny:

- Horúcej prevodovky sa dotýkajte len s ochrannými rukavicami.

Emisie hluku môžu viesť k poškodeniu sluchu. Trvalá hladina akustického hluku sa môže líšiť v závislosti od typu produktu a veľkosti prevodovky:

- ① Údaje k vašej prevodovke nájdete v prispôbosených údajoch o výkone (X093–D...), v katalógu na stránke www.wittenstein-alpha.de alebo sa obráťte na naše oddelenie služieb zákazníkom/predaja.
- Pri opatreniach na ochranu proti hluku dbajte na celkovú hladinu akustického hluku stroja.

Uvoľnené alebo preťažené skrutkové spoje môžu spôsobiť škody na prevodovke:

- Všetky skrutkové spoje, pre ktoré sú uvedené uťahovacie momenty, namontujte a skontrolujte pomocou kalibrovaného momentového kľúča.

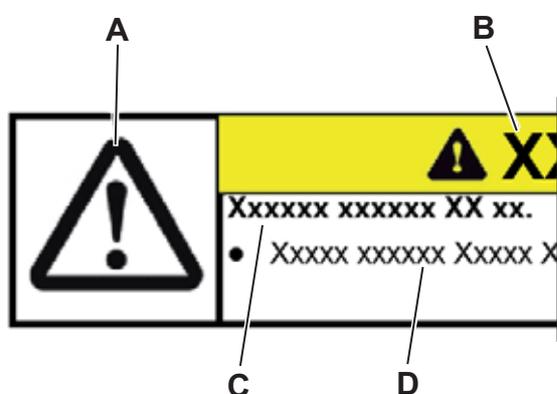
Rozpúšťadlá a mazivá sú horľavé, môžu spôsobiť podráždenie pokožky alebo môžu znečistiť pôdu a vodné toky:

- V prípade požiaru: Na hasenie nepoužívajte prúd vody.
 - ① Vhodné hasiace prostriedky sú prášok, pena, vodná hmla alebo oxid uhličitý. Riadte sa bezpečnostnými pokynmi výrobcu maziva (pozrite kapitolu 3.5 "Upozornenia k použitému mazivu").
- Používajte ochranné rukavice, aby ste zabránili priamemu kontaktu rozpúšťadiel a mazív s pokožkou.
- Rozpúšťadlá, ako aj mazivá správne používajte a zneškodňujte.

Poškodená prevodovka môže viesť k nehodám s rizikom poranenia:

- Prevodovku okamžite zastavte, ak bola preťažená v dôsledku nesprávnej obsluhy alebo kolízie stroja (pozri kapitolu 2.4 "Rozumne predvídateľné nesprávne použitie").
- Vymeňte poškodenú prevodovku aj vtedy, keď nie sú viditeľné žiadne vonkajšie poškodenia.

2.6 Štruktúra výstražných upozornení



Výstražné upozornenia sa vzťahujú na situáciu. Uvádzajú sa presne tam, kde sú opísané úlohy, pri ktorých môžu hroziť nebezpečenstvá.

Výstražné upozornenia v tomto návode sú vytvorené podľa nasledujúceho vzoru:

A = bezpečnostný symbol (pozri kapitolu 2.6.1 "Bezpečnostné symboly")

B = signálne slovo (pozri kapitolu 2.6.2 "Signálne slová")

C = druh a dôsledok nebezpečenstva

D = odvrátenie nebezpečenstva

2.6.1 Bezpečnostné symboly

Pre upozornenie na nebezpečenstvá, zákazy a dôležité informácie sa používajú nasledujúce bezpečnostné symboly:



Všeobecné
nebezpečenstvo



Horúci povrch



Zavesené bremená



Vtiahnutie



Ochrana životného
prostredia



Informácia

2.6.2 Signálne slová

Pre upozornenie na nebezpečenstvá, zákazy a dôležité informácie sa používajú nasledujúce signálne slová:

⚠ NEBEZPEČENSTVO	Toto signálne slovo upozorňuje na bezprostredne hroziace nebezpečenstvo, ktoré má za následok ťažké poranenia až smrť.
⚠ VAROVANIE	Toto signálne slovo upozorňuje na možné hroziace nebezpečenstvo, ktoré môže mať za následok ťažké poranenia až smrť.
⚠ UPOZORNENIE	Toto signálne slovo upozorňuje na možné hroziace nebezpečenstvo, ktoré môže mať za následok ľahké až ťažké poranenia.
OZNÁMENIE	Toto signálne slovo upozorňuje na možné hroziace nebezpečenstvo, ktoré môže mať za následok škody na majetku.
	Upozornenie bez signálneho slova upozorňuje na užitočné rady alebo obzvlášť dôležité informácie pri manipulácii s prevodovkou.

3 Opis prevodovky

Typy produktov HDP⁺ a HDV vyhovujú **Hygienic Design**. Vďaka tomu môže byť prevodovka v priemysle spracovania potravín / farmaceutickom priemysle / kozmetickom priemysle použitá aj nad produktovou oblasťou. Typ produktu HDP⁺ je špeciálne optimalizovaný pre použitie v delta robotoch a aplikáciách s porovnateľným profilom pohybu.

Prevodovka je jedno- alebo viacstupňová, bezvôľová prevodovka. Konkrétne typy produktov sa smú používať len v definovanej montážnej polohe.

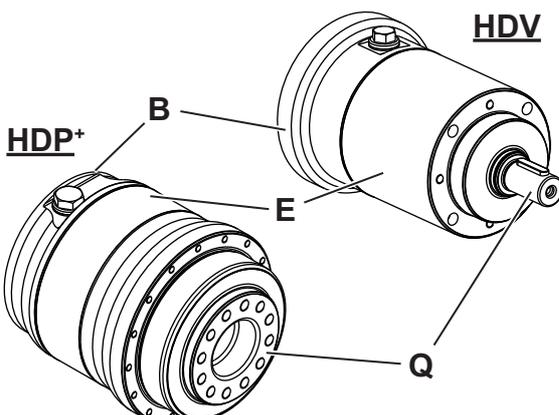
- Montážna poloha pre HDP⁺: B5 (horizontálne), alternatívna montážna poloha na vyžiadanie
- Montážna poloha pre HDV: ľubovoľná

Pre aplikácie so špeciálnymi bezpečnostnými požiadavkami (napr. vertikálne osi, napäté pohony) odporúčame výlučne použitie nášho typu produktu HDP⁺ alebo konzultáciu s **WITTENSTEIN alpha GmbH**.

Prispôsobenie na rôzne motory je možné

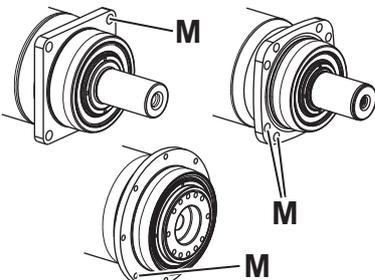
- vďaka adaptéru / prírubovému adaptéru,
- príp. medziľahlej prírubu
- alebo vnútornému krúžku.

3.1 Prehľad súčiastok prevodovky

		Súčiastky prevodovky	
	E		Skriňa prevodovky
	Q		Výstupný hriadeľ / Výstupná príruba
	B		Adaptérová príruba / Adaptačná príruba

Tbl-1: Prehľad súčiastok prevodovky HDP⁺ / HDV

3.1.1 Prevedenie s priechodzími otvormi

		Súčiastky prevodovky	
	M		Priechodzie otvory (pozri kapitolu 5.3.1 "Montáž s priechodzími otvormi")

Tbl-2: Prevedenie s priechodzími otvormi

3.4 Rozmery a údaje o výkone

Rozmery, maximálne povolené otáčky a krútiace momenty, ako aj údaje k životnosti nájdete

- v našom katalógu,
- pod www.wittenstein-alpha.de,
- v dimenzačnom softvéri **cymex**[®],
- v príslušných prispôsobených údajoch o výkone (X093–D...).

① Ak je prevodovka staršia ako jeden rok, kontaktujte náš zákaznícky servis. Pošleme vám platné údaje o výkone.

3.5 Upozornenia k použitému mazivu

	<p>Typ produktu HD⁺ je z výroby na celú dobu životnosti mazaný syntetickým mazacím olejom schváleným pre potravinársky sektor podľa NSF H1 (pozri typový štítok).</p> <p>Typ produktu HDV je z výroby namazaný na celú dobu životnosti syntetickým mazacím tukom schváleným pre potravinársky sektor podľa NSF H1 (pozri typový štítok).</p> <p>Všetky ložiská sú z výroby namazané na celú dobu životnosti.</p>
---	---

3.6 Upozornenia k stupňu ochrany IP

	<p>Produkty zodpovedajú stupňu ochrany na základe katalógu podľa EN 60529.</p>
--	--

4 Preprava a skladovanie

4.1 Obal

Prevodovka sa dodáva zabalená vo fóliách a kartónoch.

- Zneškodnite obalové materiály na miestach, ktoré sú určené na zneškodnenie. Pri zneškodnení dodržiavajte platné národné predpisy.

4.2 Preprava

	<h3>VAROVANIE</h3>
	<p>Zavesené bremená môžu spadnúť a spôsobiť ťažké až smrteľné poranenia.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nikdy sa nezdržiavajte pod zavesenými bremenami. • Pred prepravou zaistite prevodovku pomocou vhodného upevnenia (napr. popruhy).
	<h3>OZNÁMENIE</h3>
	<p>Tvrde nárazy, napr. následkom pádu alebo príliš tvrdým spustením, môžu poškodiť prevodovku.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Používajte len zdvíhacie zariadenia a prostriedky na uchytenie nákladu s dostatočnou nosnosťou. • Povolená nosnosť zdvíhacieho zariadenia nesmie byť prekročená. • Prevodku spúšťajte pomaly.

V tabuľke "Tbl-5" sú uvedené hmotnosti prevodoviek. V závislosti od prevedenia môže byť skutočná hmotnosť aj výrazne nižšia.

Veľkosť prevodovky HDP ⁺	010	025	050
maximálna hmotnosť [kg]	7,3	11,1	21,9
Veľkosť prevodovky HDV	015	025	035
maximálna hmotnosť [kg]	3,8	6,5	16,6

Tbl-5: maximálna hmotnosť [kg]

Pre prepravu prevodovky nie je stanovený žiadny špeciálny druh prepravy.

4.3 Skladovanie

Prevodovku skladujte v horizontálnej polohe a v suchu pri teplote v rozsahu 0 °C až +40 °C v originálnom balení. Prevodovku skladujte maximálne 2 roky. V prípade odlišných podmienok kontaktujte náš zákaznícky servis.

Pre skladovú logistiku odporúčame princíp „first in - first out“.

5 Montáž

- Pred začatím prác sa informujte o všeobecných bezpečnostných upozorneniach (pozri 2.5 "Všeobecné bezpečnostné upozornenia").
- V prípade otázok ohľadom správnej montáže sa obráťte na náš zákaznícky servis.

5.1 Prípravy

	OZNÁMENIE
	<p>Stlačený vzduch môže poškodiť tesnenia prevodovky .</p> <ul style="list-style-type: none"> • Na čistenie prevodovky nepoužívajte stlačený vzduch.
	<p>Priamo nastriekaný čistiaci prostriedok môže zmeniť hodnoty trenia upínacieho puzdra.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Čistiaci prostriedok striekajte len na handru, ktorou potom upínacie puzdro utriete.

Prevádzka bez adaptéra môže viesť k poškodeniam.

- Montáž vhodného adaptéra alebo výmenu adaptéra vykonávajte len podľa špecifikácií spoločnosti **WITTENSTEIN alpha GmbH**. K tomu dostanete od nášho zákazníckeho servisu návod na demontáž.
- Prevádzka bez adaptéra nie je povolená.

	<p>V zriedkavých prípadoch môže na pohone dôjsť k výpotkom (malý, nekontinuálny výstup maziva). Z toho sú vyňaté iba prevodovky v Hygienic Design.</p> <p>Na optimalizované utesnenie rozhrania motor-prevodovka odporúčame v prípade potreby utesniť plochy medzi</p> <ul style="list-style-type: none"> - adaptérom a skriňou pohonu (prevodovka), ako aj - adaptérom a motorom <p>lepidlom na tesnenie plôch (napr. Loctite[®] 573 alebo 574).</p> <p>① Ďalšie pokyny nájdete v samostatných návodoch „Výmena adaptéra“ (dok. č. 2022-D063062) a „Adaptér s tesniacim lepidlom“ (dok. č. 2098-D021746). Návod dostanete na požiadanie od nášho oddelenia predaja / zákazníckeho servisu. Vždy pritom uveďte sériové číslo.</p>
--	---

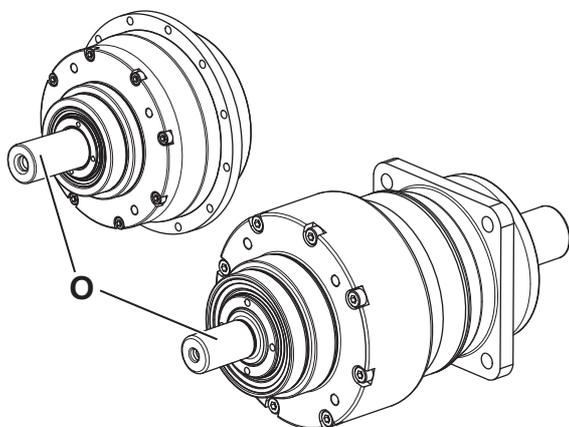
- Ubezpečte sa, že motor zodpovedá špecifikáciám v kapitole 2.3 "Použitie na určený účel".
- Skrutky na upevnenie motora na adaptér vyberte podľa špecifikácií výrobcu motora. Prítom zohľadnite minimálnu hĺbku zaskrutkovania v závislosti od triedy pevnosti (pozri tabuľku "Tbl-6").

Trieda pevnosti skrutiek pre upevnenie motora	8.8	10.9	Ax-70	Ax-80
Minimálna hĺbka zaskrutkovania	1,5 x d	1,8 x d	1,5 x d (*)	
d = Priemer skrutky				
(*) Použite len nástroj, ktorý je vhodný na použitie s nehrdzavejúcou oceľou. Len pre produkty v Hygienic Design platí: Použite vhodné tesnenia hláv skrutiek.				

Tbl-6: Minimálna hĺbka zaskrutkovania skrutiek pre upevnenie motora k adaptéru

- Nasledujúce komponenty čistite / odmasťujte a sušte len čistou utierkou nepúšťajúcou vlákna a neagresívnym čistiacim prostriedkom, ktorý rozpúšťa tuk:
 - všetky styčné plochy k susediacim konštrukčným dielom,
 - vystredenie,
 - hriadeľ motora,
 - vnútorný priemer upínacieho puzdra,
 - dištančná podložka zvnútra a zvonku.
- Vysušte všetky styčné plochy k susediacim konštrukčným dielom, aby ste dosiahli správne hodnoty trenia skrutkových spojov.
- Dodatočne skontrolujte, či nie sú styčné plochy poškodené a či sa na nich nenachádzajú cudzie telesá.
- Skontrolujte, či boli zo všetkých vonkajších komponentov úplne odstránené antikoročné prostriedky bez zvyškov.

5.2 Montáž motora na prevodovku



❗ **Len** pri variante prevodovky „Separátna verzia“ s hnacím hriadeľom [O] **sa nepredpokladá** montáž s motorom. Hnací hriadeľ ponúka možnosť priameho pohonu prevodovky, napr. prostredníctvom remene.

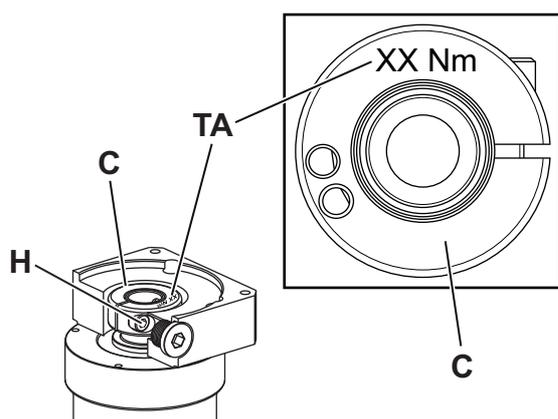
Pre všetky prevodovky s montážou s motorom platia nasledujúce informácie:

- Riadte sa údajmi a bezpečnostnými upozoreniami výrobcu motora.
- Dodržiavajte bezpečnostné pokyny a pokyny pre spracovanie k používanému lepidlu na zaistovanie skrutiek.

Len pre prevodovky v nehrdzavejúcom vyhotovení a prevodovky v Hygienic Design platí:

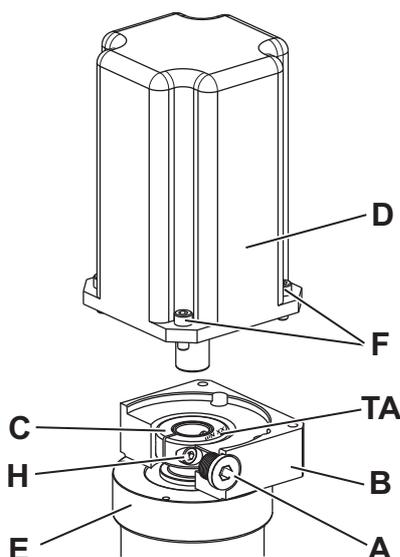
- Pred montážou motora upravte styčnú plochu prevodovky.
 - Pri prevodovkách v **nehrdzavejúcom vyhotovení** používajte tesniace lepidlo (napr. Loctite[®] 573) na zabránenie vniknutia cudzích predmetov.
 - Pri prevodovkách v **Hygienic Design** vložte medzi adaptér a motor príslušný tesniaci krúžok, aby ste zabránili vniknutiu cudzích predmetov.
- ❗ **WITTENSTEIN alpha GmbH** navyše ponúka príslušnú tesniacu platňu. Ďalšie informácie nájdete v samostatnom návode „Inštalácia tesniacej platne“ (č. dok. 2098-D038000).

Návod na prevádzku nájdete na našej internetovej stránke www.wittenstein-alpha.de v záložke so súbormi na stiahnutie.



Hodnota pre uťahovací moment [TA] zvieracej skrutky [H] nájdete na zvieracom puzdre [C].

① Hodnotu pre uťahovací moment nájdete aj v kapitole 9.1 "Informácie k montáži na motor".



- Montáž na motor vykonávajte podľa možnosti vo vertikálnom smere.
 - Odstráňte uzavieraciu skrutku / závitový kolík / uzatváraciu zátku [A] montážneho otvoru v adaptéri [B].
 - Zakrúťte upínacie puzdro [C], kým zvieracia skrutka [H] nebude prístupná cez montážny otvor.
 - Uvoľnite zvieraciu skrutku [H] upínacieho puzdra [C] o jednu otáčku.
 - Nasuňte hriadeľ motora do upínacieho puzdra prevodovky [E].
- ① Hriadeľ motora sa musí dať ľahko zasunúť. V opačnom prípade musíte zvieraciu skrutku ešte povoliť.

① Ak je zvieracia skrutka [H₁] príliš uvoľnená alebo odstránená, zvierací krúžok [I] na zvieracom puzdre sa môže prekrútiť. Vyrovnajte ho tak, aby zvieracia skrutka [H₁] ležala v drážka zvieracieho puzdra (pozri tabuľku "Tbl-7").

① Pri určitých priemeroch hriadeľov motora a aplikáciách sa musí dodatočne namontovať drážkovaný vnútorný krúžok.

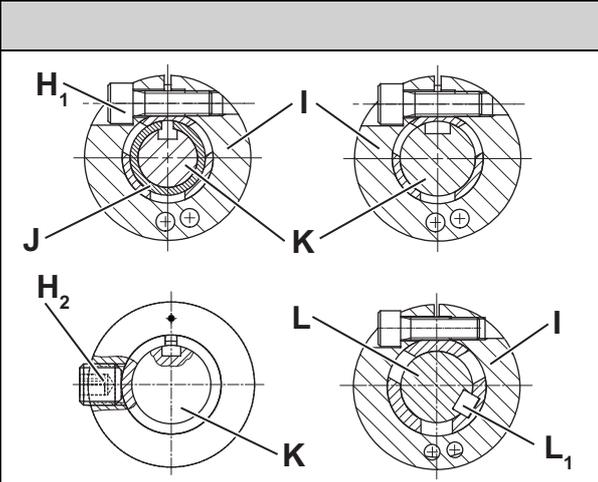
① Pri prevedení so **zvieracou skrutkou, mimo stredu [H₁]**:

Drážky dištačného puzdra (ak je súčasťou) a upínacie puzdro musia byť v jeden línii s drážkou (ak je súčasťou) hriadeľa motora, pozri tabuľku "Tbl-7".

Pri prevedení so **zvieracou skrutkou, v strede [H₂]**:

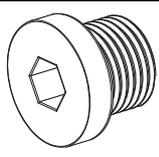
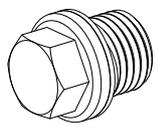
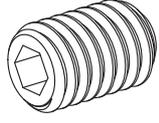
Drážky dištačného puzdra (ak je súčasťou) a zvieracie puzdro musia byť v jeden línii s drážkou (ak je súčasťou) hriadeľa motora a byť otočené o 90° ku zvieracej skrutke, pozri tabuľku "Tbl-7".

① Medzi motorom [D] a adaptérom [B] nesmie byť žiadna medzera.

		Označenie
	H ₁	Zvieracia skrutka, mimo stredu
	H ₂	Zvieracia skrutka, v strede
	I	Zvierací krúžok
	J	Dištančné puzdro
	K	Hriadeľ motora s perom
	L	Hriadeľ motora s perom
	L ₁	Lícované pero

Tb1-7: Usporiadanie hriadeľa motora, zvieracej skrutky a dištančného puzdra

- Natrite štyri skrutky [F] zaisťovacím lepidlom na skrutky (napr. Loctite[®] 243).
- Pripevnite motor [D] k adaptéru [B] pomocou štyroch skrutiek. Skrutky rovnomerne uťahujte do kríža postupne vyšším krútiacim momentom.
- Utiahnite zvieraciu skrutku [H] upínacieho puzdra [C].
 - ① Hodnotu pre uťahovací moment nájdete aj v kapitole 9.1 "Informácie k montáži na motor".
- Pri vyhotovení s
 - **uzáverovou zátkou** [A] túto zátku zatlačte až na doraz do adaptéra [B].
 - **uzavieracou skrutkou** [A₁] túto zátku zaskrutkujte až na doraz do adaptéra [B].
 - **uzavieracou skrutkou s tesnením hlavy skrutky** [A₂] (iba Hygienic Design), túto zátku zaskrutkujte do adaptéra [B].
 - **závitovým kolíkom** [A₃], tento kolík zaskrutkujte do adaptéra [B] tak, aby s ním lícovál.
- ① Veľkosť skrutky a predpísaný uťahovací moment nájdete v tabuľke "Tb1-8".

[A]		Veľkosť kľúča [mm]	Uťahovací moment [Nm]							
			3	5	6	8	10	12	13	17
A ₁		Uzavieracia skrutka	–	10	–	35	50	70	–	–
A ₂		Uzavieracia skrutka s tesnením hlavy skrutky (iba Hygienic Design)	–	–	–	–	3	–	5	5,5
A ₃		Závitový kolík	1,5	3	3	6	–	–	–	–

Tb1-8: Uťahovacie momenty pre uzavieraciu skrutku / závitový kolík

5.3 Montáž prevodovky na stroj

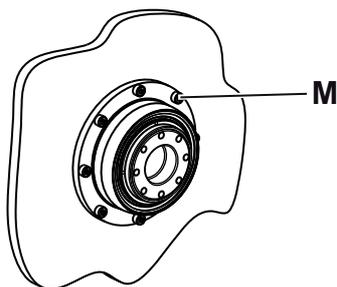
- Dodržiavajte bezpečnostné pokyny a pokyny pre spracovanie k používanému lepidlu na zaisťovanie skrutiek.

- Prevodovku vycentrujte v strede lôžka stroja.
- Upevňovacie skrutky natrite zaisťovacím lepidlom na skrutky (napr. Loctite[®] 243).
- ① Prevodovku namontujte tak, aby bol typový štítok čitateľný.
- ① Predpísané veľkosti skrutiek a uťahovacie momenty nájdete v kapitole 9.2 "Informácie k montáži na stroj".
- ① Pokiaľ je vaša prevodovka vybavená adaptérom chladeným kvapalinou, platí pre ňu samostatný návod „Chladený adaptér“ (č. dok. 2022–D063351). Návod dostanete na požiadanie od nášho oddelenia predaja / zákazníckeho servisu. Vždy pritom uveďte sériové číslo.
- ① Odporúčame použiť voľné uloženie medzi montážnou prírubou a strediacim nákrúžkom prevodovky. Montážna príruha by mala mať toleranciu aspoň H7.

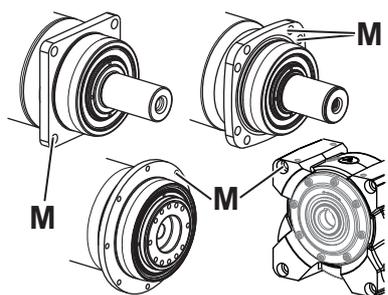
Len pre **Hygienic Design** platí:

- ① Namontujte prevodovku tak, aby uzavieracia skrutka smerovala nadol. To uľahčuje čistenie.
- ① **WITTENSTEIN alpha GmbH** Na to ponúka príslušné montážne súpravy. Pre tieto platí samostatný návod „Informačný list Hygienic Design, Mounting Kit“ (č. dok. 2022–D062618). Návod dostanete na požiadanie od nášho oddelenia predaja / zákazníckeho servisu. Vždy pritom uveďte sériové číslo.

5.3.1 Montáž s priechodzími otvormi



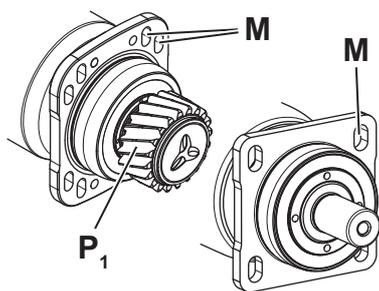
- ① Pokiaľ je vaša prevodovka vybavená obráteným centrovaním pre montáž na strane motora [M] na stroji, ďalšie pokyny a informácie nájdete v samostatnom návode „Obrátené centrovanie pre montáž na strane motora“ (č. dok. 2022–D063062). Návod dostanete na požiadanie od nášho oddelenia predaja / zákazníckeho servisu. Vždy pritom uveďte sériové číslo.



- ① V prípade, že materiál, na ktorý hlavy skrutiek dosadajú, má dostatočnú pevnosť v styčnom tlaku, odporúčame podložky nepoužívať.
- Pripevnite prevodovku pomocou upevňovacích skrutiek cez priechodzie otvory [M] k stroju.

5.3.2 Montáž s pozdĺžnymi otvormi

- Na upevnenie prevodovky k stroju používajte len podložky, ktoré sú súčasťou dodávky (pozrite kapitolu 9.2 "Informácie k montáži na stroj").

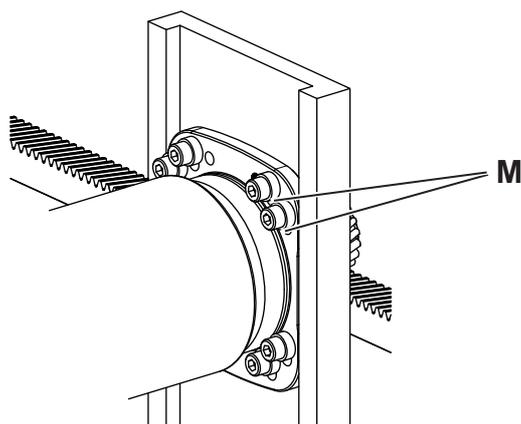


Prevodovka môže byť voliteľne vybavená výstupným pastorkom [P₁]. Vôľu ozubení medzi výstupným pastorkom a ozubenou tyčou / protikolesom je možné nastaviť pomocou pozdĺžnych otvorov [M] a bočných vedení. Dodatočné nastavovacie zariadenie už nie je potrebné.

- ① Podrobné informácie o rozhraní prevodovky vám radi poskytneme na vyžiadanie.
- ① Ďalšie informácie o správnom nastavení vôľu ozubení nájdete v návode „alpha ozubená tyč s pastorkom“ (č. dok. 2022–D001333). Návod dostanete na požiadanie od nášho oddelenia predaja / zákazníckeho servisu. Vždy pritom uveďte sériové číslo.

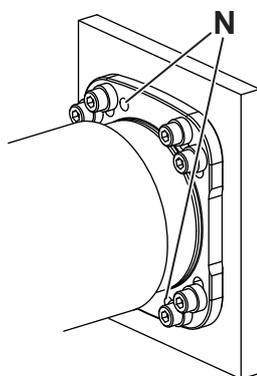
Je povolené prevádzkovať prevodovku bez motora (napr. pomocou ručného kolesa) pre nastavenie / vyrovnanie výstupného pastorka na ozubenú tyč.

- Dávajte pozor, aby sa pritom zvieracie puzdro **v žiadnom prípade** nepreklopilo / nezdeformovalo.



- Podložky nasuňte na upevňovacie skrutky.
- Prevodovku upevnite pomocou upevňovacích skrutiek cez pozdĺžne otvory [M] k stroju.

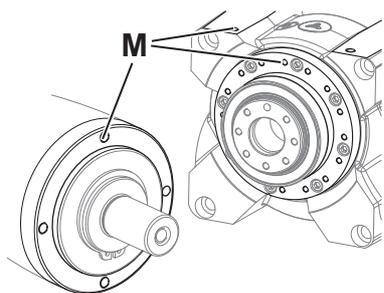
Upevnenie namontovanej a vycentrovanej prevodovky pomocou kolíkov (opcia)



Na skrini prevodovky sa voliteľne nachádzajú dva otvory [N], ktoré sú určené na upevnenie prevodovky k stroju pomocou kolíkov. Prevodovku môžete pripevniť k stroju pomocou valcových kolíkov.

- Vyvrtajte otvory na kolíky do lôžka stroja podľa otvorov [N] v skrini prevodovky.
- Otvory spolu vybrúste na príslušný lícovaný rozmer pre valcové kolíky.
- ① Údaje k valcovým kolíkom nájdete v kapitole 9.2 "Informácie k montáži na stroj".
- Pripevnite prevodovku pomocou valcových kolíkov.

5.3.3 Montáž so závitovými otvormi



- ① V prípade, že materiál, na ktorý hlavy skrutiek dosadajú, má dostatočnú pevnosť v styčnom tlaku, odporúčame podložky nepoužívať.
- Pripevnite prevodovku pomocou upevňovacích skrutiek cez závitové otvory [M] k stroju.

5.4 Montážne prvky na výstupnej strane

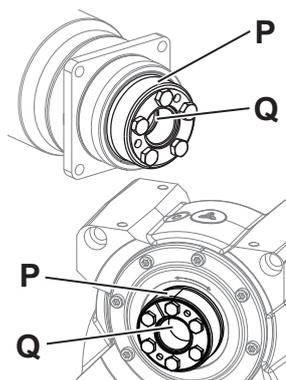
V závislosti od typu produktu existujú výstupné strany v rôznych formách:

- Hladký hriadeľ
- Hriadeľ s perom
- Evolventné ozubenie (DIN 5480)
- Zaslepený dutý hriadeľ / Dutý hriadeľ / Rozhranie dutého hriadeľa / Dutá príruha
- Príruba
- s namontovaným výstupným pastorkom
- Pre montáž na **zaslepený dutý hriadeľ / dutý hriadeľ / rozhranie dutého hriadeľa** sa riadte ďalšími pokynmi v kapitole 5.4.1 "Montáž so sťahovacou prírubou".
- Pre montáž na **prírubu / dutú prírubu / dutý hriadeľ s drážkou** sa riadte ďalšími pokynmi v kapitole 9.3 "Informácie k montáži na strane výstupu".
- Len pre prevodovky v **antikoróznom vyhotovení a dutým hriadeľom** platí: Riadte sa dodatočnými pokynmi k utesneniu v kapitole 9.3 "Informácie k montáži na strane výstupu".

OZNÁMENIE	
	<p>Pri nadmernom upnutí pri montáži môže dôjsť k poškodeniu prevodovky .</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Namontujte montážne diely bez použitia sily na výstupný hriadeľ / výstupnú prírubu. ● V žiadnom prípade nevykonávajte montáž nabíjaním ani narážaním! ● Používajte len nástroje alebo prípravky vhodné na montáž. ● Keď montážny diel natiahnete alebo nasadíte za tepla na výstupný hriadeľ, musíte sa ubezpečiť, že nebudú prekročené maximálne povolené statické axiálne sily uloženia výstupu (pozri kapitolu 9.3 "Informácie k montáži na strane výstupu").

Pre prevodovku v **Hygienic Design** ponúka **WITTENSTEIN alpha GmbH** príslušné montážne súpravy. Pre tieto platí samostatný návod „Informačný list Hygienic Design, Mounting Kit“ (č. dok. 2022–D062618). Návod dostanete na požiadanie od nášho oddelenia predaja / zákazníckeho servisu. Vždy pritom uveďte sériové číslo.

5.4.1 Montáž so sťahovacou prírubou



Axiálne zaistenie zaslepeného dutého hriadeľa / dutého hriadeľa / rozhrania dutého hriadeľa [Q] na záťažovom hriadeľi sa uskutočňuje spojením sťahovacou prírubou. Ak ste si objednali prevodovku so sťahovacou prírubou [P], táto je už nasadená.

- Ak používate inú sťahovaciu prírubu riadte sa pokynmi výrobcu.
- ① S odporúčaným lícovaným rozmerom h6 pre záťažový hriadeľ sa musí dať hriadeľ presúvať bez vynaloženia sily, ale zároveň bez citeľnej vôle lícovania. Potrebné rozmery zaslepeného dutého hriadeľa / dutého hriadeľa / rozhrania dutého hriadeľa nájdete v katalógu (pozri tiež kapitolu 3.4 "Rozmery a údaje o výkone").
- ① Ďalšie dôležité pokyny pre manipuláciu so sťahovacou prírubou nájdete v samostatnom návode „Sťahovacia príruha“ (č. dok. 2022–D063039). Návod dostanete na požiadanie od nášho oddelenia predaja / zákazníckeho servisu. Vždy pritom uveďte sériové číslo.

6 Uvedenie do prevádzky a prevádzka

- Pred začatím prác sa informujte o všeobecných bezpečnostných upozorneniach (pozri 2.5 "Všeobecné bezpečnostné upozornenia").

Nesprávna prevádzka môže viesť k poškodeniu prevodovky.

- Ubezpečte sa, že
 - **okolná teplota** je v povolenom rozsahu (pozri kapitolu 9.4 "Údaje k uvedeniu do prevádzky a prevádzke") a
 - **prevádzková teplota** neprekračuje hranicu +90 °C.
- Zabráňte namrzaniu, následkom ktorého môže dôjsť k poškodeniu tesnení.
- Prevodovku používajte len v čistom, bezprašnom a suchom prostredí. Zvlášť pôsobenia vlhkosti v oblasti výstupu nie sú dovolené. Tu odporúčame prídavné ochranné opatrenia alebo alternatívne produkty.
- Prevodovku používajte len do jej maximálnych medzných hodnôt, pozri kapitolu 3.4 "Rozmery a údaje o výkone". Ohľadom iných podmienok použitia kontaktujte náš zákaznícky servis.

Len pre prevodovky v **Hygienic Design** platí:

- Nasávací účinok bežiackej prevodovky môže spôsobiť nasatie čistiaceho prostriedku do prevodovky. Prevodovka sa smie čistiť len zmontovaná a v stave nečinnosti.
- Vysokotlakový prúd vody môže poškodiť tesnenia prevodovky, a tým spôsobiť netesnosti.
 - Používajte prúd vody s tlakom **maximálne** 28 barov.
- Zdrsnený povrch sa nedá vyčistiť bezo zvyšku.
 - Dávajte pozor, aby ste prevodovku nepoškrabali.
- Dodržujte aj nasledujúce pokyny na čistenie:
 - Existujúce médiá odstráňte z tesnenia prevodovky do 30 minút.
 - Prevodovku čistite pri maximálnej teplote vody 80 °C.
 - Vyčistite prevodovku po celom obvode alebo na všetkých miestach.
 - Aplikujte výlučne spôsob čistenia opísaný v kapitole 9.4 "Údaje k uvedeniu do prevádzky a prevádzke".

7 Údržba a likvidácia

- Pred začatím prác sa informujte o všeobecných bezpečnostných upozorneniach (pozri 2.5 "Všeobecné bezpečnostné upozornenia").

7.1 Plán údržby

Údržbárske práce	Pri uvedení do prevádzky	Prvýkrát po 500 prevádzkových hodinách alebo 3 mesiacoch	Každé 3 mesiace
Vizuálna kontrola	X	X	X
Kontrola uťahovacích momentov	X		

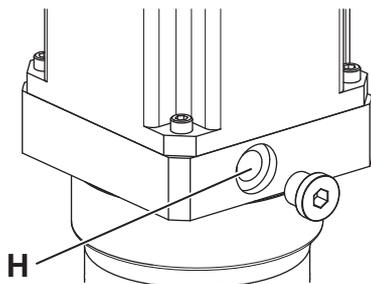
Tbl-9: Plán údržby

7.2 Údržbárske práce

7.2.1 Vizuálna kontrola

- Kompletnú prevodovku skontrolujte na vonkajšie poškodenie.
- Tesnenia sú opotrebovateľné diely. Pri každej vizuálnej kontrole preto skontrolujte, či na prevodovke nedochádza k únikom a presakovaniu.
 - ① Tesnenia čistite / odmasťujte a sušte len čistou utierkou nepúšťajúcou vlákna a neagresívnym čistiacim prostriedkom, ktorý rozpúšťa masť. Minimalizujte mechanické vplyvy.
 - ① V montážnej polohe skontrolujte, či sa na výstupnom hriadeli / výstupnej prírubе nehromadia žiadne cudzie médiá (napr. olej) alebo cudzie častice (napr. triesky).
- Len pre prevodovky v **nerezovom prevedení** platí: Skontrolujte vrstvu laku a poniklované povrchy vzhľadom na poškodenia a koróziu.
- Len pre prevodovky v **Hygienic Design** platí: Uistite sa, že všetky povrchy sú bez poškodenia / nerovností a korózie.

7.2.2 Kontrola uťahovacích momentov



- Skontrolujte uťahovací moment zvieracej skrutky [H] pri montáži s motorom. Ak pri kontrole uťahovacieho momentu zistíte, že sa zvieracia skrutka dá stále otáčať, utiahnite ju predpísaným uťahovacím momentom.
 - ① Hodnotu pre uťahovací moment nájdete aj v kapitole 9.1 "Informácie k montáži na motor".

Skrutkové spoje medzi prevodovkou a montážnymi dielmi ako motory je potrebné vypočítať, dimenzovať, namontovať a skontrolovať podľa stavu techniky. Použite napríklad smernice VDI 2862 list 2 a VDI 2230.

① Nami odporúčané uťahovacie momenty nájdete v kapitole 9 "Príloha".

Na rozdiel od odporúčaní uvedených v kapitole 5 "Montáž" smú byť podložky použité v prípade, že materiál, na ktorý hlavy skrutiek dosadajú, má nedostatočnú pevnosť v styčnom tlaku.

① Tvrdosť podložky musí zodpovedať triede pevnosti použitej skrutky.

① Zohľadnite podložku pri výpočte parametrov skrutky (deliace medzery, dodatočné stlačenie, plošný tlak pod hlavou skrutky a pod podložkou).

7.3 Uvedenie do prevádzky po údržbe

- Vyčistite prevodovku zvonku.
- Namontujte všetky bezpečnostné zariadenia.
- Pred opätovným uvedením prevodovky do prevádzky vykonajte skúšobný chod.

7.4 Likvidácia

Doplňujúce informácie k demontáži a likvidácii prevodovky vám poskytne náš zákaznícky servis.

- Prevodovku odovzdajte na miestach, ktoré sú určené na jej zneškodnenie.
 - ① Pri zneškodnení dodržiavajte platné národné predpisy.

8 Poruchy

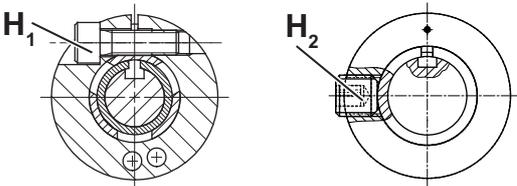
	OZNÁMENIE
	<p>Zmenené prevádzkové správanie môže byť príznakom už vzniknutého poškodenia prevodovky príp. spôsobiť poškodenie prevodovky.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Prevodovku uveďte znovu do prevádzky až po odstránení príčiny poruchy.
	<p>Odstraňovanie porúch smie vykonávať len odborný personál, ktorý bol na to vyškolený.</p>

Chyba	Možná príčina	Náprava
Zvýšená prevádzková teplota	Prevodovka nie je vhodná na účel použitia.	Skontrolujte technické údaje.
	Motor zohrieva prevodovku.	Skontrolujte zapojenie kabeláže motora.
		Zabezpečte dostatočné chladenie.
		Vymeňte motor.
	Okolná teplota je príliš vysoká.	Zabezpečte dostatočné chladenie.
Zvýšený prevádzkový hluk	Nadmerné upnutie nadstavby motora	Kontaktujte náš zákaznícky servis.
	Poškodenie ložísk	
	Poškodenie ozubenia	
Únik maziva	Presakovanie	Utrite uniknuté mazivo a ďalej sledujte prevodovku. Únik maziva musí po krátkom čase prestať.
	Netesnosti	Kontaktujte náš zákaznícky servis.

TbI-10: Poruchy

9 Príloha

9.1 Informácie k montáži na motor

		Označenie
	H ₁	Zvieracia skrutka, mimo stredu
	H ₂	Zvieracia skrutka, v strede

Tbl-11: Usporiadenie hriadeľa motora, zvieracej skrutky a dištančného puzdra

9.1.1 Údaje pre zvieraciu skrutku, mimo stredu [H₁]

Uťahovací moment pre zvieraciu skrutku (H ₁)					
Objednávkový kód: xxxxxxxx-xxx-xxxxx-x(.)x-xx (pozri kapitolu 3.2 "Typový štítok")					
Ø zvieracieho puzdra ¹⁾ [mm]	(.) [*] Identifikačné písmeno	Veľkosť kľúča [mm]	Uťahovací moment [Nm]		
			Koaxiálna	Uhlová	
				Spojka "K" ²⁾	Násuvné puzdro "S" ²⁾
8	Z	2,5	2	—	—
9	A	2,5	2	—	—
11	B	3	4,1	—	4,1
14	C	4	9,5	8,5	9,5
16	D	5	14	14	—
19	E	5	14	14	14
24	G	6	35	35	35
28 ³⁾	H	5	14	—	—
28 ⁴⁾	H	6	—	35	—
32	I	8	79	69	—
38	K	8	79	69	79
48	M	10	135	86	135
55	N	10	135	—	—
60	O	14	330	—	—

¹⁾ Dostupnosť konkrétnych priemerov zvieracieho puzdra nájdete v katalógu.
²⁾ Objednávkový kód:xxxx-xxx-xxxxx-xxx-x(.); Spojenie s motorom
³⁾ platí len pre koaxiálnu prevodovku
⁴⁾ platí len pre uhlovú prevodovku

Tbl-12: Údaje pre zvieraciu skrutku, mimo stredu [H₁]

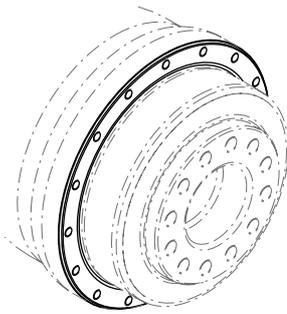
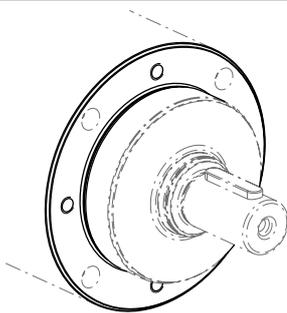
9.1.2 Údaje pre zvieracie skrutky, prostredné [H₂]

max. vnútorný Ø upínacieho puzdra [mm]	Veľkosť kľúča (H ₂) [mm]	Uťahovací moment [Nm]
14	4	14
19	5	23
24	6	45

Menšie priemery hriadeľa motora si prispôsobiteľné cez vnútorný krúžok. V prípade potreby kontaktujte zákaznický servis.

Tb1-13: Údaje pre zvieracie skrutky, prostredné [H₂]

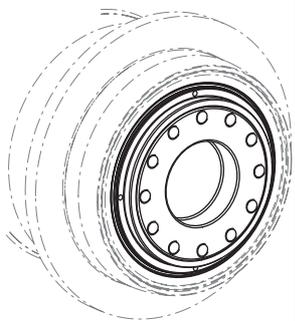
9.2 Informácie k montáži na stroj

	Veľkosť prevodovky HDP ⁺	Ø rozstupovej kružnice [mm]	Počet x závit x hĺbka zaskrutkovania [] x [mm] x [mm]	Uťahovací moment [Nm] Trieda pevnosti 12.9
	010	105	16 x M5 x 9	9
	025	125	16 x M5 x 9	9
	050	160	24 x M6 x 13	15,4
	Veľkosť prevodovky HDV	Ø rozstupovej kružnice [mm]	Počet x závit x hĺbka zaskrutkovania [] x [mm] x [mm]	Uťahovací moment [Nm] Trieda pevnosti Ax-80
	015	62	4 x M5 x 10	4,91
	025	80	4 x M6 x 12	8,42
	035	108	4 x M10 x 20	40

Tb1-14: Informácie k montáži na stroj HDP⁺ / HDV

9.3 Informácie k montáži na strane výstupu

9.3.1 Údaje k montáži na výstupnú prírubu

Výstupná prírubu	Veľkosť prevodovky HDP ⁺	Ø rozstupovej kružnice [mm]	Počet x závit x hĺbka zaskrutkovania [] x [mm] x [mm]	Uťahovací moment [Nm] Trieda pevnosti 12.9
	010	50	12 x M6 x 10	15,4
	025	63	12 x M8 x 12	37,5
	050	80	12 x M10 x 15	73,5

Tbl-15: Závit vo výstupnej prírubu HDP⁺

Maximálne povolené statické axiálne sily HDP ⁺
Pre tento typ produktu sa nepredpokladá montáž natihnutím alebo nasadením za tepla.

Tbl-16: Informácie k montáži na strane výstupu

9.3.2 Informácie k montáži na výstupný hriadeľ

Maximálne povolené statické axiálne sily HDV			
Objednávkový kód: HDV xxxx-xFx-xxxxx-xxx-xx; štandard			
Veľkosť prevodovky HDV	015	025	035
$F_{a \max}$ [N]	500	500	1700
Objednávkový kód: HDV xxxx-xTx-xxxxx-xxx-xx; vystužené uloženie			
Veľkosť prevodovky HDV	015	025	035
$F_{a \max}$ [N]	1000	1500	3000

Tbl-17: Maximálne povolené statické axiálne sily pri statickej nosnosti (s_0) = 1,8 a radiálnej sile (F_r) = 0

9.4 Údaje k uvedeniu do prevádzky a prevádzke

Okolná teplota		
Typ produktu	Minimálna teplota [°C]	Maximálna teplota [°C]
HDP ⁺ , HDV	-15	+40

Tbl-18: Okolná teplota

9.4.1 Čistiace prostriedky a metóda čistenia

- Riadte sa tiež všeobecnými upozoreniami v kapitole 6 "Uvedenie do prevádzky a prevádzka".

Prevodovka smie byť pri čistení alebo v priebehu procesu vystavená nasledujúcim látkam alebo zmesiam látok až do maximálnej koncentrácie 3 %:

Médium	Vzorec
Acetylchlorid	CH ₃ COCl
Chlorid hlinitý	AlCl ₃ -6H ₂ O
Chlorid amónny (salmiak)	NH ₄ Cl
Chlorid antimonitý	SbCl ₃
Chlorid barnatý	BaCl ₂
Karnalit	KMgCl ₃ -6H ₂ O
Chlór (vrátane chlórovej vody, chlórového vápna a chlórbenzénu)	Cl ₂
Kyselina chlórosírová	HSO ₃ Cl
Kyselina chrómová	H ₂ CrO _n
Chlorid železitý	FeCl ₃
Kyselina octová	CH ₃ COOH
Fluorovodík	HF
Lúčavka kráľovská	HNO ₃ + 3HCl
Chlorid horečnatý	MgCl ₂
Kyselina monochlóroctová	CH ₂ ClCOOH
Chlorid sodný (kuchynská soľ)	NaCl
Hydroxid sodný (sodný lúh)	NaOH
Peroxid sodný (superoxid sodný)	Na ₂ O ₂
Kyselina fosforová	H ₃ PO ₄
Kyselina sírová	H ₂ SO ₄
Kyselina vínna	C ₄ H ₆ O ₆
Chlorid ciničitý	SnCl ₂ -5H ₂ O(SnCl ₄)

Tbl-19: Pozitívny zoznam čistiacich prostriedkov

Prevodovka **nesmie** byť pri čistení alebo v priebehu procesu vystavená nasledujúcim látkam alebo zmesiam látok bez ohľadu na ich koncentráciu:

Médium	Vzorec
Anilínhydrochlorid	C ₆ H ₅ NH ₂ HCl
Bróm	Br ₂
Chlórnan sodný (bieliaci lúh)	NaClO
Chlorid ortuťnatý	HgCl ₂
Kyselina soľná	HCl

Tbl-20: Negatívny zoznam čistiacich prostriedkov

Odporúčania pre čistiace prostriedky

- Na čistenie prevodovky boli v laboratórnych kvalifikáciách testované nasledujúce čistiace prostriedky od ECOLAB Deutschland GmbH (www.ecolab.eu) vzhľadom na odolnosť povrchov a tesniacich materiálov.
 - Topactive 200 (alkalický penový čistič), 5 % v demineralizovanej vode
 - Topactive 500 (kyslý penový čistič), 5 % v demineralizovanej vode
 - P3-topax 66 (chlórovo-alkalická penová dezinfekcia), 5 % v demineralizovanej vode
 - P3-topax 990 (mierne alkalický dezinfekčný čistič), 3 % v demineralizovanej vode
 - P3-topactive OKTO (penové dezinfekčné perkyseliny), 1 % v demineralizovanej vode

Na testovanie odolnosti boli testované vzorky vložené na 28 dní do príslušného čistiaceho prostriedku v testovacej koncentrácii podľa testovacej metódy R&D-P3-E č. 40-1 bez mechanického pôsobenia.

9.5 Utáhovacie momenty pre bežné priemery závitů vo všeobecnom strojárstve

Uvedené utáhovacie momenty pre svorníky a matice sú vypočítané hodnoty a sú založené na nasledovných predpokladoch:

- Výpočet podľa VDI 2230 (vydanie 11/2015)
- Koeficient trenia pre závitů a styčné plochy $\mu = 0,10$
- Využitie medze priťažnosti 90 %
- Momentové náradie typu II triedy A a D podľa normy ISO 6789

Nastavené hodnoty sú hodnoty zaokrúhlené na bežné dieliky stupnice alebo možnosti nastavenia.

- Tieto hodnoty nastavte **presne** na stupnici.

Trieda pevnosti Skrutka / matica	Utáhovací moment [Nm] pri závitě												
	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
8.8 / 8	1,15	2,64	5,2	9,0	21,5	42,5	73,5	118	180	258	362	495	625
10.9 / 10	1,68	3,88	7,6	13,2	32,0	62,5	108	173	264	368	520	700	890
12.9 / 12	1,97	4,55	9,0	15,4	37,5	73,5	126	202	310	430	605	820	1040

Tbl-21: Utáhovacie momenty pre svorníky a matice

9.6 Uťahovacie momenty pre bežné priemery závitů pri nerezových skrutkových spojoch

Uvedené uťahovacie momenty pre skrutky a matice sú vypočítané hodnoty a sú založené na nasledujúcich predpokladoch:

- Výpočet na základe normy VDI 2230 (vydanie február 2003)
- Koeficient trenia pre závitů a styčné plochy $\mu=0,10$
- Využitie medze prietážnosti 90 %
- Platí len pre:
 - Skrutky podľa normy ISO 4762, ISO 4014, ISO 4017
 - Matice podľa normy ISO 4032, ISO 4033

Nastavené hodnoty sú hodnoty zaokrúhlené na bežné dieliky stupnice alebo možnosti nastavenia.

- Tieto hodnoty **presne** nastavte na stupnici.

Trieda pevnosti Skrutka / matica	Uťahovací moment [Nm] pri závitě												
	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
Ax-50	0,376	0,868	1,72	2,95	7,2	14,0	24,0	38,5	59,0	82,0	115	157	199
Ax-70	0,806	1,86	3,68	6,4	15,2	30,0	51,5	83,0	127	176	248	336	425
Ax-80	1,07	2,48	4,91	8,4	20,5	40,0	69,0	111	169	234	330	450	570

Tbl-22: Uťahovacie momenty pre skrutky a matice z austenitickej ocele

9.7 Vyhlásenie o zhode HDP⁺

EG und FDA-Konformitätserklärung EC and FDA-Declaration of Conformity

Wir / We, **WITTENSTEIN alpha GmbH**
 Anschrift / Address Walter-Wittenstein-Straße 1
 D-97999 Igersheim
 Germany
 Tel: +49 (0)700 - 493 10020
 Fax: +49 (0)7931 - 493-200
 e-mail: info-alpha@wittenstein.de

erklären hiermit in alleiniger Verantwortung, dass die außenliegenden Materialien und Schmierstoffe
hereby declare under our sole responsibility, that the external materials and lubricants

der Erzeugnisse
of the products

Bezeichnung: **Hygienic Design Planetengetriebe**
Designation: Hygienic Design Planetary Gear Reducer

Baugröße / Size: **HDP 010, HDP 025, HDP 050**

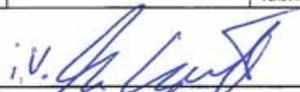
konform zu der aktuellen Verordnung (EG) Nr. 1935/ 2004, sowie
comply with the current demands on decree (EC) Nr. 1935/ 2004, as well as

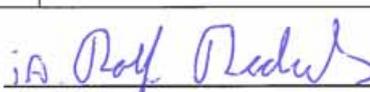
konform zu folgenden aktuellen Vorschriften der Food and Drug Administration (FDA) sind:
comply with the current demands on following titles of the Food and Drug Administration (FDA):

Material mit (unvorhersehbaren) Lebensmittelkontakt <i>Material in (unforeseeable) contact with food</i>	Werkstoffbezeichnung <i>material-name</i>	Gruppe von Materialien <i>group of materials</i>	Bemerkungen <i>comments</i>
1.4404 (316 L)	X2CrNiMo17-12-2	Metall <i>metal</i>	Edelstahl <i>stainless steel</i>
1.4418	X4CrNiMo16-5-1	Metall <i>metal</i>	Edelstahl <i>stainless steel</i>
1.4571 (316 Ti)	X6CrNiMoTi17-12-2	Metall <i>metal</i>	Edelstahl <i>stainless steel</i>
FFKM	75 Fluoroprene XP 40	Elastomer <i>elastomer</i>	CFR Title 21 (FDA) § 177.2600
PTFE	PTFE Y002	Polymer <i>polymer</i>	CFR Title 21 (FDA) § 177.1550
Klübersynth UH1 6-220	-	Schmierstoff <i>lubricant</i>	CFR Title 21 (FDA) § 178.3570
Klübersynth UH1 64-1302	-	Schmierstoff <i>lubricant</i>	CFR Title 21 (FDA) § 178.3570

Igersheim, 05.06.2015

Ort und Datum der Ausstellung
Place and Date of Issue


 Dr. Michael Engelbreit
 Konstruktionsleiter / Design Manager


 Rolf Reckels
 Qualitätsmanagement / Quality Manager

Ausgabedatum: 05.06.2015

Dok.-Nr.: 2097-D053985

Rev.: 01

Seite 1 von 1

Ersteller: BAN1 / EA Walpha

9.8 Vyhlásenie o zhode HDV



EG und FDA-Konformitätserklärung EC and FDA-Declaration of Conformity

Wir / We, **WITTENSTEIN alpha GmbH**
 Anschrift / Address Walter-Wittenstein-Straße 1
 D-97999 Igersheim
 Germany
 Tel: +49 (0)700 - 493 10020
 Fax: +49 (0)7931 - 493-200
 e-mail: info-alpha@wittenstein.de

erklären hiermit in alleiniger Verantwortung, dass die außenliegenden Materialien und Schmierstoffe
hereby declare under our sole responsibility, that the external materials and lubricants

der Erzeugnisse
of the products

Bezeichnung: **Hygienic Design Planetengetriebe**
Designation: Hygienic Design Planetary Gear Reducer

Baugröße / Size: **HDV 015, HDV 025, HDV 035**

konform zu der aktuellen Verordnung (EG) Nr. 1935/ 2004, sowie
comply with the current demands on decree (EC) Nr. 1935/ 2004, as well as

konform zu folgenden aktuellen Vorschriften der Food and Drug Administration (FDA) sind:
comply with the current demands on following titles of the Food and Drug Administration (FDA):

Material mit (unvorhersehbaren) Lebensmittelkontakt <i>Material in (unforeseeable) contact with food</i>	Werkstoffbezeichnung <i>material-name</i>	Gruppe von Materialien <i>group of materials</i>	Bemerkungen <i>comments</i>
1.4404 (316 L)	X2CrNiMo17-12-2	Metall <i>metal</i>	Edelstahl <i>stainless steel</i>
1.4418	X4CrNiMo16-5-1	Metall <i>metal</i>	Edelstahl <i>stainless steel</i>
1.4571 (316 Ti)	X6CrNiMoTi17-12-2	Metall <i>metal</i>	Edelstahl <i>stainless steel</i>
FFKM	75 Fluoroprene XP 40	Elastomer <i>elastomer</i>	CFR Title 21 (FDA) § 177.2600
PTFE	PTFE Y002	Polymer <i>polymer</i>	CFR Title 21 (FDA) § 177.1550
Klübersynth UH1-151	-	Schmierstoff <i>lubricant</i>	CFR Title 21 (FDA) § 178.3570
BARRIERTA L55/2	-	Schmierstoff <i>lubricant</i>	CFR Title 21 (FDA) § 178.3570

Igersheim, 22.08.2014

Ort und Datum der Ausstellung
Place and Date of Issue


 Dr. Michael Engelbreit
 Konstruktionsleiter / Design Manager


 Rolf Reckels
 Qualitätsmanagement / Quality Manager

Ausgabedatum: 22.08.2014
 Ersteller: BAN1 / EA Walpha

Dok.-Nr.: 2097-D048598

Rev.: 02

Seite 1 von 1

9.9 Vyhlásenie o zhode



Einbauerklärung

(Originaltext)

Wir **WITTENSTEIN alpha GmbH**
Walter-Wittenstein-Straße 1
97999 Igersheim
GERMANY

erklären als Hersteller, dass die unten bezeichnete unvollständige Maschine den nachfolgend aufgeführten Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderungen der Richtlinie 2006/42/EG Anhang I entspricht (siehe „Anhang zur Einbauerklärung“).

Bezeichnung: **Getriebe**

Ausführung: CP, CP Gen 2, CPK, CPS, CPSK, DP+, DPK+, KPG, PKF+, HDP, HDV, HG+, LK+, LPB, LPB+, LPBK+, LPK+, NP, NPK, NPL, NPLK, NPR, NPRK, NPS, NPSK, NPT, NPTK, RP+, RPC+, RPK+, SC+, SK, SK+, SP, SP+, SPC+, SPK, SPK+, TK+, TP, TP+, TPC+, TPK, TPK+, VDH+, VDS+, VDT+, VH+, VS+, VT+, CVH, CVS, NVH, NVS, VDHe, VDS_e, XP, XPC+, XPK+

Seriennummer:	SN: 7386950, 7-8stellig fortlaufend
Einschlägige EG-Richtlinie:	2006/42/EG (Maschinen)
Angewandte harmonisierte Normen:	EN 60529:1991 + A1:2000 + A2:2013 EN ISO 12100:2010
Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen:	WITTENSTEIN alpha GmbH (Adresse siehe oben)

Die speziellen technischen Unterlagen gemäß Anhang VII Teil B der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG wurden erstellt. Wir verpflichten uns, die speziellen technischen Unterlagen den einzelstaatlichen Stellen auf begründetes Verlangen innerhalb einer angemessenen Zeit in elektronischer Form zu übermitteln.

Die unvollständige Maschine darf erst dann in Betrieb genommen werden, wenn gegebenenfalls festgestellt wurde, dass die Maschine, in die die unvollständige Maschine eingebaut werden soll, den Bestimmungen der Maschinenrichtlinie entspricht.

Igersheim, den 06.12.2022
Ort und Datum der Ausstellung


Norbert Pastoors, Geschäftsführer

Document No.: 1000117477

Rev.:01



Anhang zur Einbauerklärung

Liste der für das in der Einbauerklärung angegebene Produkt angewandten und eingehaltenen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderungen für Konstruktion und Bau von Maschinen.

Kapitel	Bezeichnung	Nicht anwendbar	Eingehalten	Bemerkung
1.1.	Allgemeines			
1.1.1.	Begriffsbestimmungen		x	
1.1.2.	Grundsätze für die Integration der Sicherheit		x	
1.1.3.	Materialien und Produkte		x	
1.1.4.	Beleuchtung	x		
1.1.5.	Konstruktion der Maschine in Hinblick auf die Handhabung		x	
1.1.6.	Ergonomie	x		
1.1.7.	Bedienungsplätze	x		
1.1.8.	Sitze	x		
1.2.	Steuerungen und Befehleinrichtungen			
1.2.1.	Sicherheit und Zuverlässigkeit von Steuerungen	x		
1.2.2.	Stellteile	x		
1.2.3.	Ingangsetzen	x		
1.2.4.	Stillsetzen	x		
1.2.4.1.	Normales Stillsetzen	x		
1.2.4.2.	Betriebsbedingtes Stillsetzen	x		
1.2.4.3.	Stillsetzen im Notfall	x		
1.2.4.4.	Gesamtheit von Maschinen	x		
1.2.5.	Wahl der Steuerungs- oder Betriebsarten	x		
1.2.6.	Störung der Energieversorgung	x		
1.3.	Schutzmassnahmen gegen mechanische Gefährdungen			
1.3.1.	Verlust Standsicherheit		x	
1.3.2.	Bruchrisiko beim Betrieb		x	
1.3.3.	Risiken durch herabfallende oder herausgeschleuderte Gegenstände	x		
1.3.4.	Risiken durch Oberflächen, Ecken, Kanten		x	
1.3.5.	Risiken durch mehrfach kombinierte Maschinen	x		
1.3.6.	Risiken durch Änderung der Verwendungsbedingungen	x		
1.3.7.	Risiken durch bewegliche Teile	x		
1.3.8.	Wahl der Schutzeinrichtungen gegen Risiken durch bewegliche Teile	x		
1.3.8.1.	Bewegliche Teile der Kraftübertragung	x		



Kapitel	Bezeichnung	Nicht anwendbar	Eingehalten	Bemerkung
1.3.8.2.	Bewegliche Teile die am Arbeitsprozess beteiligt sind	x		
1.3.9.	Risiko unkontrollierter Bewegungen	x		
1.4.	Anforderungen an Schutzeinrichtungen			
1.4.1.	Allgemeine Anforderungen an Schutzeinrichtungen	x		
1.4.2.	Besondere Anforderungen an trennende Schutzeinrichtungen	x		
1.4.2.1.	Feststehende trennende Schutzeinrichtungen	x		
1.4.2.2.	Bewegliche trennende Schutzeinrichtungen mit Verriegelung	x		
1.4.2.3.	Zugangsbeschränkte verstellbare Schutzeinrichtungen	x		
1.4.3.	Besondere Anforderungen an nichttrennende Schutzeinrichtungen	x		
1.5.	Risiken durch sonstige Gefährdungen			
1.5.1.	Elektrische Energieversorgung	x		
1.5.2.	Statische Elektrizität		x	
1.5.3.	Nichtelektrische Energieversorgung	x		
1.5.4.	Montagefehler		x	
1.5.5.	Extreme Temperaturen		x	
1.5.6.	Brand	x		
1.5.7.	Explosion	x		
1.5.8.	Lärm		x	
1.5.9.	Vibration		x	
1.5.10.	Strahlung	x		
1.5.11.	Strahlung von außen	x		
1.5.12.	Laserstrahlung	x		
1.5.13.	Emission gefährlicher Werkstoffe und Substanzen		x	
1.5.14.	Risiko, in einer Maschine eingeschlossen zu werden	x		
1.5.15.	Ausrutsch, Stolper, Sturzrisiko	x		
1.5.16.	Blitzschlag	x		
1.6.	Instandhaltung			
1.6.1.	Wartung der Maschine		x	
1.6.2.	Zugang zu Bedienständen und den Eingriffspunkten für die Instandhaltung	x		
1.6.3.	Trennung von Energiequellen	x		
1.6.4.	Eingriffe des Bedienpersonals	x		
1.6.5.	Reinigung innenliegender Maschinenteile	x		
1.7.	Informationen			
1.7.1.	Informationen und Warnhinweise an der Maschine		x	

Document No.: 1000117477

Rev.:01



Kapitel	Bezeichnung	Nicht anwendbar	Eingehalten	Bemerkung
1.7.1.1.	Informationen und Informationseinrichtungen	x		
1.7.1.2.	Warnrichtungen	x		
1.7.2.	Warnung vor Restrisiken		x	
1.7.3.	Kennzeichnung der Maschine		x	
1.7.4.	Betriebsanleitung		x	
1.7.4.1.	Allgemeine Grundsätze für die Abfassung einer Betriebsanleitung		x	
1.7.4.2.	Inhalt der Montageanleitung		x	
1.7.4.3.	Verkaufsprospekte		x	

Document No.: 1000117477

Rev.:01



Declaration of Incorporation

(Translation of original text)

We, **WITTENSTEIN alpha GmbH**
 Walter-Wittenstein-Straße 1
 97999 Igersheim
 GERMANY

hereby declare that the partly completed machinery designated below is in conformity with the safety and health protection requirements of Directive 2006/42/EC, Annex I (refer to "Appendix regarding the Declaration of Incorporation").

Description: **Gearbox**

Model: **CP, CP Gen 2, CPK, CPS, CPSK, DP+, DPK+, KPG, PKF+, HDP, HDV, HG+, LK+, LPB, LPB+, LPBK+, LPK+, NP, NPK, NPL, NPLK, NPR, NPRK, NPS, NPSK, NPT, NPTK, RP+, RPC+, RPK+, SC+, SK, SK+, SP, SP+, SPC+, SPK, SPK+, TK+, TP, TP+, TPC+, TPK, TPK+, VDH+, VDS+, VDT+, VH+, VS+, VT+, CVH, CVS, NVH, NVS, VDHe, VDSe, XP, XPC+, XPK+**

Serial number: SN: 7386950, consecutive number (7-8 digits)

Relevant EC Directive: 2006/42/EC (Machinery)

Applied harmonized standards: EN ISO 12100:2010
 EN 60529:1991 + A1:2000 + A2:2013

The person authorized to compile technical documents: **WITTENSTEIN alpha GmbH**
 (address see above)

The special technical documentation in accordance with appendix VII part B of directive 2006/42/EG have been created. We undertake to forward the special technical documentation to a reasoned request to the national authorities. We shall submit them by means of electronic data carrier.

The designated partly completed machinery must not be put into service until the final machinery into which it is to be incorporated has been declared in conformity with the provisions of this Directive.

Igersheim, 06.12.2022

City and date


 Norbert Pastoors, Managing Director

Document No.: 1000117477

Rev.: 01



Appendix regarding the Declaration of Incorporation

List of the essential health and safety requirements applied and fulfilled for the product named in the Declaration of Incorporation.

Chapter	Designation	not applicable	fulfilled	remark
1.1.	General Remarks			
1.1.1.	Definitions		x	
1.1.2.	Principles of safety integration		x	
1.1.3.	Materials and products		x	
1.1.4.	Lighting	x		
1.1.5.	Design of machinery to facilitate its handling		x	
1.1.6.	Ergonomics	x		
1.1.7.	Operating positions	x		
1.1.8.	Seating	x		
1.2.	Control systems			
1.2.1.	Safety and reliability of control systems	x		
1.2.2.	Control devices	x		
1.2.3.	Starting	x		
1.2.4.	Stopping	x		
1.2.4.1.	Normal stop	x		
1.2.4.2.	Operational stop	x		
1.2.4.3.	Emergency stop	x		
1.2.4.4.	Assembly of machinery	x		
1.2.5.	Selection of control or operating modes	x		
1.2.6.	Failure of the power supply	x		
1.3.	Protection against mechanical hazards			
1.3.1.	Risk of loss of stability		x	
1.3.2.	Risk of break-up during operation		x	
1.3.3.	Risks due to falling or ejected objects	x		
1.3.4.	Risks due to surfaces, edges or angles		x	
1.3.5.	Risks related to combined machinery	x		
1.3.6.	Risks related to variations in operating conditions	x		
1.3.7.	Risks related to moving parts	x		
1.3.8.	Choice of protection against risks arising from moving parts	x		
1.3.8.1.	Moving transmission parts	x		
1.3.8.2.	Moving parts involved in the process	x		
1.3.9.	Risks of uncontrolled movements	x		

Document No.: 1000117477

Rev.: 01



Chapter	Designation	not applicable	fulfilled	remark
1.4.	Required characteristics of guards and protective devices			
1.4.1.	General requirements	x		
1.4.2.	Special requirements for guards	x		
1.4.2.1.	Fixed guards	x		
1.4.2.2.	Interlocking movable guards	x		
1.4.2.3.	Adjustable guards restricting access	x		
1.4.3.	Special requirements for protective devices	x		
1.5.	Risks due to other hazards			
1.5.1.	Electricity supply	x		
1.5.2.	Static electricity		x	
1.5.3.	Energy supply other than electricity	x		
1.5.4.	Errors of fitting		x	
1.5.5.	Extreme temperatures		x	
1.5.6.	Fire	x		
1.5.7.	Explosion	x		
1.5.8.	Noise		x	
1.5.9.	Vibrations		x	
1.5.10.	Radiation	x		
1.5.11.	External radiation	x		
1.5.12.	Laser radiation	x		
1.5.13.	Emissions of hazardous materials and substances		x	
1.5.14.	Risk of being trapped in a machine	x		
1.5.15.	Risk of slipping, tripping or falling	x		
1.5.16.	Lightning	x		
1.6.	Maintenance			
1.6.1.	Machinery maintenance		x	
1.6.2.	Access to operating positions and servicing points	x		
1.6.3.	Isolation of energy sources	x		
1.6.4.	Operator intervention	x		
1.6.5.	Cleaning of internal parts	x		
1.7.	Information			
1.7.1.	Information and warnings on the machinery		x	
1.7.1.1.	Information and information devices	x		
1.7.1.2.	Warning devices	x		
1.7.2.	Warning of residual risks		x	
1.7.3.	Marking of machinery		x	

Document No.: 1000117477

Rev.: 01



Chapter	Designation	not applicable	fulfilled	remark
1.7.4.	Instructions		x	
1.7.4.1.	General principles for the drafting of instructions		x	
1.7.4.2.	Contents of the instructions		x	
1.7.4.3.	Sales literature		x	

Document No.: 1000117477

Rev.: 01



Declaration of Incorporation

(Translation of original text)

We, **WITTENSTEIN alpha GmbH**
 Walter-Wittenstein-Straße 1
 97999 Igersheim
 GERMANY

with our authorized **WITTENSTEIN Ltd.**
 representative for GB, Unit 3 The Glades, Festival Way
 ST1 5SQ Stoke on Trent, Staffordshire, GB

hereby declare that the partly completed machinery designated below is in conformity with the safety and health protection requirements of S.I. 2008:1597, Annex I (refer to "Appendix regarding the Declaration of Incorporation").

Description: **Gearbox**

Model: CP, CP Gen 2, CPK, CPS, CPSK, DP+, DPK+, KPG, PKF+, HDP, HDV, HG+, LK+, LPB, LPB+, LPBK+, LPK+, NP, NPK, NPL, NPLK, NPR, NPRK, NPS, NPSK, NPT, NPTK, RP+, RPC+, RPK+, SC+, SK, SK+, SP, SP+, SPC+, SPK, SPK+, TK+, TP, TP+, TPC+, TPK, TPK+, VDH+, VDS+, VDT+, VH+, VS+, VT+, CVH, CVS, NVH, NVS, VDHe, VDSe, XP, XPC+, XPK+

Serial number: SN: 7386950, consecutive number (7-8 digits)

Relevant statutory instrument: S.I. 2008:1597 Supply of Machinery (Safety) Regulations

Applied designated standard: EN ISO 12100:2010

Additionally applied standard: EN 60529:1991 + A1:2000 + A2:2013

The person authorized to compile technical documents: **WITTENSTEIN alpha GmbH**
 (address see above)

The relevant technical documentation in accordance with the requirements of Annex VII (Part 7 of Schedule 2), part B have been created. We undertake to forward the special technical documentation to a reasoned request to the national authorities. We shall submit them by means of electronic data carrier.

The designated partly completed machinery must not be put into service until the final machinery into which it is to be incorporated has been declared in conformity with the provisions of this Directive.

Igersheim, 06.12.2022

City and date



Norbert Pastoors, Managing Director

Document No.: 1000117479

Rev.: 01



Appendix regarding the Declaration of Incorporation

List of the essential health and safety requirements applied and fulfilled for the product named in the Declaration of Incorporation.

Chapter	Designation	not applicable	fulfilled	remark
1.1.	General Remarks			
1.1.1.	Definitions		x	
1.1.2.	Principles of safety integration		x	
1.1.3.	Materials and products		x	
1.1.4.	Lighting	x		
1.1.5.	Design of machinery to facilitate its handling		x	
1.1.6.	Ergonomics	x		
1.1.7.	Operating positions	x		
1.1.8.	Seating	x		
1.2.	Control systems			
1.2.1.	Safety and reliability of control systems	x		
1.2.2.	Control devices	x		
1.2.3.	Starting	x		
1.2.4.	Stopping	x		
1.2.4.1.	Normal stop	x		
1.2.4.2.	Operational stop	x		
1.2.4.3.	Emergency stop	x		
1.2.4.4.	Assembly of machinery	x		
1.2.5.	Selection of control or operating modes	x		
1.2.6.	Failure of the power supply	x		
1.3.	Protection against mechanical hazards			
1.3.1.	Risk of loss of stability		x	
1.3.2.	Risk of break-up during operation		x	
1.3.3.	Risks due to falling or ejected objects	x		
1.3.4.	Risks due to surfaces, edges or angles		x	
1.3.5.	Risks related to combined machinery	x		
1.3.6.	Risks related to variations in operating conditions	x		
1.3.7.	Risks related to moving parts	x		
1.3.8.	Choice of protection against risks arising from moving parts	x		
1.3.8.1.	Moving transmission parts	x		
1.3.8.2.	Moving parts involved in the process	x		
1.3.9.	Risks of uncontrolled movements	x		

Document No.: 1000117479

Rev.: 01



Chapter	Designation	not applicable	fulfilled	remark
1.4.	Required characteristics of guards and protective devices			
1.4.1.	General requirements	x		
1.4.2.	Special requirements for guards	x		
1.4.2.1.	Fixed guards	x		
1.4.2.2.	Interlocking movable guards	x		
1.4.2.3.	Adjustable guards restricting access	x		
1.4.3.	Special requirements for protective devices	x		
1.5.	Risks due to other hazards			
1.5.1.	Electricity supply	x		
1.5.2.	Static electricity		x	
1.5.3.	Energy supply other than electricity	x		
1.5.4.	Errors of fitting		x	
1.5.5.	Extreme temperatures		x	
1.5.6.	Fire	x		
1.5.7.	Explosion	x		
1.5.8.	Noise		x	
1.5.9.	Vibrations		x	
1.5.10.	Radiation	x		
1.5.11.	External radiation	x		
1.5.12.	Laser radiation	x		
1.5.13.	Emissions of hazardous materials and substances		x	
1.5.14.	Risk of being trapped in a machine	x		
1.5.15.	Risk of slipping, tripping or falling	x		
1.5.16.	Lightning	x		
1.6.	Maintenance			
1.6.1.	Machinery maintenance		x	
1.6.2.	Access to operating positions and servicing points	x		
1.6.3.	Isolation of energy sources	x		
1.6.4.	Operator intervention	x		
1.6.5.	Cleaning of internal parts	x		
1.7.	Information			
1.7.1.	Information and warnings on the machinery		x	
1.7.1.1.	Information and information devices	x		
1.7.1.2.	Warning devices	x		
1.7.2.	Warning of residual risks		x	
1.7.3.	Marking of machinery		x	

Document No.: 1000117479

Rev.: 01



Chapter	Designation	not applicable	fulfilled	remark
1.7.4.	Instructions		x	
1.7.4.1.	General principles for the drafting of instructions		x	
1.7.4.2.	Contents of the instructions		x	
1.7.4.3.	Sales literature		x	

Document No.: 1000117479

Rev.: 01

História revízií

Revízia	Dátum	Komentár	Kapitola
01	08.09.2015	Nová verzia	všetko
02	23.03.2018	HDV vložená	všetko
03	21.03.2022	Aktualizácia	všetko
04	26.09.2022	Všeobecná aktualizácia, Zhoda produktu	Všetko 2



WITTENSTEIN alpha GmbH · Walter-Wittenstein-Straße 1 · 97999 Igersheim · Germany
Tel. +49 7931 493-0 · info@wittenstein.de

WITTENSTEIN – one with the future

www.wittenstein-alpha.de